

SWEPAC

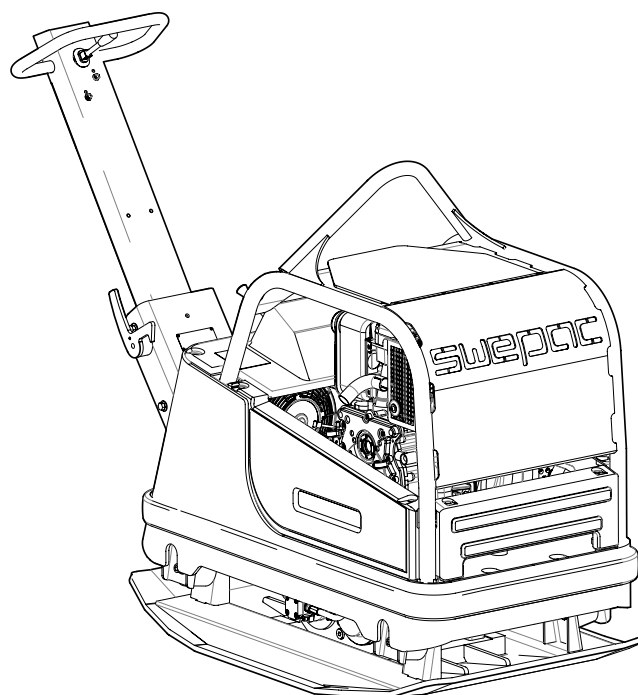
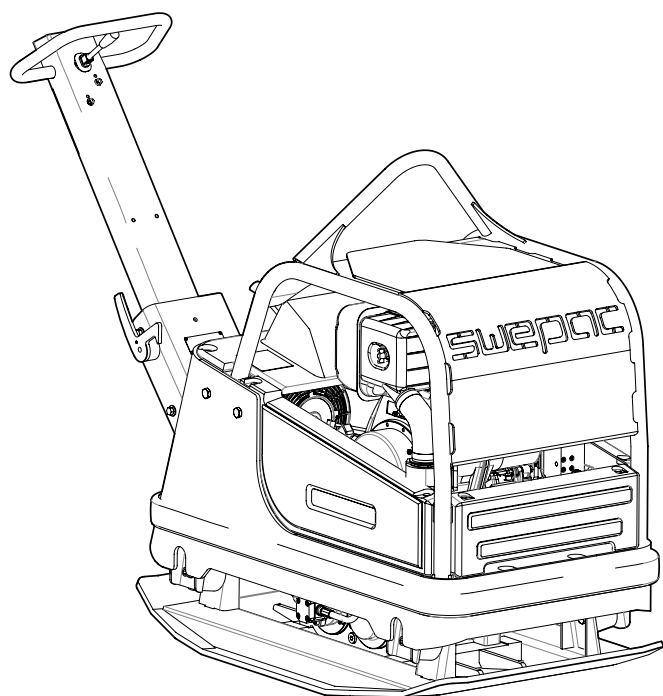
FB 430

FB 450

FB 500

FB 510

ORIGINÁLNÍ NÁVOD K OBSLUZE



POUŽITÍ

SWEPAC FB430 / FB 450 / FB500 / FB 510

se používají ke zhutňování podkladového materiálu pod základy a také ke stavbě silnic, ve výkopech atd. S ohledem na funkci směru dopředu/dozadu je stroj velice vhodný pro zhutňování v úzkých prostorách a jako doplněk k větším zhutňovacím zařízením. Plynule regulovatelná rychlost umožňuje pohyb s vysokou přesností a zhutňování na místě.

OBSAH

POUŽITÍ	3
BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	4
STANDARDY	4
SYMBOLY	5
TECHNICKÉ ÚDAJE.....	6
METODA OBSLUHY	6
TECHNICKÝ POPIS.....	7
KAŽDODENNÍ KONTROLY.....	8; 9
PŘED STARTOVÁNÍM	10
STARTOVÁNÍ, Yanmar	10
VYPNUTÍ	10
PŘED STARTOVÁNÍM.....	11
STARTOVÁNÍ, Hatz	11
VYPNUTÍ.....	11
POKYNY PRO OBSLUHU	12
PŘEPRAVA	12
NAPNUTÍ/VÝMĚNA	
ŘEMENU.....	13; 14
MĚŘENÍ A NASTAVENÍ	
HYDRAULICKÉHO TLAKU FB 450 / FB 510.....	15
HYDRAULICKÝ DIAGRAM 450 / FB 510.....	16
MĚŘENÍ A NASTAVENÍ	
HYDRAULICKÉHO TLAKU FB 430 / FB 500.....	17
HYDRAULICKÝ DIAGRAM 430 / FB 500.....	17
INDIKÁTOR ZHUTNĚNÍ (SCI).....	18
PROHLÁŠENÍ CE O SHODĚ.....	19

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Před použitím tohoto stroje musí být jeho obsluha informována o bezpečnostních pokynech výrobce a o pokynech výrobce tohoto stroje pro jeho obsluhu.
- Tento stroj může být používán pouze venku.
- Tento stroj nesmí být používán, nejsou-li na něm příslušná ochranná a bezpečnostní zařízení nebo nejsou-li tato zařízení funkční.
- Obsluha nesmí nechat tento stroj bez dozoru, je-li v chodu jeho motor. Je-li připojen vibrátor, obsluha musí být schopna ovládat pohyby tohoto stroje pomocí ovládací rukojeti a ovládacích prvků pro zapnutí a vypnutí stroje. Tento stroj může být obsluhován pouze zaškolenou osobou.
- Během provádění údržby nebo jiných zásahů do tohoto stroje musí být vždy jeho motor vypnutý.
- Vypínejte motor také před doplňováním paliva. Zamezte rozliti paliva a rozlité palivo ihned setřete. Doplňujte palivo pouze na dobře větraných místech.
- Vyvarujte se kontaktu s horkými díly motoru, například s tlumičem výfuku.
- Před zvedáním tohoto stroje zkontrolujte, zda nejsou zvedací zařízení a jeho montážní prvky poškozeny, zda nejsou poškozeny gumové tlumiče na základní desce a zda jsou řádně utaženy.
- Během přepravy a uskladnění musí být vyprázdněna palivová nádrž a palivový ventil musí být v zavřené poloze.
- Je-li stroj parkován, zajistěte, aby nemohlo dojít k jeho převrácení. Náklon tohoto stroje nesmí přesáhnout 20°.
- Při práci s tímto strojem musí jeho obsluha používat ochranu sluchu.
- Obsluha stroje musí zajistit, aby se v bezprostřední blízkosti tohoto stroje nenacházely žádné nepovolané osoby.
- Vždy používejte osobní ochranné pomůcky, jako jsou vysoká, neklouzavá obuv, chrániče sluchu a schválená ochrana očí.
- Tento stroj nesmí být používán v prostředích, kde hrozí potencionální riziko požáru nebo exploze.
- Nikdy nepoužívejte tento stroj, jste-li unaveni, jestliže jste požili alkohol nebo jste pod vlivem léků, které by mohli ovlivnit váš zrak, vaše uvažování nebo pohybové schopnosti.
- Nikdy nepoužívejte stroj, který je jakýmkoli způsobem upraven a který se odlišuje od původní konstrukce.

STANDARDS

Hlučnost

Měření bylo prováděno podle požadavků normy EN 500-4 Rev. 1:1998, Příloha C:

Odchylka měření $\pm 0,5$ dB (A) v 95 % měření.

V souladu s podmínkami uvedenými ve směrnici 2000/14/EC, Příloha VI, jsou uvedeny následující hodnoty:

	FB 430	FB 450	FB 500	FB 510
Hladina akustického tlaku v místě ucha obsluhy, L_{pA}	93 dB (A)	93 dB (A)	93 dB (A)	93 dB (A)
Povolená hladina akustického výkonu, L_{WA}	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)
Zaručená úroveň akustického výkonu, L_{WA}	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)

Jakmile úroveň akustického tlaku působící na sluch obsluhy přesáhne 80 dB (A), obsluha musí během práce používat ochranu sluchu!

Vibrace působící na ruce a paže

Vibrační zrychlení bylo měřeno v souladu s normou ISO 5349 během provozu na povrchu z makadamu. Změřené hodnoty byly převedeny na hodnoty maximální denní doby působení pro běžné použití. Chcete-li získat další informace o vibracích, nastudujte si prosím nařízení AFS 2005: 15 Švédského úřadu pro pracovní prostředí, které je platné od 1. července 2005.

Odchylka měření $\pm 0,3$ m/s² v 95 % měření

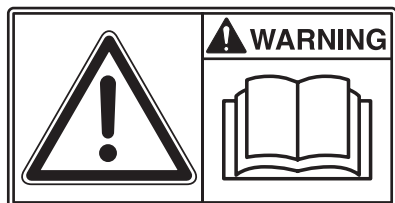
	FB 430	FB 450	FB 500	FB 510
Vibrace působící na ruce/paže, m/s ²	2,9	2,6	2,9	2,6
Maximální denní doba působení	5,95 h	7,4 h	5,95 h	7,4 h

Výfukové emise

FB 430 / FB 450 / FB 500 / FB 510 splňují požadavky týkající se výfukových emisí v souladu s požadavky US-EPA úrovně 2.

SYMBOLY

Výstražné symboly



Před použitím si pečlivě přečtěte návod a zejména bezpečnostní pokyny, abyste mohli manipulovat se strojem bezpečně. Zajistěte, aby byl návod vždy přístupný.



Motor a tlumič: aby nedošlo k popálení nebo k problémům, nedotýkejte se horkých částí motoru, je-li motor v chodu nebo byl-li stroj ještě nedávno používán.



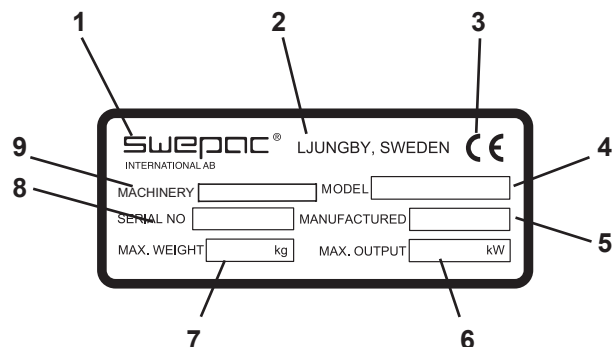
Pouze FB 430 a FB 500

Řemenový pohon: Nedávejte ruce, nástroje a jiné předměty do blízkosti řemenového pohonu, je-li stroj v chodu, aby nedošlo ke zranění a poškození. Viz bezpečnostní pokyny v návodu.



Protože hladina akustického tlaku ve výši uší obsluhy překračuje 80 dB (A), musí se při práci se strojem používat ochrana sluchu, aby se zamezilo poškození sluchu.

Značení na stroji



1. Výrobce
2. Místo, země výrobce.
3. Značka CE.
4. Název modelu.
5. Rok výroby.
6. Max. výkon motoru.
7. Max. hmotnost.
8. Výrobní číslo.
9. Typ stroje

TECHNICKÉ ÚDAJE

FB 430

Čistá hmotnost	430 kg
Základní deska, w x l	700 x 1080 mm
Rychlost	přibližně 25 m/min
Povolený náklon	20°
Odstředivá síla	66 000 N
Frekvence vibrací	70 Hz
Hnací motor	Yanmar L 100N
Výkon motoru	7 kW
Otáčky motoru	3000 ot/min
Objem palivové nádrže	5,5 l
Typ paliva	Nafta
Hydraulický olej množství	1,6 l
Kapacita akumulátoru	40 Ah
Výkon alternátoru	180 W (15 A)

FB 450

Čistá hmotnost	445 kg
Základní deska, w x l	700 x 1080 mm
Rychlost	přibližně 25 m/min
Povolený náklon	20°
Odstředivá síla	60 000 N
Frekvence vibrací	72 Hz
Hnací motor	Yanmar L 100N
Výkon motoru	7 kW
Otáčky motoru	3000 ot/min
Objem palivové nádrže	5,5 l
Typ paliva	Nafta
Hydraulický olej množství	13 l
Kapacita akumulátoru	40 Ah
Výkon alternátoru	180 W (15 A)

FB 500

Čistá hmotnost	490 kg
Základní deska, w x l	700 x 1080 mm
Rychlost	přibližně 25 m/min
Povolený náklon	20°
Odstředivá síla	66 000 N
Frekvence vibrací	72 Hz
Hnací motor	Hatz 1D50Z
Výkon motoru	7,5 kW
Otáčky motoru	3000 ot/min
Objem palivové nádrže	5,5 l
Typ paliva	Nafta
Hydraulický olej množství	1,6 l
Kapacita akumulátoru	40 Ah
Výkon alternátoru	180 W (15 A)

FB 510

Čistá hmotnost	500 kg
Základní deska, w x l	700 x 1080 mm
Rychlost	přibližně 25 m/min
Povolený náklon	20°
Odstředivá síla	66 000 N
Frekvence vibrací	72 Hz
Hnací motor	Hatz 1D50Z
Výkon motoru	7,5 kW
Otáčky motoru	3000 ot/min
Objem palivové nádrže	5,5 l
Typ paliva	Nafta
Hydraulický olej množství	13 l
Kapacita akumulátoru	40 Ah
Výkon alternátoru	180 W (15 A)

METODA OBSLUHY FB 450 / FB 510

Stroj se skládá ze základní desky s vibračním prvkem a horní části utlumené od základní desky. Tlumení mezi základní deskou a horní částí obsahuje čtyři gumové tlumiče. Horní část, na které je namontovaný hnací motor, je také navržena jako nádrž hydraulického oleje. Ovládací rukojeť je umístěna na horní části a utlumena gumovými tlumiči. Vibrační prvek je poháněn a směr pohybu se mění hydraulicky. Hydraulické čerpadlo namontované na naftovém motoru zásobuje olejem hydraulický motor na vibračním prvku. Vibrační prvek se skládá ze dvou hřídelí s nevyvážky na válečkových ložiskách, které jsou spojeny s ozubenými koly, která se otáčejí v opačných směrech. Jedno ozubené kolo se může otáčet na hřídeli pomocí hydraulického válce. Tím se mění vzájemné fázové polohy excentrických závaží a směr pohybu stroje a rychlost se mění plynule. Motor je dobře chráněn před poškozením, a to i při přepravě, díky robustnímu ochrannému rámu s ochranným panelem.

METODA OBSLUHY FB 430 / FB 500

Stroj se skládá ze základní desky s vibračním prvkem a horní části utlumené od základní desky. Tlumení mezi základní deskou a horní částí obsahuje gumové tlumiče. Výkon je přenášen z motoru na vibrační prvek pomocí klínového řemenu, který může být nastaven pomocí napínáku. Řemenice motoru pro klínový řemen je vybavena integrovanou odstředivou spojkou, která umožňuje startování a chod motoru naprázdno bez připojeného vibrátoru. Motor je dobře chráněn před poškozením, a to i při přepravě, díky robustnímu ochrannému rámu s ochranným panelem.

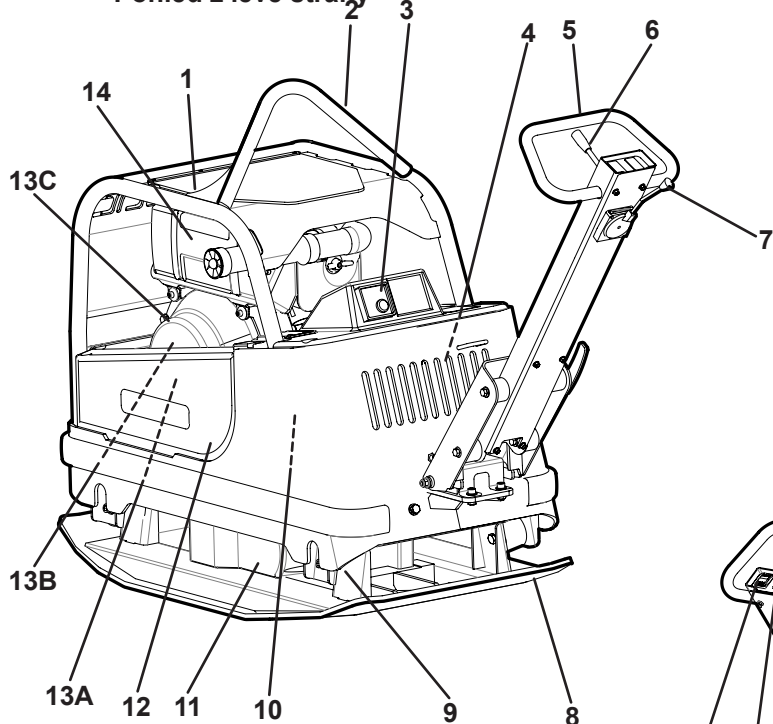
DOPORUČENÍ PRO PALIVO A OLEJE

Palivo	Nafta
Motorový olej	SAE10W-30
Množství oleje, kliková skříň	1,5 l
Výměna motorového oleje v naftovém motoru: první výměna oleje po 50 provozních hodinách a potom po každých 200 provozních hodinách. Při každé výměně oleje vyměňte filtr.	
Typ/množství hydraulického oleje FB450 / FB510	HydraWay BIO SE 32-68.....13 l
Typ/množství hydraulického oleje FB500	HydraWay BIO SE 32-68.....1,65 l
Hydraulický olej měňte	po 3 letech
Typ oleje/množství, vibrační jednotka	SAE10W-30.....0,5 l

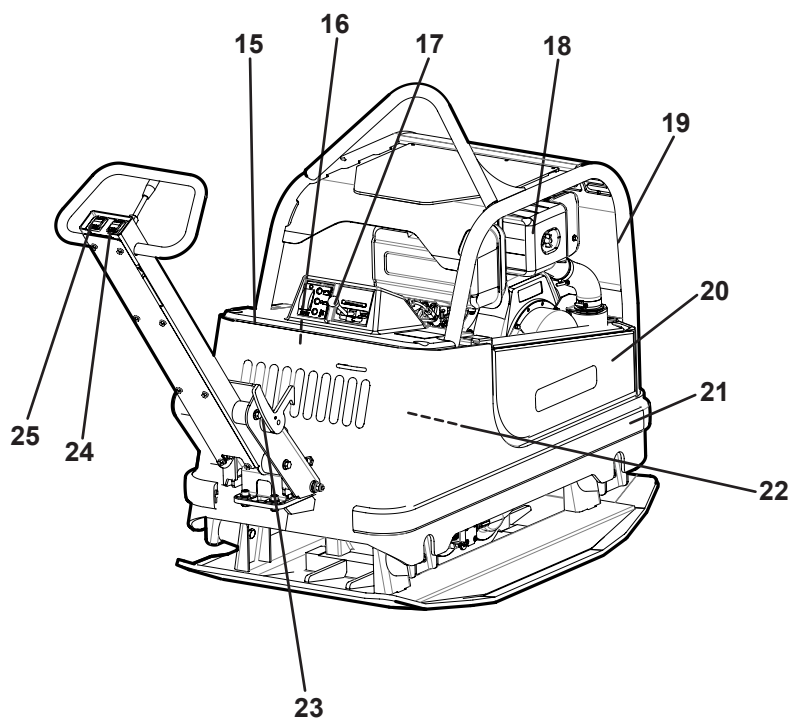
TECHNICKÝ POPIS

FB 450 / FB 500 / FB 510

Pohled z levé strany



Pohled z pravé strany



Pohled z levé strany

1. Kryt
2. Závěsné oko
3. Ovládací panel
4. Nádrž hydraulického oleje
5. Ovládací rukojeť
6. Ovladač pohybu dopředu/dozadu
7. Ovládání plynu
8. Základní deska
9. Gumový tlumič
10. Akumulátor
11. Vibrační prvek
12. Ochranný zámek, levá strana
- 13A. Hydraulické čerpadlo FB450 / FB510
- 13B. Odstředivá spojka FB430 / FB500
- 13C. Kryt řemenu FB430 / FB500
14. Motor

Pohled z pravé strany

15. Kryt akumulátoru
16. Filtr hydraulického oleje FB450 / FB510
17. Páčka plynu FB450 / FB510
18. Vzduchový filtr
19. Ochranný rám
20. Ochranný zámek, levá strana
21. Ochranná lišta
22. Chladič hydraulického oleje FB450 / FB510
23. Převodní pojistka
24. Spínač vyhřívání rukojeti FB450 / FB510
25. Spínač startování a vypnutí vibrátoru

KAŽDODENNÍ KONTROLY

Kontrola paliva

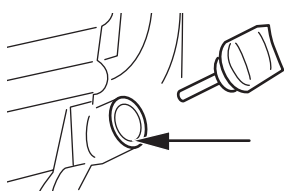
Zkontrolujte, že se v nádrži nachází palivo. Je-li to nutné, palivo doplňte.

Kontrola hladiny motorového oleje

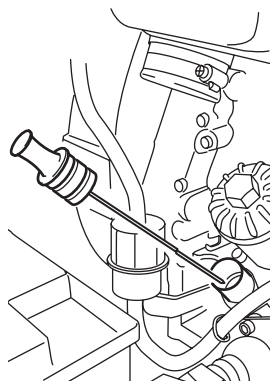
Kontrolujte hladinu oleje ve skříni klikové hřídele každý den. Vypněte motor. Stroj je na vodorovném povrchu.

FB430 / FB 450: Olej musí dosahovat hrany plnicího otvoru.

FB 500 / FB 510: Olej musí dosahovat značky „MAX“.



FB 430 / FB 450



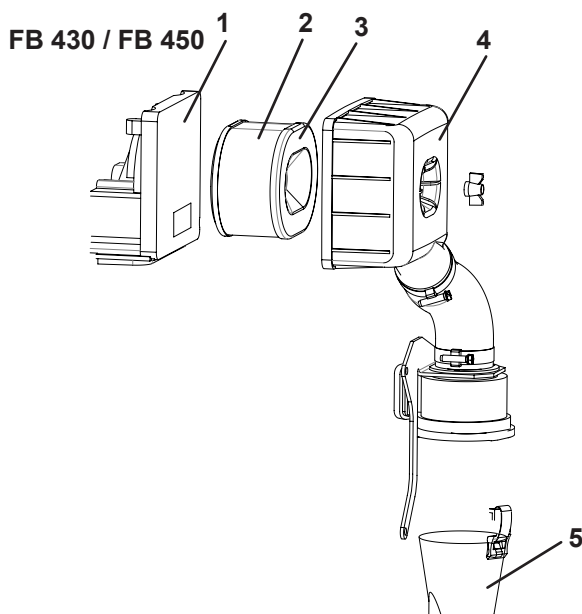
FB 500 / FB 510

Únik oleje/paliva

Kontrolujte každý den, zda z motoru neuniká olej nebo palivo. Zjistíte-li únik, stroj nesmí být provozován, dokud nebude závada odstraněna.

Kontrola vzduchového filtru

Vzduchový filtr musí být kontrolován minimálně jednou za každý pracovní týden. Při práci v prašných podmínkách provádějte kontrolu denně.

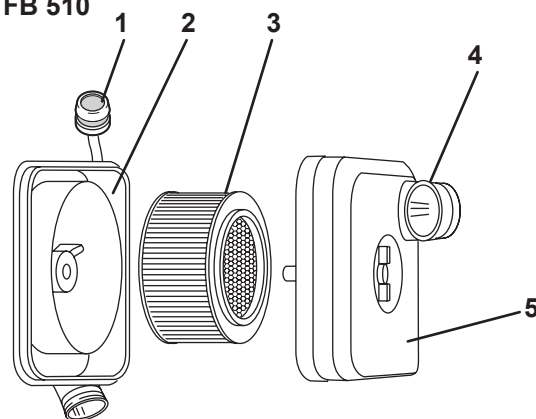


1. Deska filtru
2. Molitanová vložka
3. Papírová vložka
4. Krypt filtru
5. Sběrná nádoba cyklónového filtru

Čištění

1. Vyjměte z filtru molitanovou vložku i papírovou vložku a zkontrolujte, zda nejsou poškozeny. Vyměňte poškozené díly.
2. Vymyjte molitanovou vložku v kapalině s vysokým bodem vznícení a nechte ji řádně uschnout. Ponořte ji do motorového oleje a vymačkejte ji dosucha.
3. Udeřte papírovou vložku několikrát o tvrdý předmět, aby se uvolnily všechny nečistoty.
4. Zkontrolujte, že je deska filtru čistá. Vyčistěte sběrnou nádobu cyklónového filtru.

FB 500 / FB 510



1. Indikátor
2. Deska filtru
3. Filtr
4. Sání vzduchu s cyklónovým filtrem
5. Krypt filtru

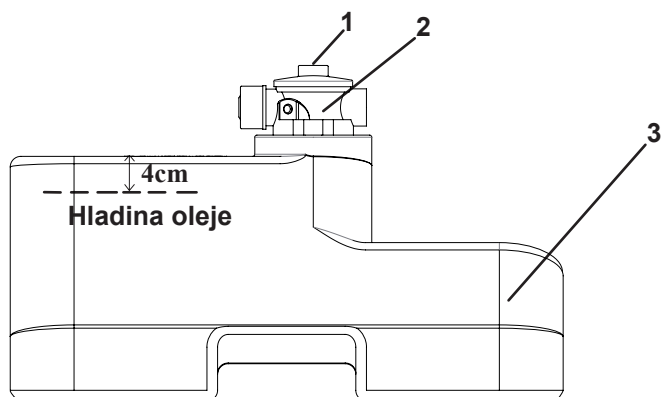
Čištění

Když motor běží v nejvyšších otáčkách, stiskněte indikátor (1) pro vzduchový filtr. Pokud zůstane stlačený, vyčistěte filtr podle popisu níže. V prašných podmínkách to může být zapotřebí provádět několikrát denně.

1. Povolte šroub s křídlovou hlavou v krytce filtru (5). Zkontrolujte, že výstup prachu (4) není ucpaný. Pokud je to nutné, vyčistěte jej.
2. Povolte filtr (3) a profukujte jej z vnitřní strany čistým a suchým stlačeným vzduchem o tlaku maximálně 5 bar, dokud z něj nepřestane vycházet prach. Poškozený filtr vyměňte.
3. Zkontrolujte, že je deska filtru (2) ve schránce filtru čistá.

Kontrola hladiny hydraulického oleje FB 450 / FB 510

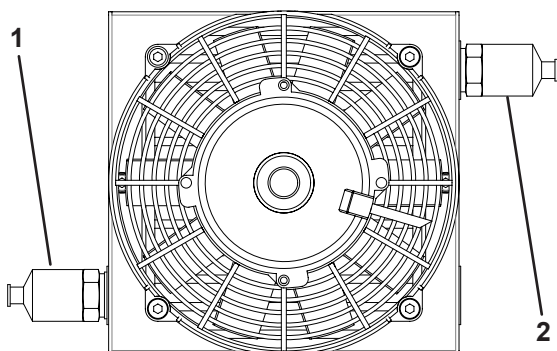
Každý den kontrolujte, že na hydraulických přípojkách během provozu nejsou úniky nebo opotřebení. Hladina oleje v nádrži musí být podle obrázku, max. 4 cm pod horní částí nádrže. Doplňte hydraulický olej podle obrázku níže. Demontujte kryt akumulátoru. Demontujte kryt nádrže (1). Demontujte filtr (2). Doplňte hydraulický olej a opět namontujte filtr a kryt. Kryt se musí při montáži dobře utáhnout.



Chladič hydraulického oleje FB 450 / FB 510

Stroj je vybaven chladičem hydraulického oleje. Chladič začne pracovat, když teplota hydraulického oleje dosáhne +50 °C. Poté se následně dle potřeby směřuje do a z chladiče. Po vypnutí stroje ještě krátkou dobu běží ventilátor chlazení, což je normální.

Poznámka! Pokud svítí červeně kontrolka pro teplotu hydrauliky (viz obrázky panelů různých strojů), znamená to, že je teplota hydraulického oleje příliš vysoká. Další jízda se strojem způsobí horší schopnost zhuňování. Zastavte a zkontrolujte chladič hydraulického oleje.



Termostat

1. Termostat pro ventilátor chladiče hydraulického oleje
2. Termostat varovnou kontrolku vysoké teploty oleje

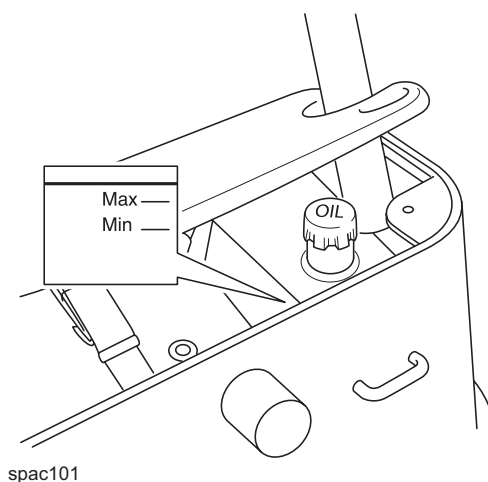
Pohon klínovým řemenem FB 430 / FB 500

Pravidelně kontrolujte napnutí a stav klínového řemenu. Vyměňte poškozený klínový řemen za nový podle tabulky níže

Typ stroje	Typ klínového řemenu
FB 430	XPB 1322
FB 500	XPB 1242

Kontrola hladiny hydraulického oleje FB 430 / FB 500

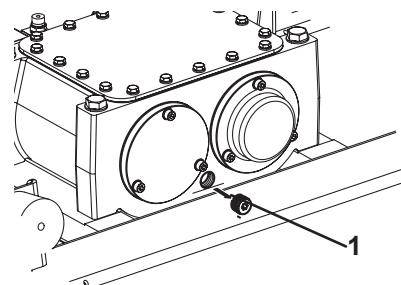
Každý den kontrolujte, že na hydraulických přípojkách během provozu nejsou úniky nebo opotřebení. Zkontrolujte hladinu oleje pomocí měrky na horní části nádržky. Hladina musí být mezi „MIN“ a „MAX“. Pokud je to nutné, olej doplňte.



Vibrační prvek

Pravidelně kontrolujte, že se na něm nevyskytují úniky oleje. Všechny úniky utěsněte. **Poznámka!** Zjistíte-li únik, stroj nesmí být provozován.

Poznámka! Objem oleje ve vibračním prvku je 0,5 l.

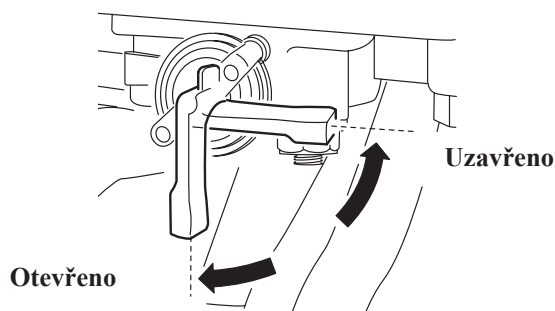


1. Vypusťte a otvor naplňte

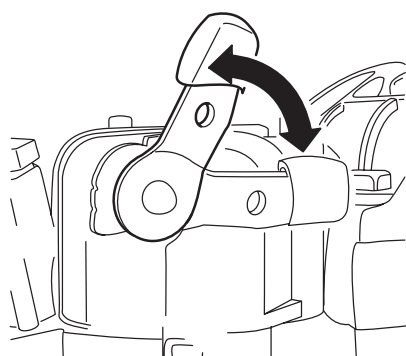
Gumový tlumič

Provádějte pravidelnou kontrolu gumových tlumičů. Poškozené tlumiče vyměňte.

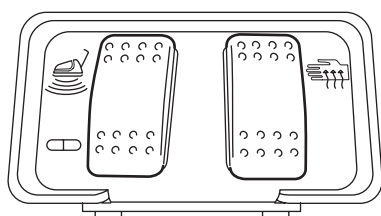
FB 430 / FB 450



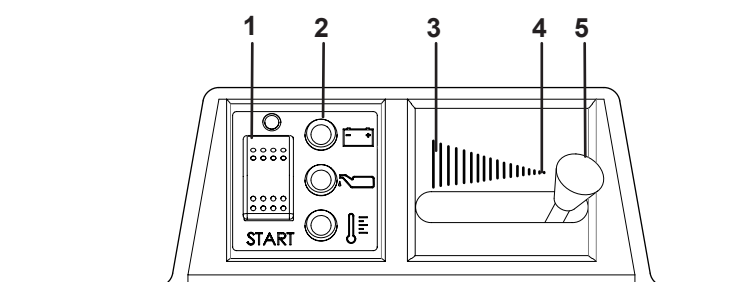
Palivový ventil Yanmar



Rukojeť dekompresního ventilu
Yanmar



Spínač vibrací a
vyhřívání rukojeti



FB 450 přístrojový panel s páčkou plynu

1. Vypínač motoru
2. Kontrolky pro nabíjení, tlak oleje a teplotu hydraulického oleje
3. Poloha plného plynu
4. Vypnutí
5. Ovládání plynu

PŘED STARTOVÁNÍM

Viz každodenní kontroly na straně 8.

STARTOVÁNÍ pouze FB450

Poznámka! Spínač vibrací na rukojeti musí být v poloze „vibrace vypnuty“ (červeno/zelené označení). Jinak nebude možné stroj nastartovat.

Otevřete palivový ventil.

Přepněte páčku plynu (5) do polohy nejvyšších otáček (3). Nastartujte motor vypínačem motoru (1). Umístěte regulátor do středové polohy a zkontrolujte, že se rozsvítí kontrolky nabíjení a tlaku oleje (2). Je-li vypínač motoru v této poloze, zazní zvukový signál. Poté dole stiskněte vypínač motoru (označení Start).

Poznámka! Startér nikdy nechávejte běžet po dobu delší než 10 sekund. Pokud motor nenastartuje, počkejte před dalším pokusem o nastartování 15 sekund.

Při velmi chladném počasí nebo pokud je kapacita akumulátoru z jiného důvodu nízká, může se startování usnadnit pomocí rukojeti dekompresního ventilu. Stlačte páčku dolů a držte ji, dokud setrvačnick nedosáhne maximálních otáček. Nechejte motor zhruba 5 minut zahřívát.

VYPNUTÍ FB450

Vypněte vibrace. Přepněte páčku plynu (5) na volnoběh a nechejte jej několik minut v chodu.

Stiskněte nahoře vypínač motoru (1) (označení O).

Vypněte motor přesunutím páčky plynu do polohy vypnutí (4)

Po ukončení práce

Zavřete palivový ventil.

VYPNUTÍ FB430

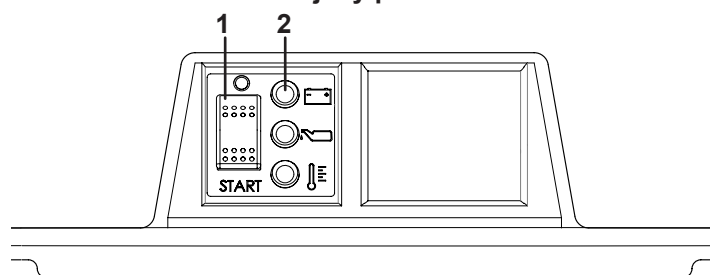
Stiskněte nahoře vypínač motoru (1) (označení O).

Vypněte motor přesunutím páčky plynu do polohy vypnutí (4)

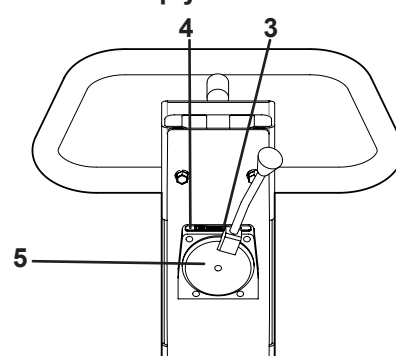
Po ukončení práce

Zavřete palivový ventil.

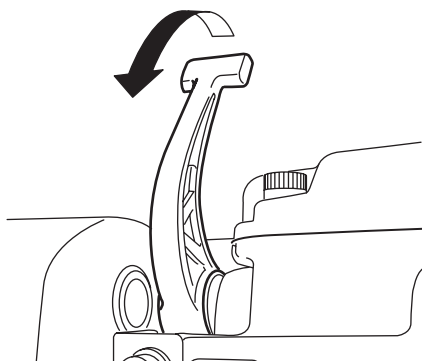
Přístrojový panel FB 430



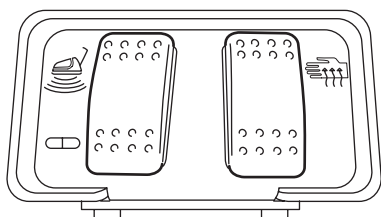
Ovládání plynu



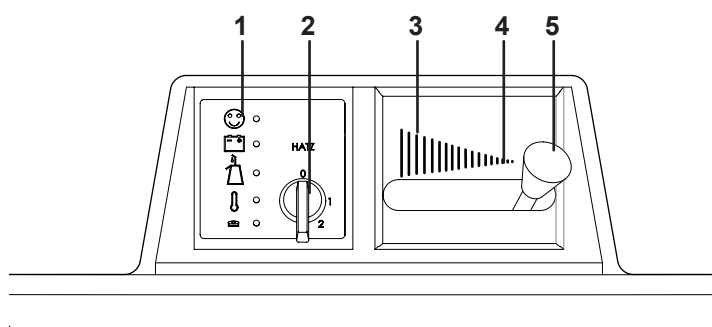
FB 500 / FB 510



**Rukojeť dekompresního ventilu
Hatz**



**Spínač vibrací a
vyhřívání rukojeti**



Přístrojový panel FB 510 s;

1. Kontrolkami motoru, nabíjení, tlaku oleje a teploty hydraulického oleje
2. Klíček
3. Poloha plného plynu
4. Vypnutí
5. Ovládání plynu

PŘED STARTOVÁNÍM

Viz každodenní kontroly na straně 8.

STARTOVÁNÍ pouze FB510

Poznámka! Spínač vibrací na rukojeti musí být v poloze „vibrace vypnuty“ (červeně/zeleně označení). Jinak nebude možné stroj nastartovat.

Přepněte páčku plynu (5) do polohy nejvyšších otáček (3). Zasuňte klíček (2) v poloze 0, otočte jím do polohy 1 a zkontrolujte, že se rozsvítí kontrolky nabíjení a tlaku oleje (1). Je-li klíček v poloze 1, zazní zvukový signál. Otočte klíčkem do polohy 2. Jakmile motor nastartuje, klíček uvolněte. Vráť se do polohy 1 a během provozu v této poloze zůstane. Bezprostředně po startu kontrolky nabíjení a tlaku oleje zhasnou. Kontrolka motoru (1) svítí při chodu motoru zeleně.

Poznámka! Startér nikdy nechávejte běžet po dobu delší než 10 sekund. Pokud motor nenastartuje, počkejte před dalším pokusem o nastartování 15 sekund.

Při velmi chladném počasí nebo pokud je kapacita akumulátoru z jiného důvodu nízká, může se startování usnadnit pomocí rukojeti dekompresního ventilu. Stlačte páčku dolů a držte ji, dokud setrvačnick nedosáhne maximálních otáček. Nechejte motor zhruba 5 minut zahřívát.

VYPNUTÍ FB510

Vypněte vibrace. Přepněte páčku plynu (5) na volnoběh a nechejte jej několik minut v chodu.

Otočte klíčkem do polohy 0.

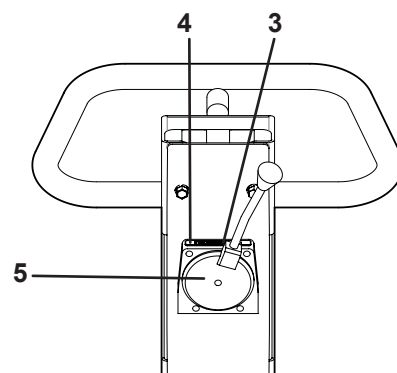
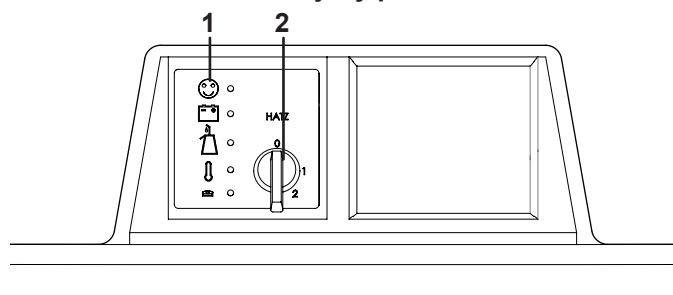
Vypněte motor přesunutím páčky plynu do polohy vypnutí (4)

VYPNUTÍ FB500

Otočte klíčkem do polohy 0.

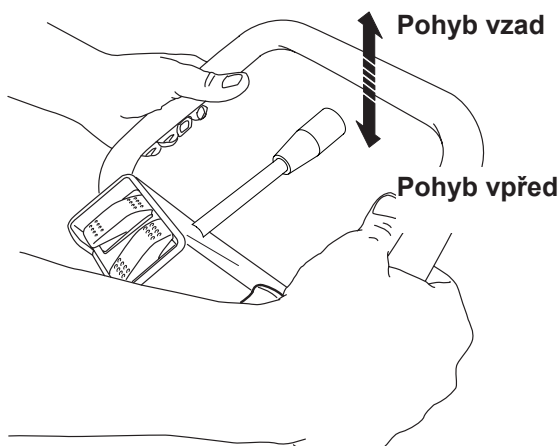
Vypněte motor přesunutím páčky plynu do polohy vypnutí (4)

Přístrojový panel FB 500



POKYNY PRO OBSLUHU

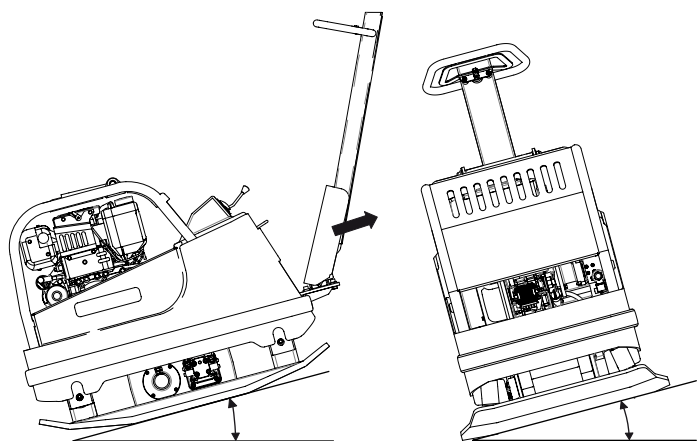
Vibrátor se zapíná a vypíná vypínačem na rukojeti. Když se ovládací oblouk na rukojeti přesune dozadu, stroj couvá, a když se ovládací oblouk přesune dopředu, stroj se pohybuje dopředu. Rychlost se ovládá dobou aktivace ovládacího oblouku.



Tento stroj je určen pouze pro venkovní použití. Pracujte s tímto strojem pouze za denního světla nebo při odpovídajícím osvětlení. Podkladový materiál musí být vlhký nebo přirozeně navlhlý. Žádné jiné použití není povoleno.

Poznámka! Při stoupání do svahu byste měli se strojem couvat.

Náklon tohoto stroje nesmí při používání ani parkování přesáhnout 20°.



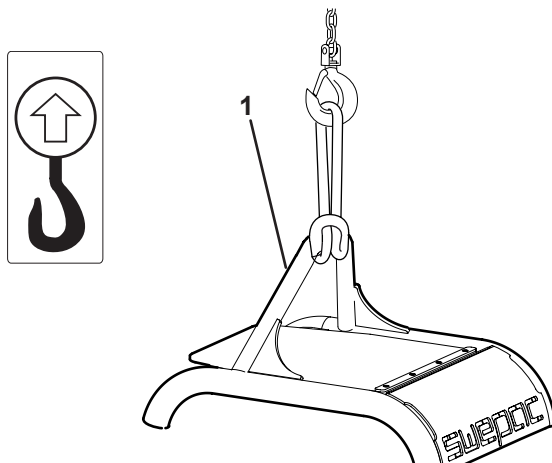
Vyhřívání rukojeti

Z důvodu vyššího pohodlí je stroj vybaven elektricky vyhřívanou rukojetí. Vyhřívání rukojeti se aktivuje vypínačem na rukojeti může se používat pouze s připojeným vibrátorem, který brání vybíjení akumulátoru topnou spirálou, když se stroj nepoužívá.

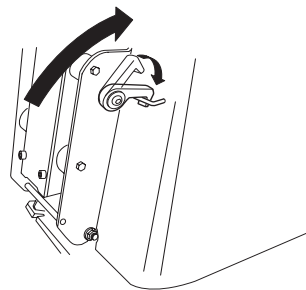
PŘEPRAVA

Stroj je vybaven zvedacím okem, které, pokud se nepoužívá, může být umístěno na kapotě.

POZNÁMKA! Ke zvedání stroje používejte pouze zvedací bod na bezpečnostním rámu (1).

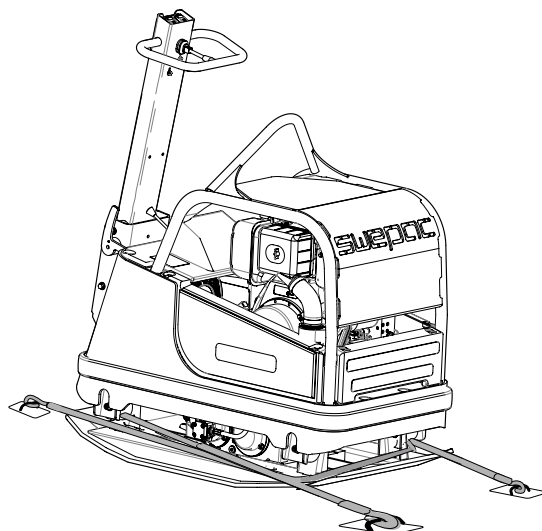


Před zvedáním zkontrolujte, zda nejsou zvedací oko a jeho montážní prvky na stroji poškozeny. Zkontrolujte také, zda nejsou poškozeny gumové tlumiče základní desky, a zda jsou řádně utaženy. Při přepravě ve vozidle se musí rukojeť složit směrem dopředu a zajistit přepravní pojistkou. Stroj se poté musí zajistit například schválenými popruhy. Poznámka! Upevněte stroj za základní desku a ne za horní část spočívající na gumových tlumičích.

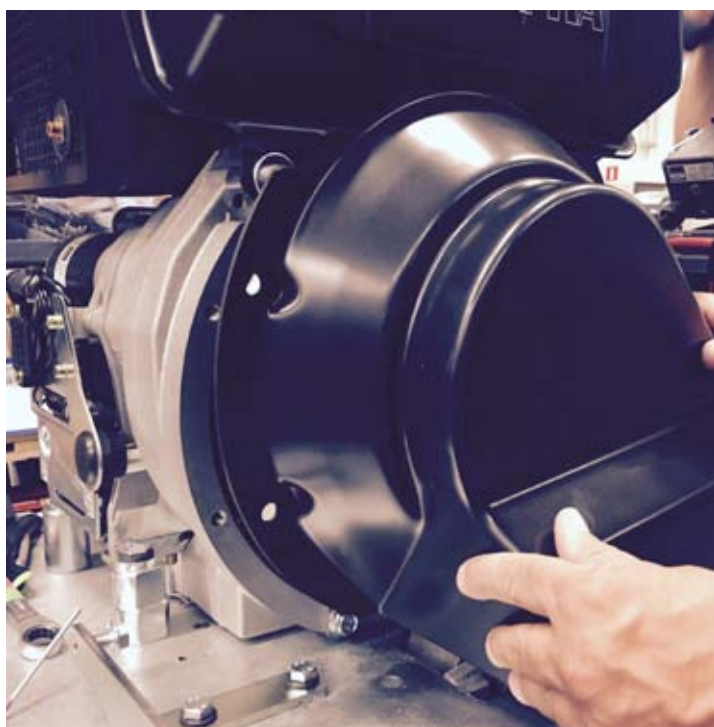


Přepravní pojistka

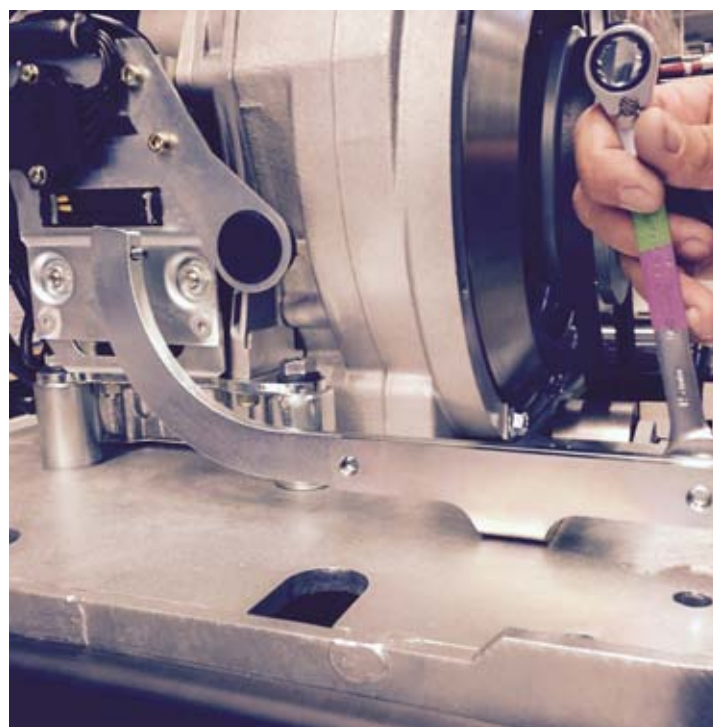
Před přepravou zajistěte tento stroj pomocí upínacích popruhů jako na uvedeném obrázku.



Napnutí/výměna řemenu FB430 a FB500



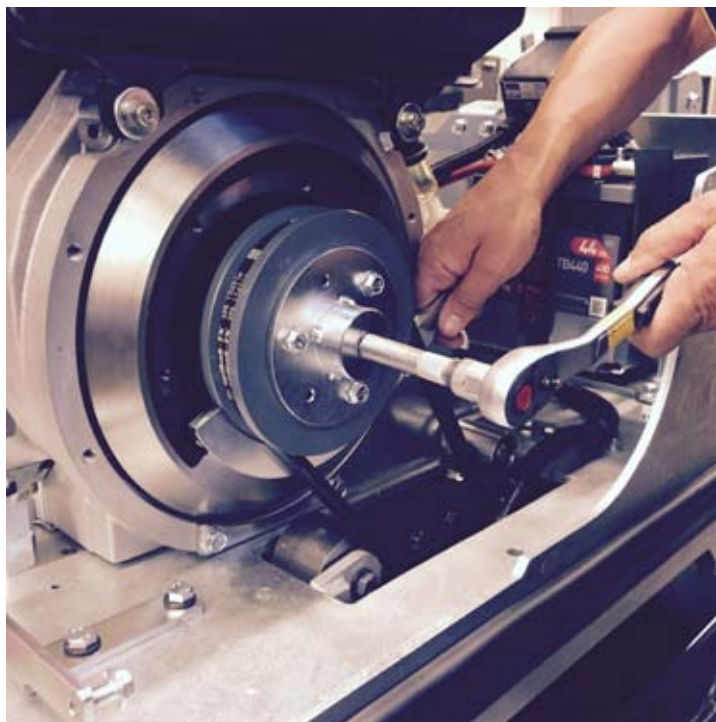
Povolte kryt řemenu



Povolte hákový klíč



Povolte tři nastavovací šrouby (jak je znázorněno)



Při výměně řemenu postupujte podle pokynů na obrázku a otočte vnější část odstředivé spojky proti směru hodinových ručiček.

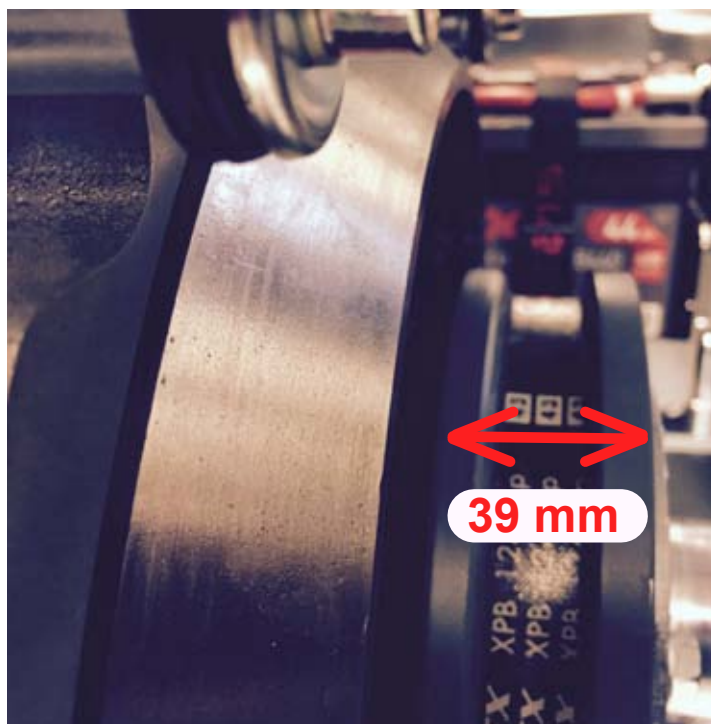
Držte pomocí hákového klíče podle obrázku a pro utažení řemenu otočte vnější část odstředivé spojky ve směru hodinových ručiček.

Sestavení provedte v opačném pořadí.

NB! Nezapomeňte utáhnout tři nastavovací šrouby



Odstředivá spojka je rozdělitelná



39 mm

MĚŘENÍ A NASTAVENÍ TLAKU HYDRAULICKÉHO OLEJE FB450 / FB510

Jasný obraz o stavu hydraulického systému nebo indikaci příčiny poruchy dosáhnete současným měřením tlaku v systému, otáček hnacího motoru a frekvence vibrací. Zhutňovač musí být v provozu a udržovat normální provozní teplotu. Teplota hydraulického oleje 50-70 °C.

Maximální tlak hydraulického systému je nastaven ihned po dodání. Výchozí tlak je 200 barů a lze ho měřit v počátečním okamžiku, kdy je olej v hydraulickém systému studený.

Když zhutňovač dosáhne normální provozní teploty, musí být tlak o 30-50 bar nižší, než je maximální tlak systému.

Tlak roste úměrně rostoucímu zatížení, např. pokud je zhutňovač provozován při nízké rychlosti nebo pokud během provozu stojí. Při dosažení maximálního tlaku se rychlost vibrací snižuje.

Měření otáček hnacího motoru a frekvence vibrací se provádí stroboskopem se stupnicí. Hydraulický tlak se měří pomocí tlakoměru s přípojkou do měřicích otvorů na ventilovém bloku, viz obrázek. Hydraulický tlak pro konverzi by měl být mezi 20-22 bar a měří se pomocí tlakoměru s přípojkou do měřicích otvorů na rozdělovacím bloku, viz obrázek. Stroboskop a tlakoměr je možné objednat u SWEPCAC.

Otáčky motoru3000 ot/min, v zátěži Yanmar / 2900 ot/min, v zátěži Hatz

Frekvence vibrací při teplotě hydraulického oleje cca 50 °C70-72 Hz; 4200-4320 ot/min

Normální tlak v chodu při teplotě hydraulického oleje cca 50 °C150-170 bar

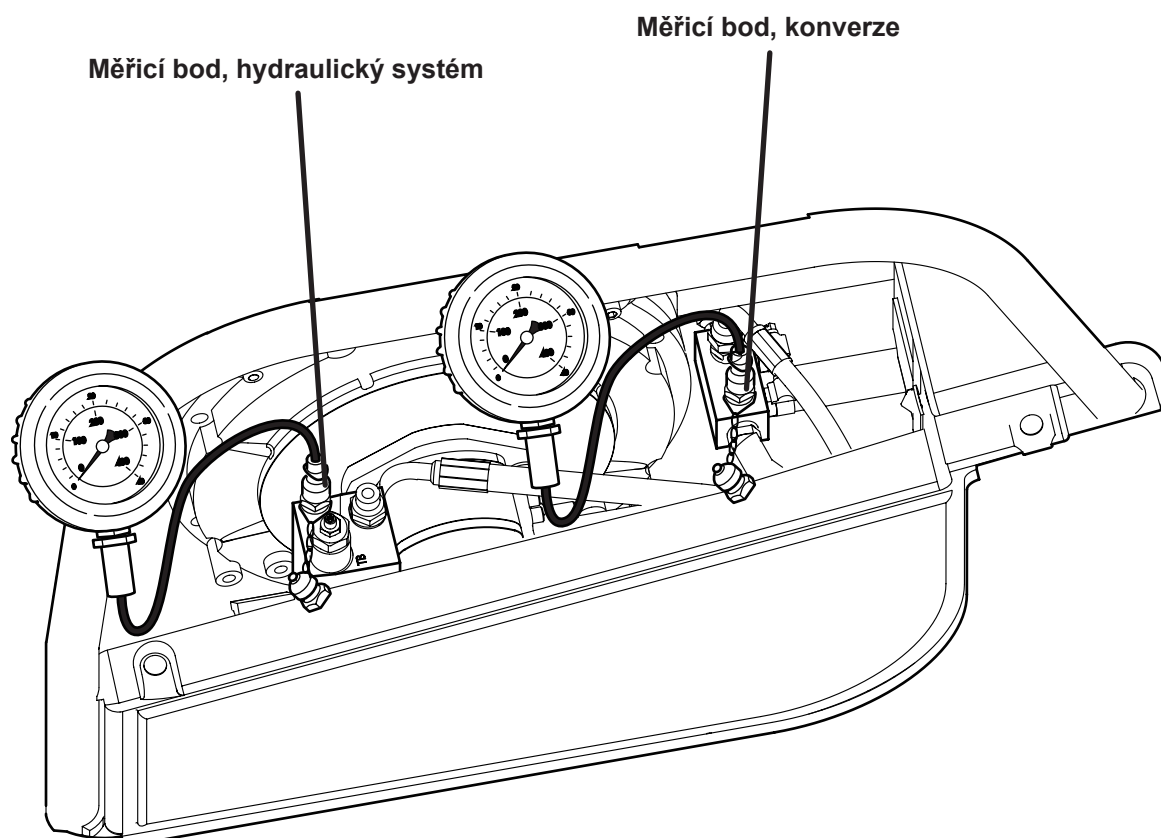
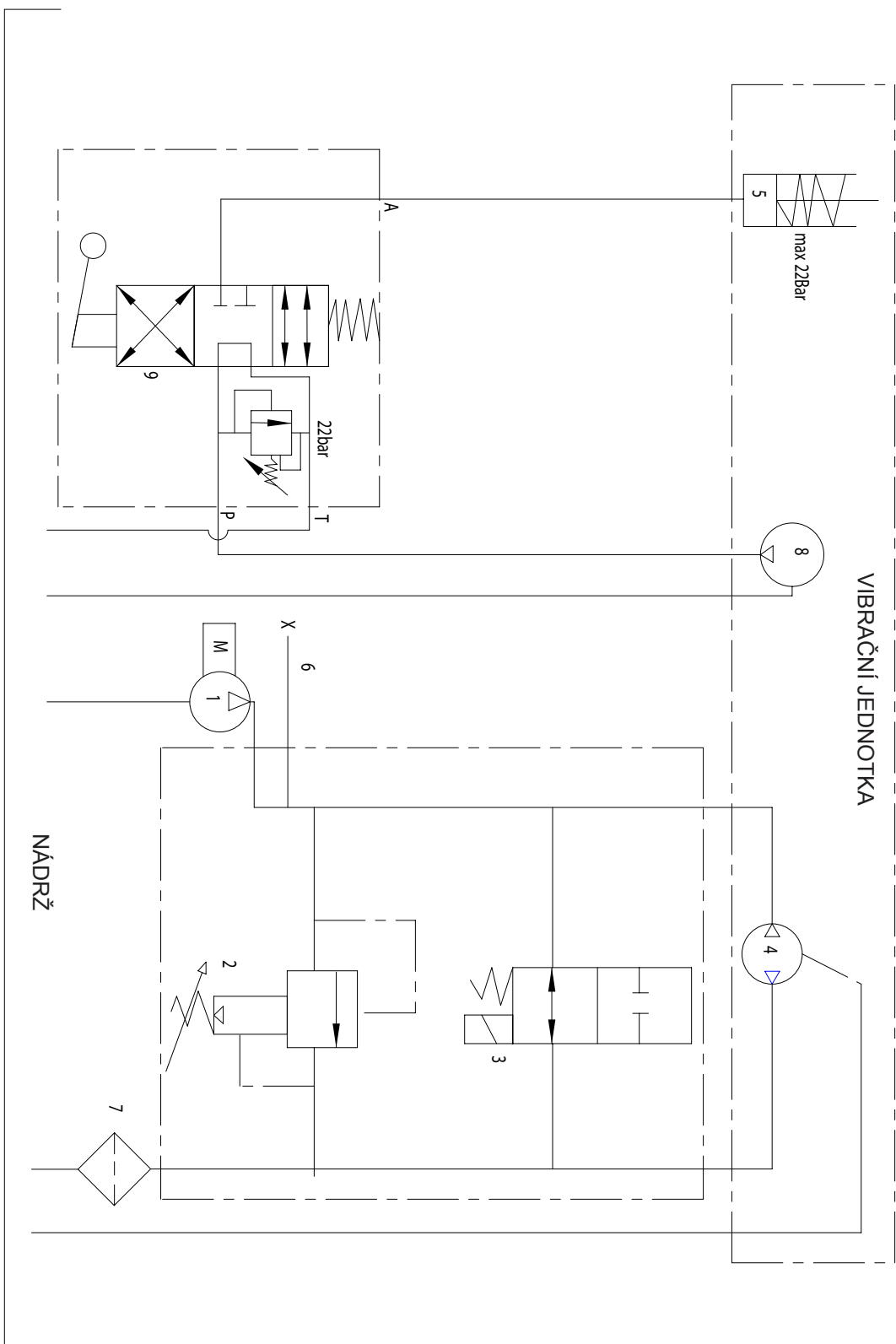


Schéma hydrauliky FB450 / FB510



Měření tlaku hydraulického oleje konverze FB430 / FB500

Za účelem měření tlaku hydraulického oleje pro konverzi musí být demontována krycí deska na zadní straně rukojeti.

Hydraulický tlak pro konverzi by měl být mezi 20-22 bar a měří se pomocí tlakoměru s přípojkou do měřicích otvorů na ventilovém bloku, viz obrázek. Měřicí bod je z výroby zablokovaný. Aby bylo možné měřit tlak hydraulického oleje pro konverzi, musí se zátka vyšroubovat a na její místo připojit měřicí bod. Tlakoměr a měřicí bod (měřicí bod 101027) je možné objednat u SWE PAC.

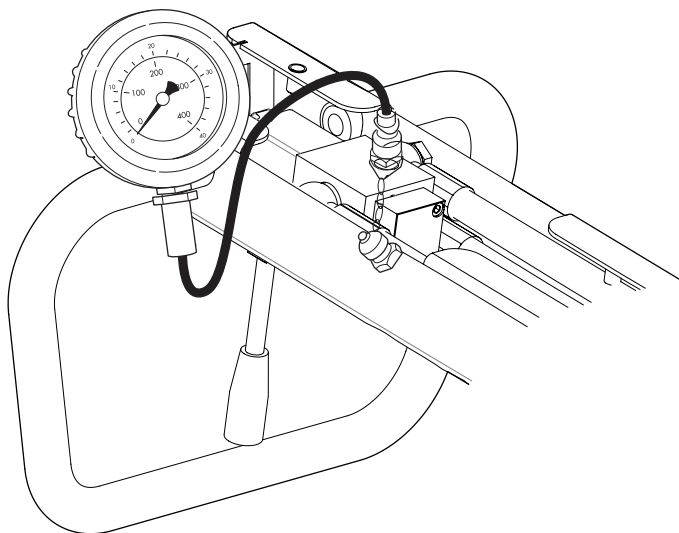
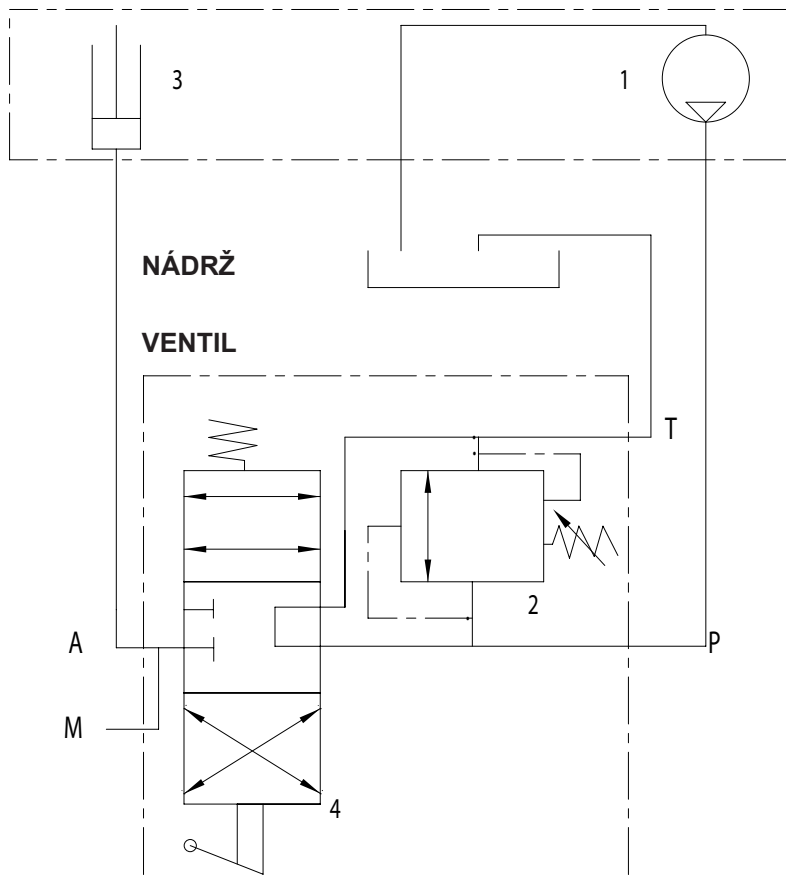


Schéma hydrauliky FB430 / FB500

VIBRAČNÍ JEDNOTKA



- 1) Hydraulické čerpadlo konverze
- 2) Přetlakový ventil 20 bar
- 3) Hydraulický válec přední/zadní
- 4) Ručně ovládaný ventilový blok konverze

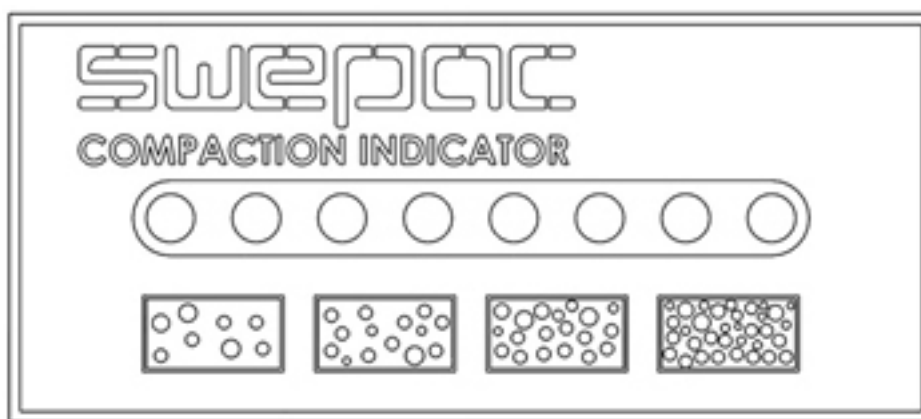
PŘÍSLUŠENSTVÍ

Indikátor zhutnění Swepac (SCI)

SCI se skládá ze snímače akcelerometru namontovaného na pravé straně vibračního prvku a zobrazovací jednotky vybavené LED diodami, které se rozsvěcí při postupu zhutňování. Snímač a displej jsou propojeny kabelem. Displej je také napájen samostatným kabelem.

Princip:

Pohybové charakteristiky základní desky se mění se zvětšujícím nebo zmenšujícím zhutněním půdy. Snímač nepřetržitě snímá změny v pohybu základní desky. Data z toho jsou analyzována v procesoru, který posílá signály do displeje, aby je vizualizoval pomocí kontrolky.



Při startování:

Při startování klíčkem se nejprve rozblíkají žluté LED 1, 3, 5, 7 a poté LED 2, 4, 6, 8.

Diody zůstanou svítit, dokud nebude zprovozněna komunikace se snímačem. To obvykle trvá sekundu. Pokud se napájení přeruší nebo se komunikace vypne na déle než 20 sekund, blikající vzor LED se znovu objeví, dokud se komunikace neobnoví. Poté se všechny LED vypnou a indikátor je připraven k provozu.

Po nastartování stroje nebo při náběhu vibrací (FB450 a FB510) bude trvat 2-3 sekundy, než začne indikátor zaznamenávat pohyby základní desky. Důvodem je, že snímač nezačne měřit, dokud vibrátor nevytvoří správnou frekvenci na základní desce. Na displeji se nebude nic zobrazovat, pokud se sníží otáčky motoru, protože vibrátor bude pomalejší a základní deska nebude dosahovat správné frekvence.

Při startování stroje není vyžadována kalibrace indikátoru.

Během používání:

Při provozu se kontrolky LED rozsvítí zleva doprava. Počet kontrolky, které svítí během provozu, závisí na kvalitě a vlastnostech půdy. Pokud se počet rozsvícených kontrolky nezvýší, nebude se půda zhutňovat ani při dalších přechodech. To znamená, že během zhutňovacích prací nemusí svítit všechny kontrolky.

Kontrolky během práce zobrazují stav zhutnění povrchu. Pokud nesvítí žádné kontrolky, dosáhlo se maximálního zhutnění podkladu. Indikátor zhutnění Swepac nepředstavuje náhradu běžného testu stupně zhutnění, ale slouží k tomu, aby obsluha poskytoval užitečné informace, jako je nalezení ploch, které nejsou zhutněné, nebo aby nedocházelo k nadměrnému zhutňování s nebezpečím poškození stroje.



Prohlášení o shodě EC

Výrobce

**Swepac AB
Blockvägen 3
34132 Ljungby**

1. Kategorie: Vibrační deska

2. Typ: FB430.....7 kW
FB450.....7 kW
FB500.....7,5 kW
FB510.....7,5 kW

3. Výkon motoru: FB430.....7 kW
FB450.....7 kW
FB500.....7,5 kW
FB510.....7,5 kW

Výrobek splňuje následující předpisy:

2006 / 42 / EG

2000 / 14 / EG

2004/108/EG

EN 500-1

EN 500-4

Technická dokumentace je uschována na adrese:

Swepac AB, Blockvägen 3 SE-34132 Ljungby
Tomas Johansson/produktový inženýr

SWEPAC

SWEPAC AB

Adresa **Blockvägen 3, 341 32 Ljungby, Švédsko**, tel. **+46 (0)372-156 00**, fax **+46 (0)372-837 41**, E-mail **mail@swepac.se**,
Internet **www.swepac.se**