

SWEPAC

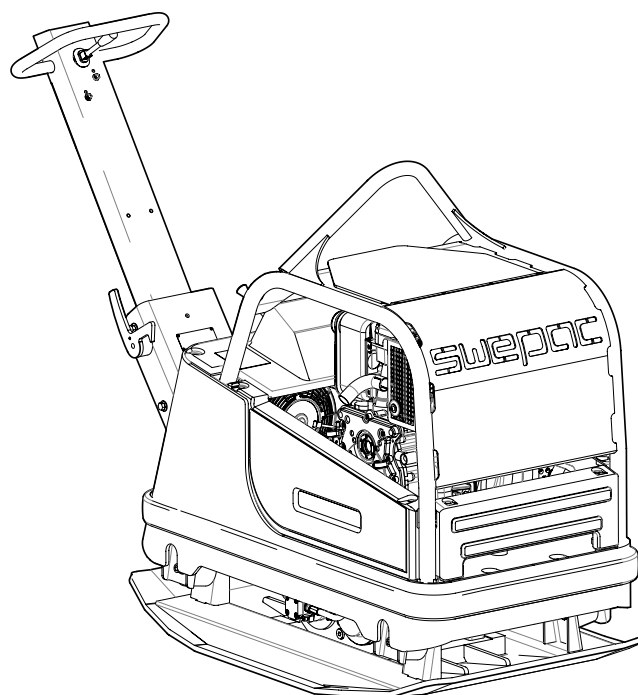
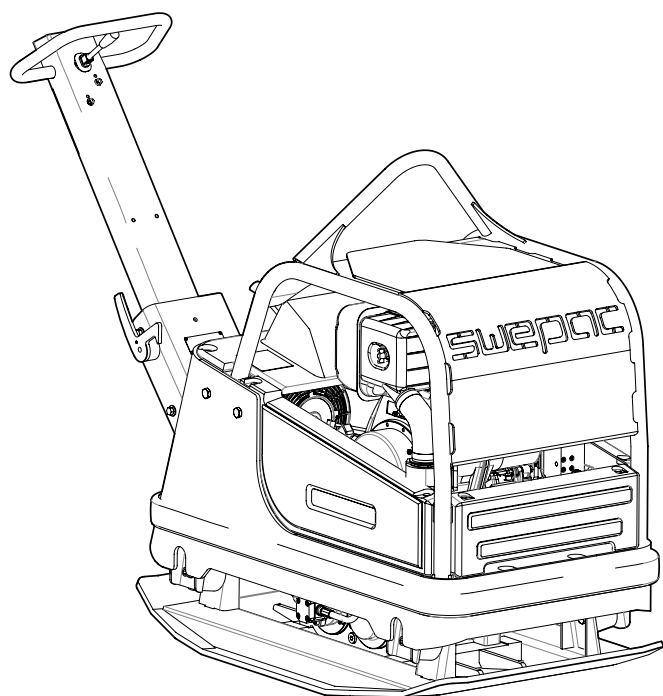
FB 430

FB 450

FB 500

FB 510

EKSPLOATACIJOS VADOVO VERTIMAS



EKSPLOATACIJA

SWEPAC FB430 / FB 450 / FB500 / FB 510

naudojami balastui tankinti po pamatais, tiesiant kelius, tranšėjose ir pan. Dėl galimybės judėti pirmyn ir atgal įrenginys labai gerai tinka tankinti medžiagas ankštoje erdvėje ir papildyti stambesnę tankinimo techniką. Bepakopis greičio valdiklis leidžia judėti tiksliai ir tankinti nejudant.

TURINYS

EKSPLOATACIJA	3
SAUGOS INSTRUKCIJOS	4
STANDARTAI	4
ŽENKLAI	5
TECHNINIAI DUOMENYS.....	6
VEIKIMO METODAS	6
TECHNINIS APRAŠAS.....	7
KASDIENĖS PATIKROS.....	8; 9
PRIEŠ UŽVEDANT	10
UŽVEDIMAS, „Yanmar“	10
IŠJUNGIMAS	10
PRIEŠ UŽVEDANT.....	11
UŽVEDIMAS, „Hatz“	11
IŠJUNGIMAS.....	11
EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJOS	12
TRANSPORTAVIMAS	12
DIRŽELIO ĮTEMPIMAS / DIRŽELIO KEITIMAS.....	13; 14
FB 450 / FB 510 HIDRAULINIO SLĖGIO	
MATAVIMAS IR REGULIAVIMAS	15
450 / FB 510 HIDRAULIKOS DIAGRAMA	16
FB 430 / FB 500 HIDRAULINIO SLĖGIO	
MATAVIMAS IR REGULIAVIMAS	17
430 / FB 500 HIDRAULIKOS DIAGRAMA	17
TANKINIMO INDIKATORIUS (SCI)	18
EB ATITIKTIES DEKLARACIJA	19

SAUGOS INSTRUKCIJOS

- Prieš pradėdamas eksploatuoti įrenginį, operatorius turi susipažinti su gamintojo saugos instrukcijomis ir eksploatacijos instrukcijomis.
- Įrenginį galima eksploatuoti tik lauke.
- Įrenginio negalima eksploatuoti, jei nėra apsauginių ir saugos įtaisų arba jie neveikia.
- Operatoriui draudžiama įrenginį palikti be priežiūros, kai veikia variklis. Kai prijungtas vibratorius, operatorius turi gebėti valdyti įrenginio judėjimą valdymo rankena ir (arba) užvedimo / išjungimo valdymo elementais. Įrenginį gali eksploatuoti tik parengtas operatorius.
- Vykdamas įrenginio techninės priežiūros ar kitokius intervencinius darbus, variklis visada turi būti išjungtas.
- Prieš pildami degalus, išjunkite variklį. Venkite degalų išsiliejimo ir nedelsdami sušluostykite išsiliejusius degalus. Degalų atsargas pildykite tik gerai vėdinamose vietose.
- Nelieskite karštų variklio dalių, pvz., duslintuvo.
- Prieš keldami įrenginį, patikrinkite, ar keltuvai ir jo montažas nepažeisti. Taip pat pažiūrėkite, ar guminiai amortizatoriai, esantys ant pagrindo plokštės, nepažeisti ir gerai pritvirtinti.
- Transportavimo ir sandėliavimo metu degalų bakas turi būti tuščias, o degalų čiaupas – uždarytas.
- Kai įrenginys pastatytas, būtina užtikrinti, kad jis nenuvirstų. Įrenginys negali pakrypti didesniu nei 20° kampu.
- Dirbdamas su įrenginiu, operatorius turi dėvėti ausų apsaugas.
- Operatorius privalo užtikrinti, kad šalia įrenginio nebūtų jokių pašalinių asmenų.
- Visada dėvėkite asmenines apsaugos priemones: sunkius batus neslystančiais padais, ausų apsaugas ir patvirtintą akių apsaugą.
- Įrenginio negalima eksploatuoti aplinkoje, kurioje kyla potencialus gaisro arba sprogimo pavojus.
- Jokių būdu neeksploatuokite įrenginio pavargę arba pavartoję alkoholio ar vaistų, dėl kurių gali suprastėti jūsų rega, reakcija ar koordinaciniai sugebėjimai.
- Jokių būdu neeksploatuokite įrenginio kaip nors jį modifikavę iš originalios konstrukcijos.

STANDARTAI

Triukšmas

Matavimas pagal standartą EN 500-4 Red. 1:1998, C priedas:

Matavimo paklaida siekia $\pm 0,5$ dB (A) 95 % matavimų. Pagal sąlygas, nurodytas Direktyvos 2000/14/EB VI priede, gaunamos tokios vertės:

	FB 430	FB 450	FB 500	FB 510
Garso slėgio lygis ties operatoriaus ausimis, L _{pA}	93 dB (A)	93 dB (A)	93 dB (A)	93 dB (A)
Leistinas garso galios lygis, L _{WA}	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)
Garantuojamas garso galios lygis, L _{WA}	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)

Kadangi garso slėgio lygis ties operatoriaus ausimis viršija 80 dB (A), eksploatuojant įrenginį būtina dėvėti ausų apsaugas!

Plaštakos / rankos vibracija

Vibracijos pagreitis buvo išmatuotas pagal ISO 5349 standartą, dirbant ant skaldos dangos. Išmatuotos vertės buvo konvertuotos į maksimalią dienos poveikio ribą dirbant reguliariai. Papildomos informacijos apie vibraciją rasite reglamente AFS 2005:15, kurį parengė Švedijos darbo aplinkos įstaiga. Šis reglamentas galioja nuo 2005 m. liepos 1 d.

Matavimo paklaida siekia $\pm 0,3$ m/s² 95 % matavimų.

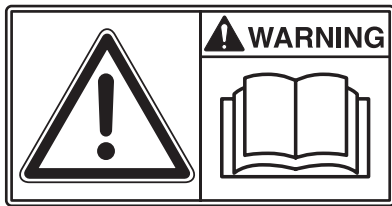
	FB 430	FB 450	FB 500	FB 510
Plaštakos / rankos vibracijos, m/s ²	2,9	2,6	2,9	2,6
Maksimali dienos poveikio trukmė	5,95 val.	7,4 val.	5,95 val.	7,4 val.

Išmetamųjų dujų emisija

FB 430 / FB 450 / FB 500 / FB 510 atitinka išmetamųjų dujų emisijos reikalavimus pagal US-EPA, 2 pakopą.

ŽENKLAI

Ispėjamieji ženklai



Prieš pradėdami dirbti, atidžiai perskaitykite vadovą ir jo saugos instrukcijas, kad galėtumėte saugiai eksploatuoti įrenginį. Užtikrinkite, kad vadovas būtų visada pasiekiamas.



Variklis, duslintuvas: kad išvengtumėte nusideginimo ar diskomforto, neliaskite karšto variklio dalių, kai jis veikia arba jei neseniai veikė.

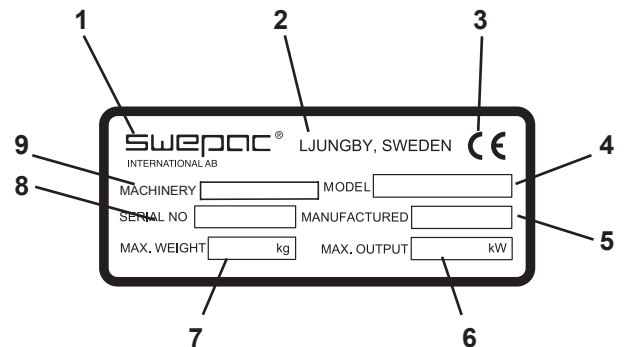


Tik FB 430 ir FB 500

Diržinė pavara: kad nesusižalotumėte ir ko nors nesugadintumėte, įrenginiui veikiant laikykite rankas, įrankius ir kitus objektus atokiai nuo diržinės pavaros. Žr. vadove pateiktas saugos instrukcijas.



Kadangi garso slėgio lygis ties operatoriaus ausimis viršija 80 dB (A), dirbant su įrenginiu būtina dėvėti ausų apsaugas, kad nepakenktumėte klausai.



1. Gamintojas
2. Vieta, pagaminimo šalis.
3. CE ženklas.
4. Modelio pavadinimas.
5. Pagaminimo metai.
6. Maks. variklio galia.
7. Maks. svoris.
8. Serijos numeris.
9. Įrenginio tipas.

TECHNINIAI DUOMENYS**FB 430**

Grynasis svoris.....	430 kg
Pagrindo plokštė, plotis x ilgis..	700 x 1 080 mm
Greitis.....	apie 25 m/min.
Leistinas nuolydis	20°
Centrifuginė jėga.....	66 000 N
Vibracijos dažnis.....	70 Hz
Pavaros variklis.....	„Yanmar L 100N“
Variklio galia.....	7 kW
Variklio apskukos.....	3 000 aps./min.
Degalų bako tūris	5,5 l
Degalų tipas	Dyzelinas
Hidraulinės alyvos tūris	1,6 l
Akumulatoriaus talpa.....	40 Ah
Generatoriaus galia	180 W (15 A)

FB 450

Grynasis svoris.....	445 kg
Pagrindo plokštė, plotis x ilgis..	700 x 1 080 mm
Greitis.....	apie 25 m/min.
Leistinas nuolydis	20°
Centrifuginė jėga.....	60 000 N
Vibracijos dažnis.....	72 Hz
Pavaros variklis.....	„Yanmar L 100N“
Variklio galia.....	7 kW
Variklio apskukos.....	3 000 aps./min.
Degalų bako tūris	5,5 l
Degalų tipas	Dyzelinas
Hidraulinės alyvos tūris	13 l
Akumulatoriaus talpa.....	40 Ah
Generatoriaus galia	180 W (15 A)

FB 500

Grynasis svoris.....	490 kg
Pagrindo plokštė, plotis x ilgis..	700 x 1 080 mm
Greitis.....	apie 25 m/min.
Leistinas nuolydis	20°
Centrifuginė jėga.....	66 000 N
Vibracijos dažnis.....	72 Hz
Pavaros variklis.....	„Hatz 1D50Z“
Variklio galia.....	7,5 kW
Variklio apskukos.....	3 000 aps./min.
Degalų bako tūris	5,5 l
Degalų tipas	Dyzelinas
Hidraulinės alyvos tūris	1,6 l
Akumulatoriaus talpa.....	40 Ah
Generatoriaus galia	180 W (15 A)

FB 510

Grynasis svoris.....	500 kg
Pagrindo plokštė, plotis x ilgis..	700 x 1 080 mm
Greitis.....	apie 25 m/min.
Leistinas nuolydis	20°
Centrifuginė jėga.....	66 000 N
Vibracijos dažnis.....	72 Hz
Pavaros variklis.....	„Hatz 1D50Z“
Variklio galia.....	7,5 kW
Variklio apskukos.....	3 000 aps./min.
Degalų bako tūris	5,5 l
Degalų tipas	Dyzelinas
Hidraulinės alyvos tūris	13 l
Akumulatoriaus talpa.....	40 Ah
Generatoriaus galia	180 W (15 A)

FB 450 / FB 510 VEIKIMO METODAS

Įrenginys susideda iš pagrindo plokštės su vibracijos elementu ir viršutinės dalies kuri su pagrindo plokšte sujungta per amortizacinę sistemą. Amortizacinė sistema tarp pagrindo plokštės ir viršutinės dalies susideda iš keturių guminių amortizatorių. Viršutinė dalis, ant kurios sumontuotas pavaros variklis, taip pat atlieka ir hidraulinės alyvos bako funkciją. Valdymo rankena sumontuota viršutinėje įrenginio dalyje ir amortizuojama guminiiais amortizatoriais. Vibracijos elementą varo ir judėjimo kryptį keičia hidraulinė sistema. Hidraulinis siurblys, sumontuotas ant dyzelinio variklio, tiekia ant vibracijos elemento sumontuotam hidrauliniam varikliui alyvos srautą. Vibracijos elementas susideda iš dviejų velenų, sumontuotų ant ritininių guolių su nuokrypio svareliais, kurie yra prijungti prie priešingomis kryptimis besisukančių krumpliaračių. Vienas krumpliaratis gali sukurti ant savo veleno, padedamas hidraulinio cilindro. Taip keičiamos ekscentrinų svarelių tarpusavio fazės padėties ir įrenginio judėjimo kryptis, o greitį galima keisti tolydžiai. Variklį eksploatacijos ir transportavimo metu nuo pažeidimų gerai saugo tvirtas apsauginis rėmas su apsauginiu skydu.

FB 430 / FB 500 VEIKIMO METODAS

Įrenginys susideda iš pagrindo plokštės su vibracijos elementu ir viršutinės dalies kuri su pagrindo plokšte sujungta per amortizacinę sistemą. Amortizacinė sistema tarp pagrindo plokštės ir viršutinės dalies susideda iš guminių amortizatorių. Galia iš variklio į vibracinį elementą perduodama per trapecinį diržą, kurį galima sureguliuoti naudojant diržo įtempiklį. Variklio trapecinio diržo skriemulys turi įtaisytą centrifuginę sankabą, kuri leidžia užvesti variklį ir šiam veikti laisvomis apskukomis, neprijungiant vibratoriaus. Variklį eksploatacijos ir transportavimo metu nuo pažeidimų gerai saugo tvirtas apsauginis rėmas su apsauginiu skydu.

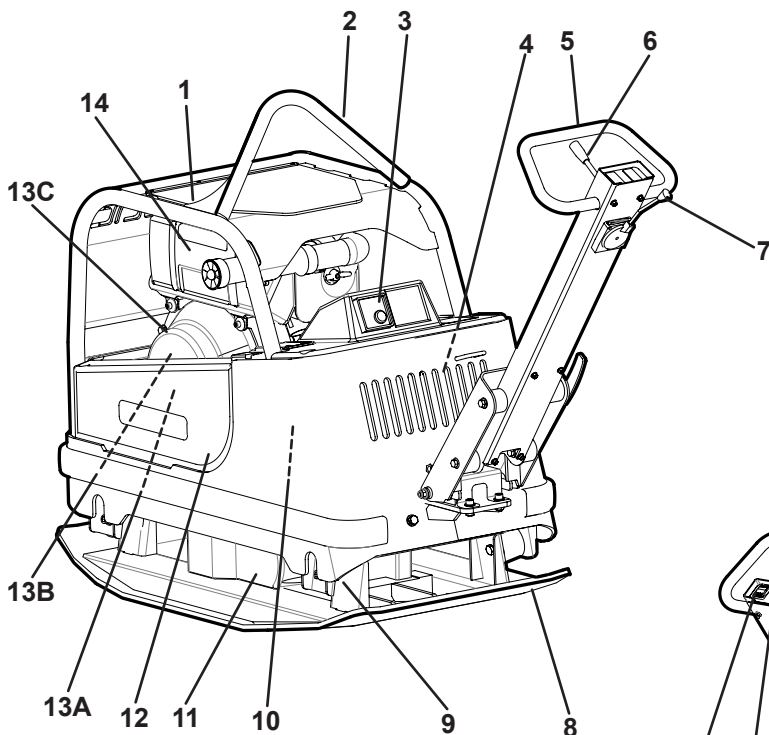
DEGALŲ IR ALYVOS REKOMENDACIJOS

Degalai	Dyzelinas
Variklio alyva.....	SAE10W-30
Alyvos kiekis karteryje	1,5 l
Dyzelinio variklio alyvos keitimas: pirmasis – po 50 darbo val.	
Po to – kas 200 darbo val. Kartu su alyva pakeiskite ir filtrą.	
Hidraulinės alyvos tipas / tūris: FB450 / FB510.....	„HydraWay BIO SE 32-68“....
.....	13 l
Hidraulinės alyvos tipas / kiekis: FB500.....	„HydraWay BIO SE 32-68“.....
.....	1,65 l
Hidraulinės alyvos filtrą reikia keisti.....	kas 3 metus
Vibracijos bloko alyvos tipas ir kokybė.....	SAE10W-30.....
.....	0,5 l

TECHNINIS APRAŠAS

FB 430 / FB 450 / FB 500 / FB 510

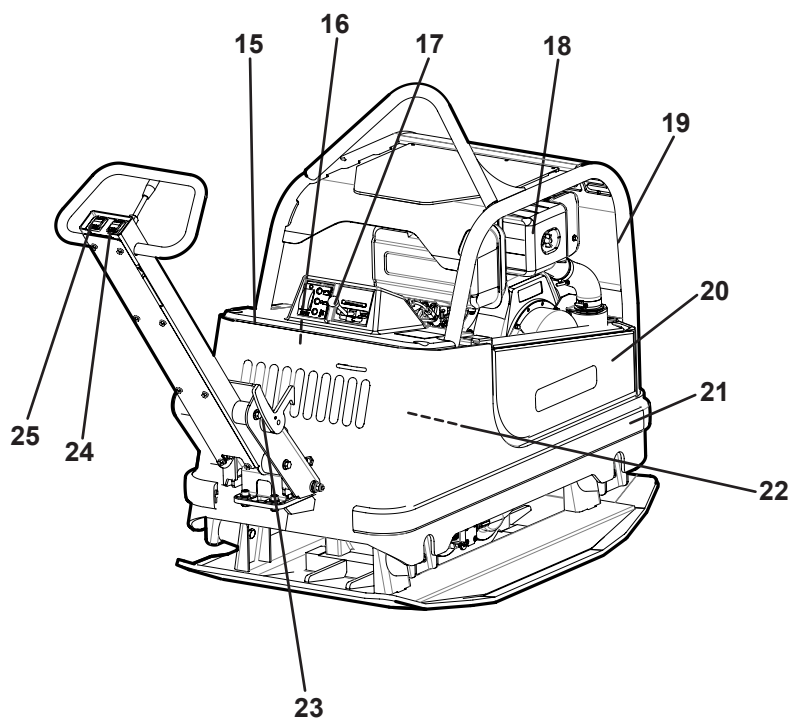
Vaizdas iš kairės



Vaizdas iš kairės

1. Gaubtas
2. Kėlimo aša
3. Valdymo skydas
4. Hidraulinis bakas
5. Valdymo rankena
6. Eigos pirmyn / atgal valdymo elementas
7. Droselis
8. Pagrindo plokštė
9. Guminis amortizatorius
10. Akumuliatorius
11. Vibracijos elementas
12. Apsauginis užraktas, kairė pusė
- 13A. FB450 / FB510 hidraulinis siurblys
- 13B. FB430 / FB500 centrifuginė sankaba
- 13C. FB430 / FB500 diržo apsaugas
14. Variklis

Vaizdas iš dešinės



Vaizdas iš dešinės

15. Akumuliatoriaus dangtis
16. FB450 / FB510 hidraulinės alyvos filtras
17. FB450 / FB510 droselio svirtis
18. Oro filtras
19. Apsauginis rėmas
20. Apsauginis užraktas, kairė pusė
21. Apsauginis sarašas
22. FB450 / FB510 hidraulinės alyvos aušintuvas
23. Pritvirtinimo prieš transportuojant įtaisas
24. FB450 / FB510 rankenos šildymo jungiklis
25. Vibratoriaus paleidimo ir stabdymo jungiklis

KASDIENĖS PATIKROS

Degalų patikra

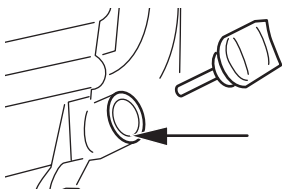
Patikrinkite, ar bake yra degalų. Jei reikia, papildykite.

Variklio alyvos lygio patikra

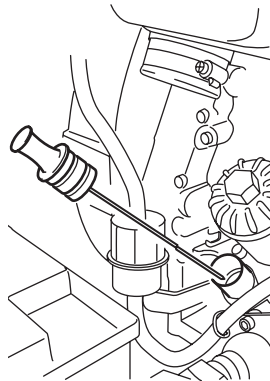
Tikrinkite alyvos lygį kartą kiekvieną dieną. Išjunkite variklį. Įrenginys turi būti ant lygaus pagrindo.

FB 430 / FB 450: alyva turi siekti užpildymo angos kraštą.

FB 500 / FB 510: alyva turi siekti žymą MAX (maks.).



FB 430 / FB 450



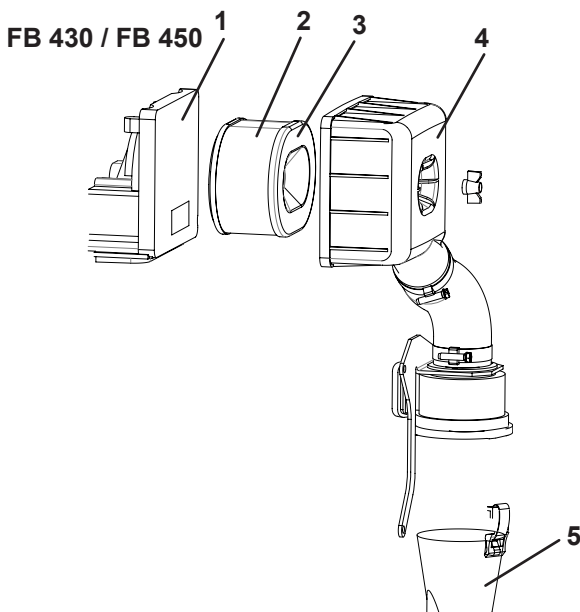
FB 500 / FB 510

Alyvos / degalų nuotėkis

Kasdien tikrinkite, ar iš variklio neteka alyva ar degalai. Ap- tikus nuotėkį, įrenginio nebegalima eksploatuoti, kol triktis nebus pašalinta.

Oro filtro patikra

Oro filtrą reikia tikrinti bent kiekvieną darbo savaitę. Dirb- dami dulkėtoje aplinkoje, tikrinkite kasdien.

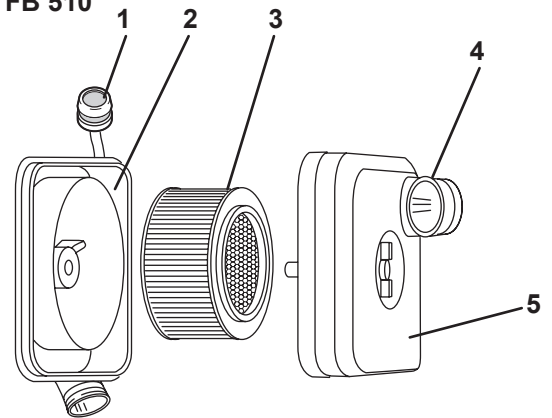


1. Filtro plokštė
2. Poroloninis elementas
3. Popierinis elementas
4. Filtro dangtis
5. Cikloninio filtro rinktuvas

Valymas

1. Išimkite poroloninį bei popierinį elementus ir patikrinkite, ar jie nepažeisti. Pakeiskite pažeistas dalis.
2. Išplaukite poroloninį elementą aukštu pliūpsnio tašku pasižyminčiame skystyje ir leiskite gerai išdžiūti. Panardin- kite į variklio alyvą ir gerai išspauskite likutį.
3. Kelis kartus paplekšnokite popierinį elementą į kietą objektą, kad atlaisvintumėte nešvarumus.
4. Patikrinkite ar švari filtro plokštė. Patikrinkite cikloninio filtro rinktuvą.

FB 500 / FB 510



1. Indikatorius
2. Filtro plokštė
3. Filtras
4. Oro įvadas su ciklonu
5. Filtro dangtis

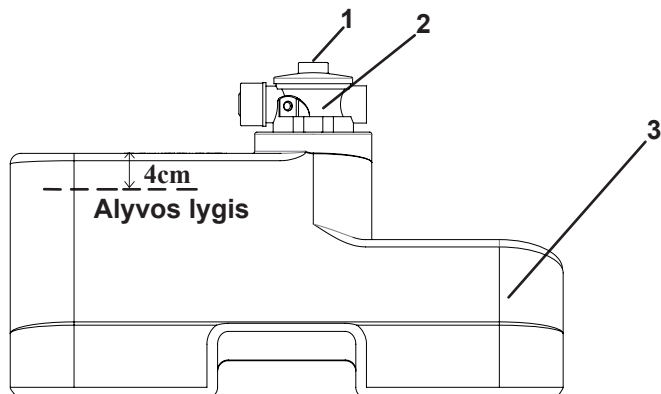
Valymas

Varikliui sukantis maksimaliomis apsukomis, paspauskite oro filtro indikatorį (1). Jei jis lieka įspaustas, išvalykite filtrą pagal toliau aprašytą procedūrą. Dirbant dulkėtoje aplinkoje, ją gali tekti atlikti kelis kartus per dieną.

1. Atsukite sparnuotąjį filtro dangtelio (5) sraigą. Patikrinki- te, ar dulkių išvadas (4) neužsikimšęs. Jei reikia, išvalykite.
2. Atlaisvinkite filtrą (3) ir gerai išpūskite jį sausu suslėgtuoju oru (maks. 5 barų) iš vidaus išorėn, kol laukan nebetekės dulkės. Pakeiskite pažeistą filtrą.
3. Patikrinkite, ar švari filtro plokštė (2), esanti filtro kor- puse.

FB 450 / FB 510 hidraulinės alyvos lygio patikra

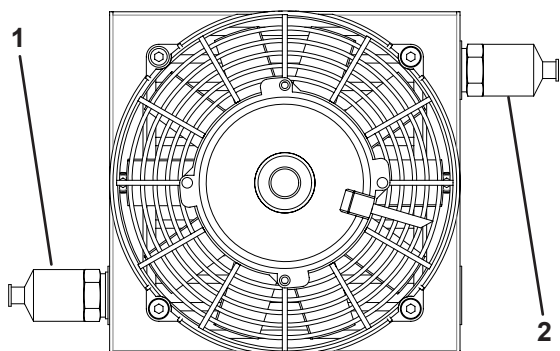
Kasdienės eksploatacijos metu tikrinkite, ar hidraulinės jungtys sandarios ir ar jos nesusidėvėjo. Alyvos lygis bake turi atitikti pateikiamą iliustracijoje – maks. 4 cm žemiau bako viršaus. Įpilkite hidraulinę alyvą kaip aprašyta toliau. Nuimkite akumuliatoriaus dangtį. Nuimkite bako dangtį (1). Išimkite filtrą (2). Įpilkite hidraulinės alyvos ir surinkite filtrą bei dangtį atgal. Surenkant dangtį reikia gerai priveržti.



FB 450 / FB 510 hidraulinės alyvos aušintuvas

Įrenginyje sumontuotas hidraulinės alyvos aušintuvas. Aušintuvas pradeda veikti hidraulinės alyvos temperatūrai pasiekus +50 °C. Po to pagal poreikį įjunkite arba išjunkite aušintuvus. Išjungus įrenginį, aušintuvo ventiliatorius dar kurį laiką trumpai pasisuka. Tai normalu.

Pastaba! Jei įsijungia raudona hidraulinės alyvos temperatūros indikatorius lemputė (žr. kiekvieno įrenginio skydelio iliustraciją), tai reiškia, kad hidraulinės alyvos temperatūra per aukšta. Jei toliau dirbsite įrenginiu, suprastės tankinimo kokybė. Sustokite ir patikrinkite hidraulinės alyvos aušintuvą.



Termostatas

1. Hidraulinės alyvos aušintuvo ventiliatoriaus termostatas
2. Aukštos alyvos temperatūros įspėjamosios lemputės termostatas

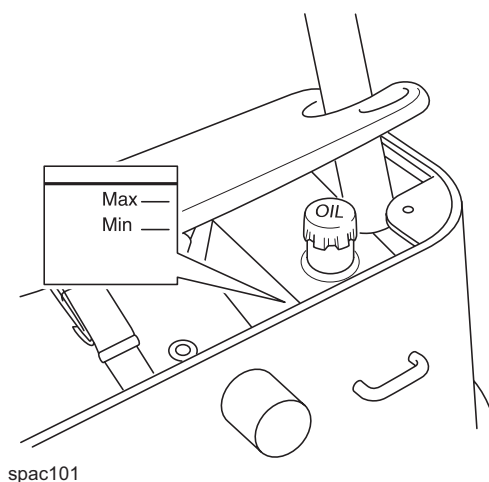
FB 430 / FB 500 trapecinis diržas

Reguliariai tikrinkite trapecinio diržo įtempį ir būklę. Pakeiskite pažeistą trapecinį diržą naujuoju tipu, kaip nurodyta toliau pateiktoje lentelėje.

Įrenginio tipas.	Trapecinio diržo tipas
FB 430	XPB 1322
FB 500	XPB 1242

FB 430 / FB 500 hidraulinės alyvos lygio patikra

Kasdienės eksploatacijos metu tikrinkite, ar hidraulinės jungtys sandarios ir ar jos nesusidėvėjo. Bako viršuje esančiu lygio matuokliu patikrinkite alyvos lygį. Lygis turi būti tarp žymų MIN (min.) ir MAX (maks.). Prireikus papildykite.

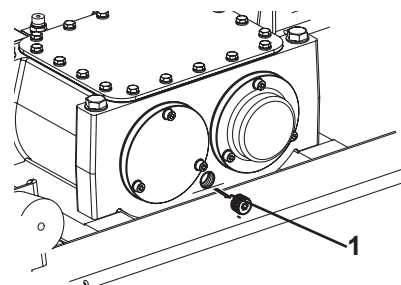


Vibracijos elementas

Reguliariai tikrinkite, ar nėra alyvos nuotėkio.

Užsandarinkite visus nuotėkius. **Pastaba!** Jei įtariate nuotėkį, įrenginio eksploatuoti negalima.

Pastaba! Vibracijos elemente telpa 0,5 litro alyvos.

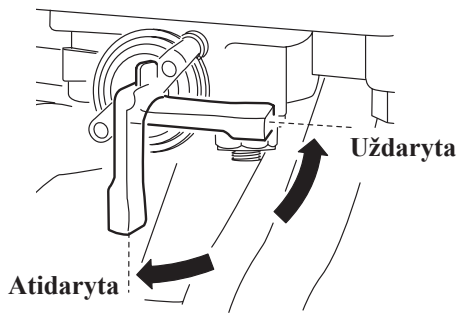


1. Išleidimo ir pripildymo anga

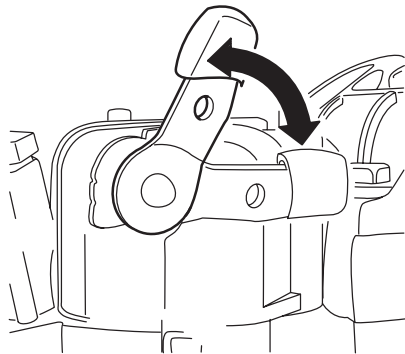
Guminis amortizatorius

Reguliariai tikrinkite guminių amortizatorių būklę. Pakeiskite pažeistus amortizatorius.

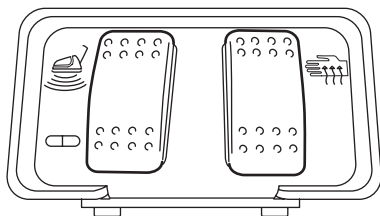
FB 430 / FB 450



„Yanmar“ degalų čiaupas



„Yanmar“ dekompresijos rankena



Vibracijos maitinimo jungiklis ir rankenos šildymas

PRIEŠ UŽVEDANT

Žr. kasdienes patikras (p. 8).

UŽVEDIMAS, tik FB450

Pastaba! Ant rankenos esantis vibracijos maitinimo jungiklis turi būti padėtyje „vibracija išjungta“ (raudona / žalia žyma). Kitaip nepavyks užvesti variklio.

Atidarykite degalų čiaupą.

Perjunkite droselio svirtį (5) į maksimalių apskukų padėtį (3).

Maitinimo jungikliu (1) užveskite variklį. Nustatykite rankenėlę į centrinę padėtį ir patikrinkite, ar įsijungia įkrovimo bei alyvos slėgio lemputės (2). Kai maitinimo jungiklis yra šioje padėtyje, pradeda skambėti skambutis. Tada paspauskite maitinimo jungiklį žemyn (užvedimo žyma).

Pastaba! Neleiskite starterio varikliui veikti ilgiau nei 10 sekundžių. Jei variklis neužsiveda, palaukite 15 sekundžių ir bandykite jį užvesti pakartotinai.

Jei lauke labai šalta arba akumuliatoriaus įkrovos lygis sumažėjo dėl kitos priežasties, užvedimo procesą gali palengvinti dekompresijos rankena, sujungta su vožtuvo korpusu. Paspauskite svirtį žemyn ir laikykite ją toje padėtyje, kol smagratis pasieks maksimalias apskukas. Leiskite varikliui įšilti maždaug 5 minutes.

FB450 IŠJUNGIMAS

Išjunkite vibraciją. Perjunkite droselio svirtį (5) į laisvąsias apskukas ir leiskite varikliui taip paveikti kelias minutes.

Paspauskite variklio maitinimo jungiklį (1) aukštyn (žyma „O“).

Išjunkite variklį, perstumdami droselio svirtį į sustabdymo padėtį (4).

Dienos pabaigoje

Uždarykite degalų čiaupą.

FB430 IŠJUNGIMAS

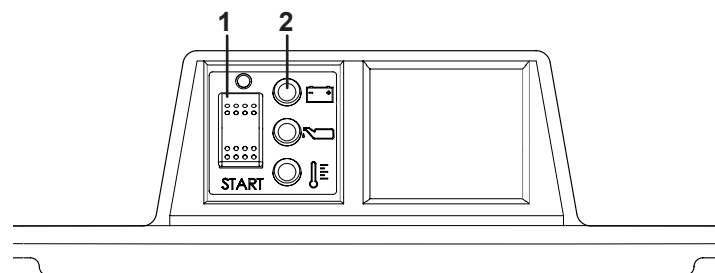
Paspauskite variklio maitinimo jungiklį (1) aukštyn (žyma „O“).

Išjunkite variklį, perstumdami droselio svirtį į sustabdymo padėtį (4).

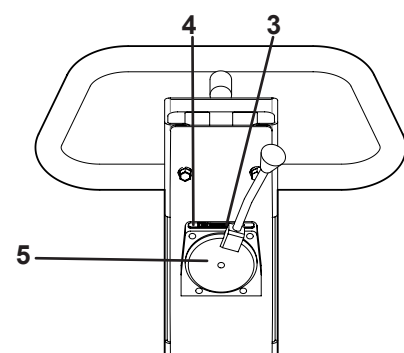
Dienos pabaigoje

Uždarykite degalų čiaupą.

FB 430 prietaisų skydelis



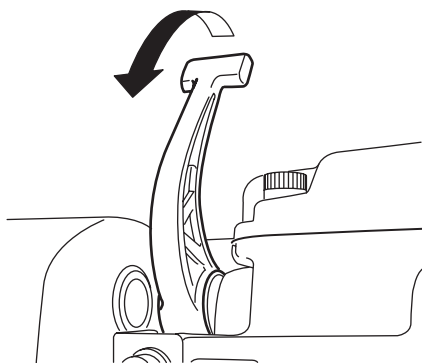
Droselis



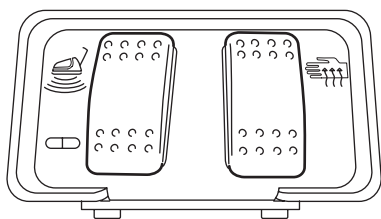
FB 450 prietaisų skydelis su droselio svirtimi

1. Variklio įjungimo jungiklis
2. Įkrovimo, alyvos slėgio ir hidraulinės alyvos temperatūros kontrolinės lemputės
3. Maksimali droselio padėtis
4. Sustabdymo režimas
5. Droselis

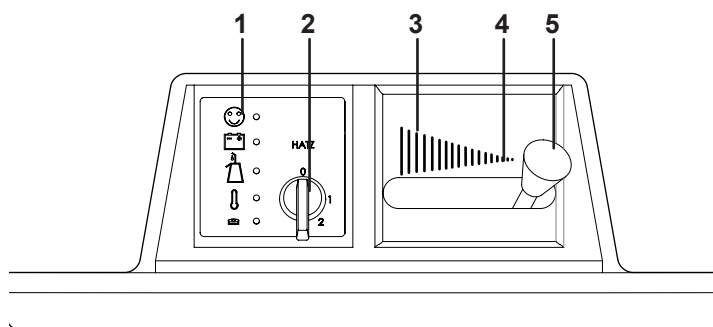
FB 500 / FB 510



„Hatz“ dekompresijos rankena



Vibracijos maitinimo jungiklis ir rankenos šildymas



FB 510 prietaisų skydelio komponentai

1. Variklio, įkrovimo, alyvos slėgio ir hidraulinės alyvos temperatūros kontrolinės lemputės
2. Starterio raktelis
3. Maksimali droselio padėtis
4. Sustabdymo režimas
5. Droselis

PRIEŠ UŽVEDANT

Žr. kasdienės patikras (p. 8).

UŽVEDIMAS, tik FB510

Pastaba! Ant rankenos esantis vibracijos maitinimo jungiklis turi būti padėtyje „vibracija išjungta“ (raudona / žalia žyma). Kitaip nepavyks užvesti variklio.

Perjunkite droselio svirtį (5) į maksimalių apskukų padėtį (3). Įkiškite starterio jungiklį (2) į padėtį „0“ ir pasukite į padėtį „1“. Tada patikrinkite, ar įsijungia įkrovimo ir alyvos slėgio lemputės (1). Kai starterio raktelis yra padėtyje „1“, pradeda skambėti skambutis. Pasukite starterio raktelį į padėtį „2“. Vos varikliui užsivedus, raktelį atleiskite. Jis grįš į padėtį „1“ ir veikimo metu liks joje. Po užvedimo alyvos slėgio ir įkrovimo lemputės iškart išsijungia. Kol variklis veikia, jo lemputė (1) šviečia žalia spalva.

Pastaba! Neleiskite starterio varikliui veikti ilgiau nei 10 sekundžių. Jei variklis neužsiveda, palaukite 15 sekundžių ir bandykite jį užvesti pakartotinai.

Jei lauke labai šalta arba akumuliatoriaus įkrovos lygis sumažėjo dėl kitos priežasties, užvedimo procesą gali palengvinti dekompresijos rankena, sujungta su vožtuvo korpusu. Paspauskite svirtį žemyn ir laikykite ją toje padėtyje, kol smagratės pasieks maksimalias apsukas. Leiskite varikliui įšilti maždaug 5 minutes.

FB510 IŠJUNGIMAS

Išjunkite vibraciją. Perjunkite droselio svirtį (5) į laisvąsias apsukas ir leiskite varikliui taip paveikti kelias minutes.

Pasukite starterio raktelį į padėtį „0“.

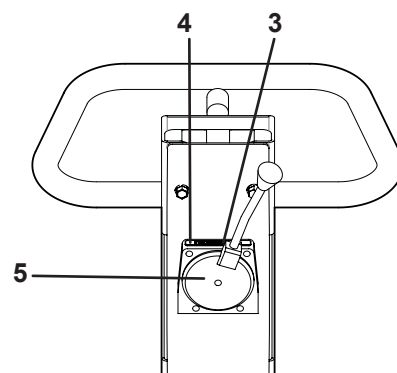
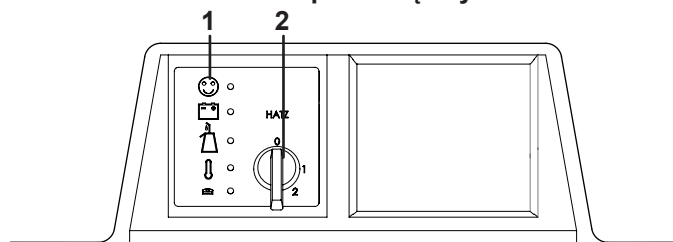
Išjunkite variklį, perstumdami droselio svirtį į sustabdymo padėtį (4).

FB500 IŠJUNGIMAS

Pasukite starterio raktelį į padėtį „0“.

Išjunkite variklį, perstumdami droselio svirtį į sustabdymo padėtį (4).

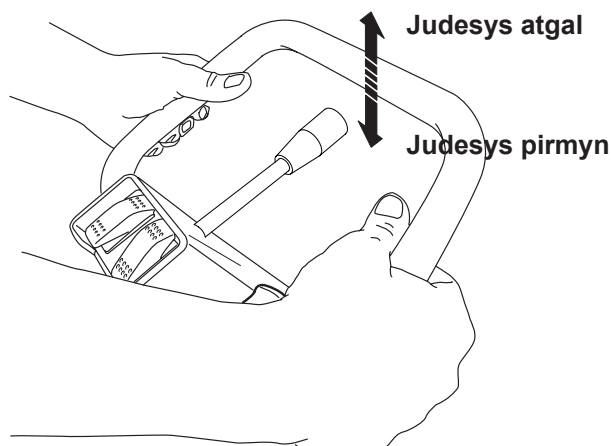
FB 500 prietaisų skydelis



EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJOS

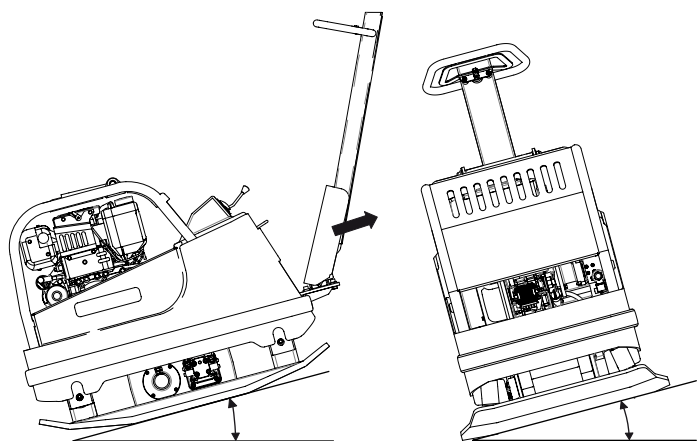
Vibratorius paleidžiamas ir stabdomas ant rankenos įrengtu maitinimo jungikliu.

Kai ant rankenos įrengtas valdymo žiedas pervedamas atgal, įrenginys juda atgal, o kaip pervedamas pirmyn – įrenginys ima judėti pirmyn. Greitis valdomas pagal tai, kiek laiko valdymo lankas būna suaktyvintas.



Įrenginys suprojektuotas tik darbui lauke. Dirbkite įrenginiu dieną arba esant pakankamam apšvietimui. Balastas turi būti sudrėkintas arba natūraliai drėgnas. Bet kokia kitokia eksploatacija nerekomenduojama.

Pastaba! Į įkalnę įrenginiu reikia judėti atbuline eiga. Įrenginys negali pakrypti didesniu nei 20° kampų (darbo metu ar kai pastatytas).



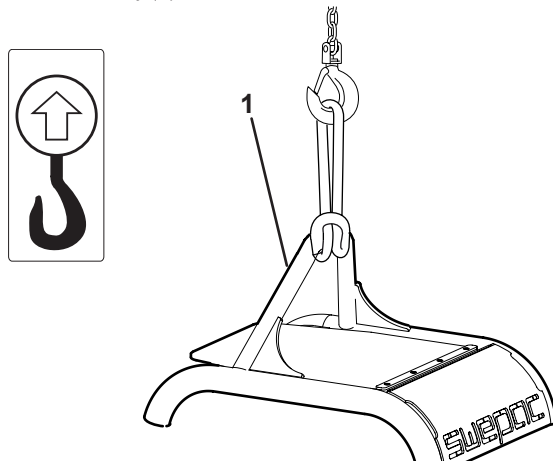
Rankenos šildymas

Siekiant padidinti komfortą, įrenginyje sumontuota elektra šildoma rankena. Rankenos šildymo funkcija suaktyvinama ant jos įrengtu maitinimo jungikliu. Ją galima naudoti, kai prijungtas vibratorius: taip šildymo ritei neleidžiama iškrauti akumuliatoriaus, kai įrenginys nenaudojamas.

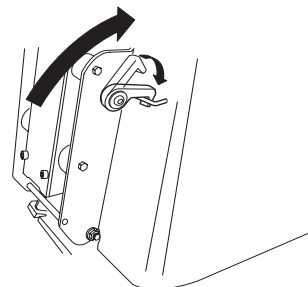
TRANSPORTAVIMAS

Įrenginyje sumontuota kėlimo kilpa. Kai jos nenaudojate, paguldykite ant gaubto.

PASTABA! Įrenginiui kelti galima naudoti tik saugos rėmo kėlimo tašką (1).

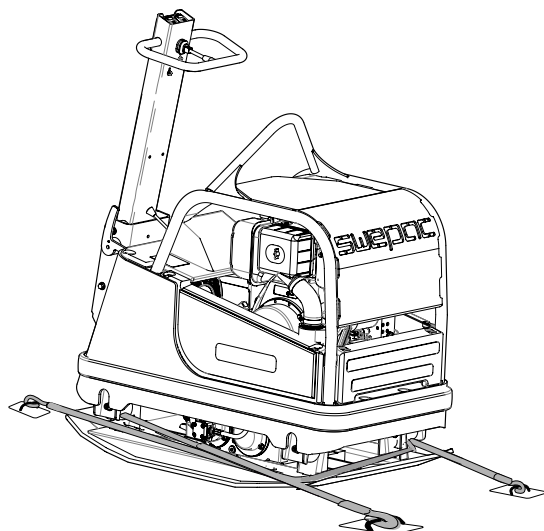


Prieš keldami patikrinkite, ar kėlimo kilpa ir jos montažas ant įrenginio nepažeisti. Taip pat patikrinkite, ar pagrindo plokštės guminiai amortizatoriai nepažeisti ir gerai prijungti. Norint gabenti transporto priemonėje, rankena turi būti nulenкта pirmyn ir užfiksuota pritvirtinimo prieš transportuojant įtaisais. Tada įrenginį reikia įtvirtinti, naudojant, pvz., patvirtintus diržus. Pastaba! Fiksuokite jį prie pagrindo plokštės, o ne prie guma amortizuojamos viršutinės dalies.

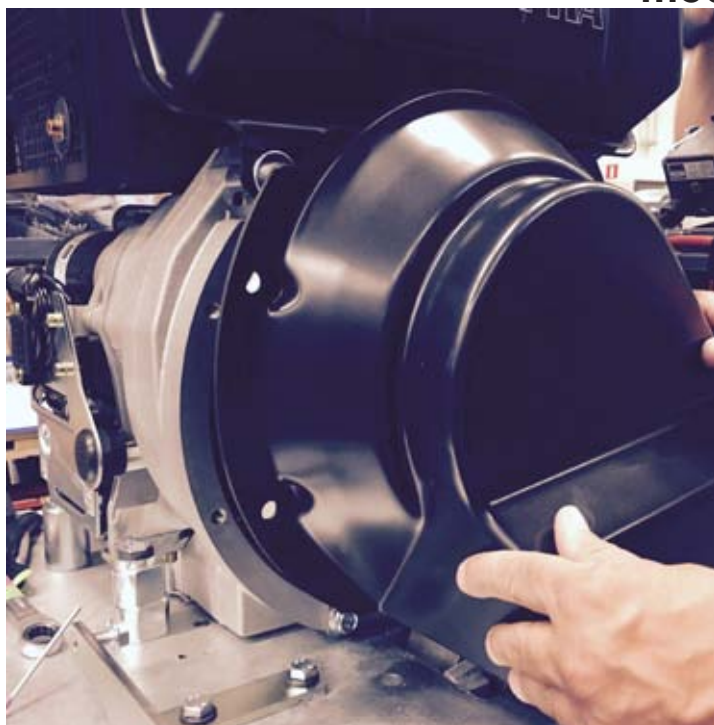


Pritvirtinimas prieš transportuojant

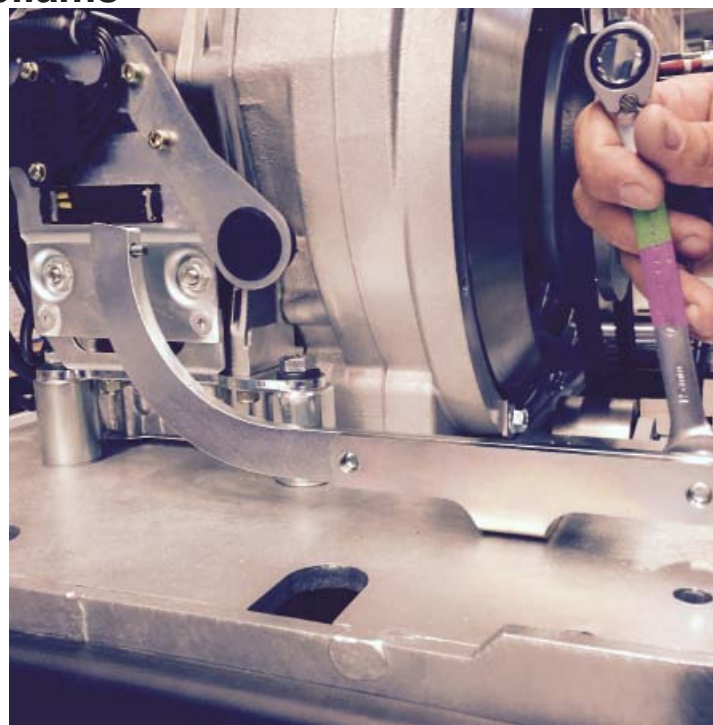
Transportavimo metu įrenginys turi būti pritvirtintas diržais (pagal iliustraciją).



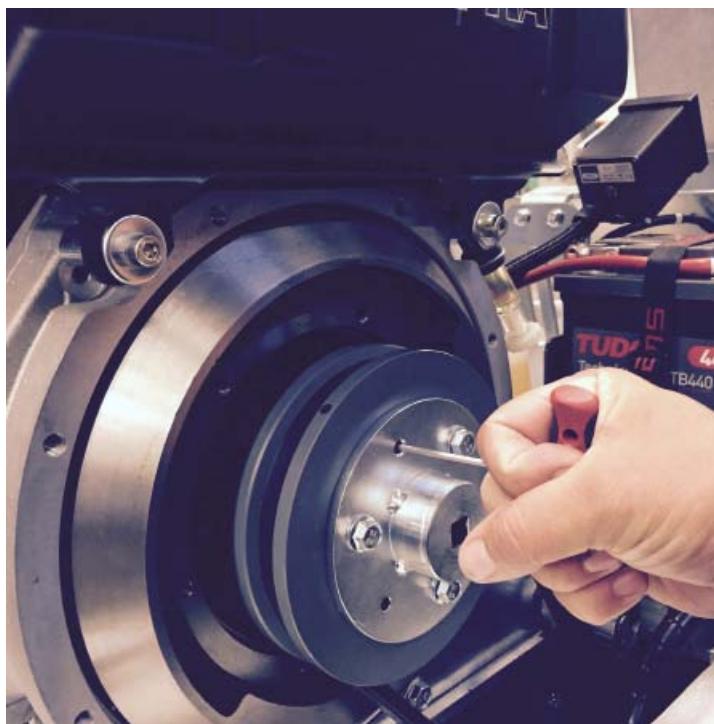
Dirželio įtempimas / dirželio keitimas taikomi FB450 ir FB500 modeliams



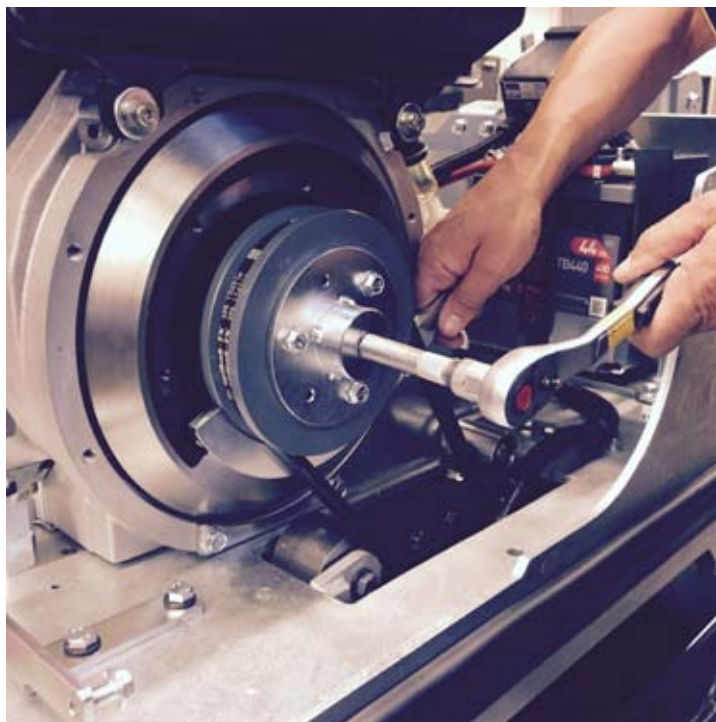
Atlaisvinkite dirželio apsaugą



Atlaisvinkite kablo formos veržliaraktį



Atsukite tris reguliavimo varžtus (kaip parodyta)

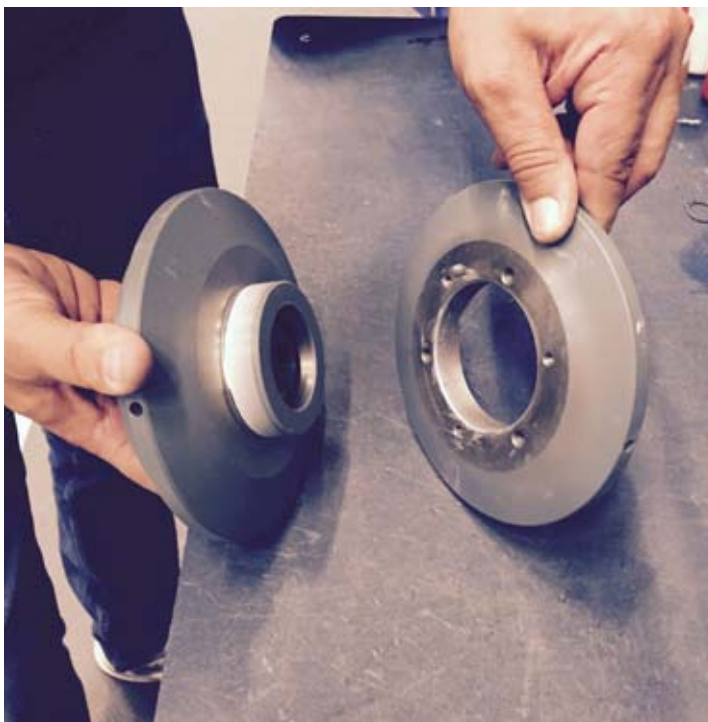


Norėdami pakeisti dirželį vadovaukitės iliustracijoje pateiktais nurodymais ir prieš laikrodžio rodyklę pasukite išorinę išcentrinės sankabos dalį.

Norėdami įtempti dirželį, prilaikykite kabelio formos veržliarakčiu, kaip parodyta iliustracijoje, ir sukite išorinę išcentrinės sankabos dalį pagal laikrodžio rodyklę.
clutch clockwise

Surinkite atvirkštine tvarka

Dėmesio. Nepamirškite priveržti trijų reguliavimo varžtų



Išcentrinė sankaba gali būti daloma



Hidraulinės alyvos slėgio matavimas ir reguliavimas FB 450 / FB 510 modeliuose

Susidaryti aiškų hidraulinės sistemos būklės vaizdą arba sužinoti gedimo priežastį galima tuo pačiu metu matuojant slėgį sistemoje, pavaros variklio greitį ir vibracijos dažnį. Dirvožemio tankintuvas turi veikti ir išlaikyti įprastą darbinę temperatūrą. Hidraulinės alyvos temperatūra – 50–70 °C.

Didžiausias hidraulinės sistemos slėgis jau nustatytas ją pristačius. Numatytasis sistemos slėgis yra 200 barų. Jį galima išmatuoti įrenginį įjungiant, kai hidraulinės sistemos alyva šalta.

Dirvožemio tankintuvui pasiekus įprastą darbinę temperatūrą, slėgis turi būti 30–50 barų mažesnis už didžiausią sistemos slėgį.

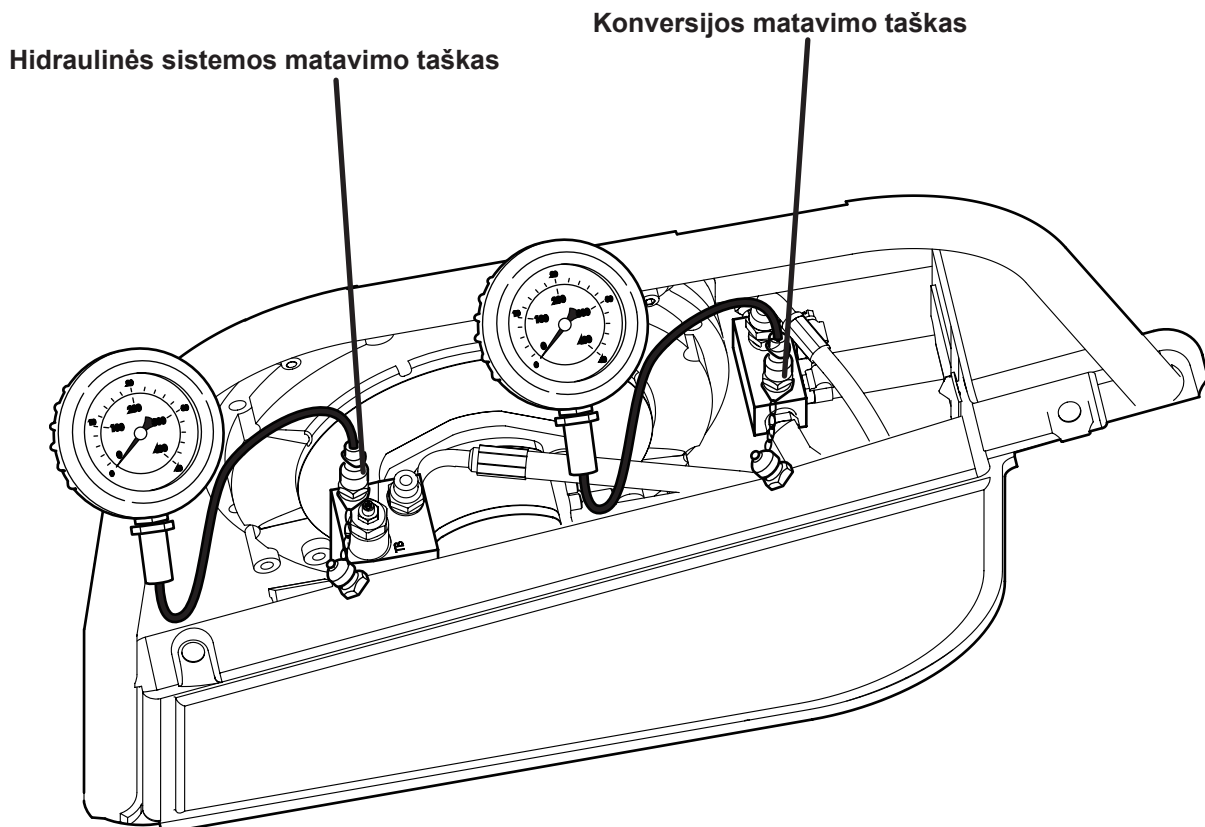
Slėgis proporcingai didėja didėjant apkrovai, pavyzdžiui, jeigu dirvožemio tankintuvas dirba mažu greičiu arba įjungtas nejuda. Pasiekus didžiausią slėgį, vibracijos greitis sumažėja.

Pavaros variklio greitis ir vibracijos dažnis matuojamas stroboskopu su graduota skale. Hidraulinis slėgis matuojamas manometru su jungtimi prie vožtuvų bloko manometro prievadų, žr. iliustraciją. Konversijos hidraulinis slėgis turi būti 20–22 barai, ir jis turi būti išmatuotas manometru su jungtimi prie paskirstymo bloko manometro prievadų, žr. iliustraciją. Stroboskopo lemputę ir manometrą galima užsisakyti iš SWEPCAC.

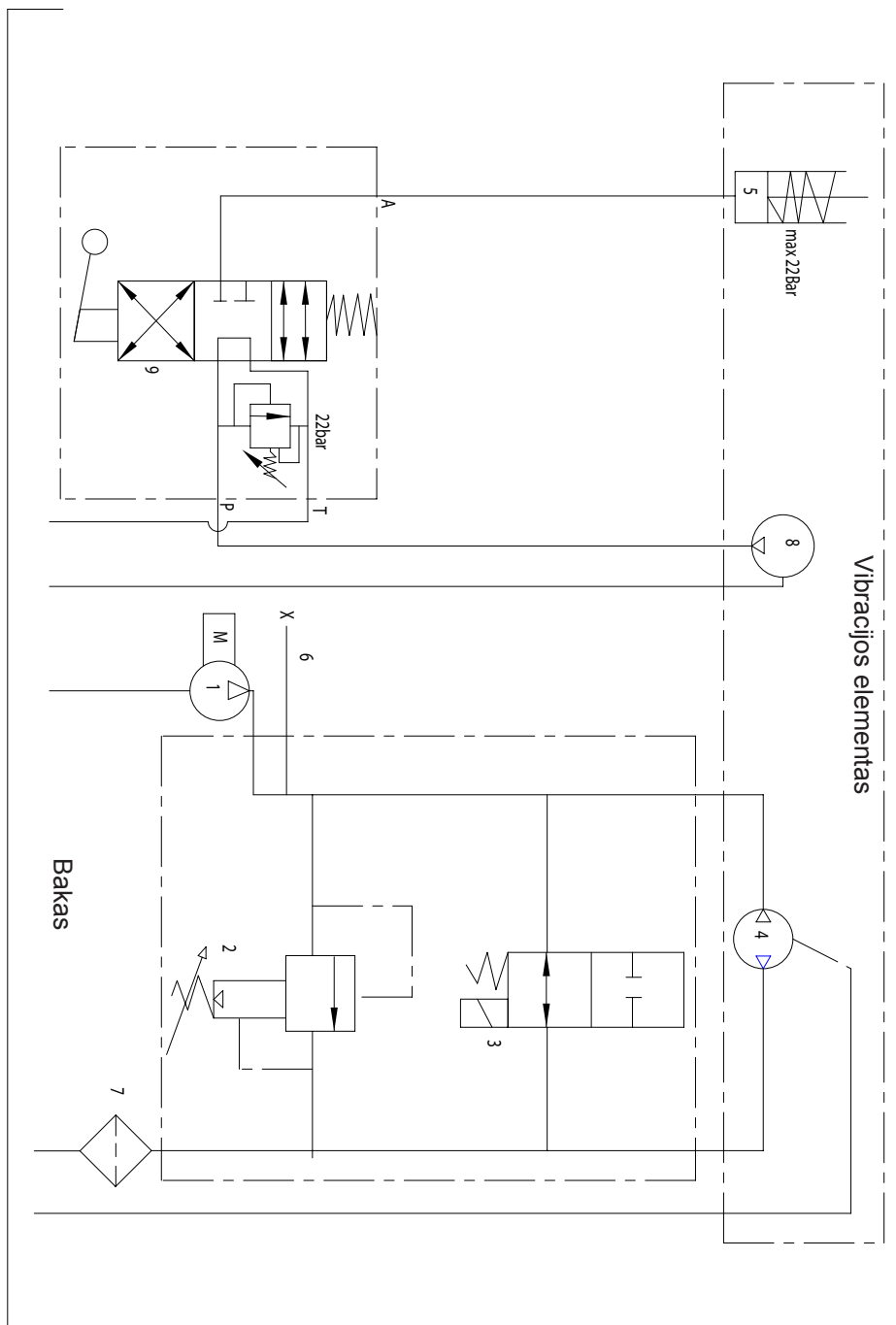
Variklio greitis.....3000 aps./min su apkrova, „Yanmar“ / 2900 aps./min su apkrova „Hatz“

Vibracijos dažnis, kai hidraulinės alyvos temperatūra maždaug 50 °C 70–72 Hz; 4200–4320 aps./min

Įprastas darbinis slėgis, kai hidraulinės alyvos temperatūra maždaug 50 °C 150–170 barų



FB450 / FB510 modelių hidraulinė schema

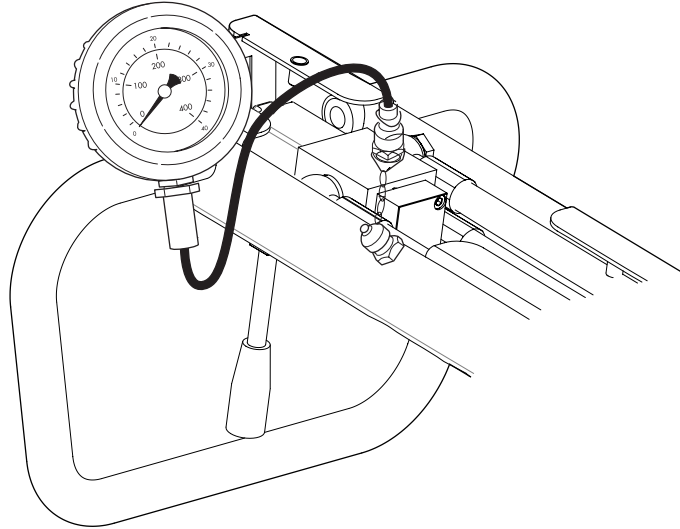


- 1) Hidraulinis siurblys 6, 14 cm³, 3000 aps./min („Yanmar“), 6,45 cm³ 2900 aps./min („Hatz“)
- 2) Slėgio mažinimo vožtuvas, daug. 200 barų
- 3) Elektromagnetinio vožtuvo vibracijos jungimas / išjungimas
- 4) Hidraulinis variklis 4, 09, 4300aps./min
- 5) Hidraulinis cilindras, priekinis / galinis
- 6) Mataavimo taškas
- 7) Grįžtamojo alyvos srauto filtras
- 8) Hidraulinio siurblio konversija, 0,75 cm³, 4300 aps./min
- 9) Vožtuvų bloko konversija

Konversijos hidraulinės alyvos slėgio matavimas FB430 / FB500 modeliams

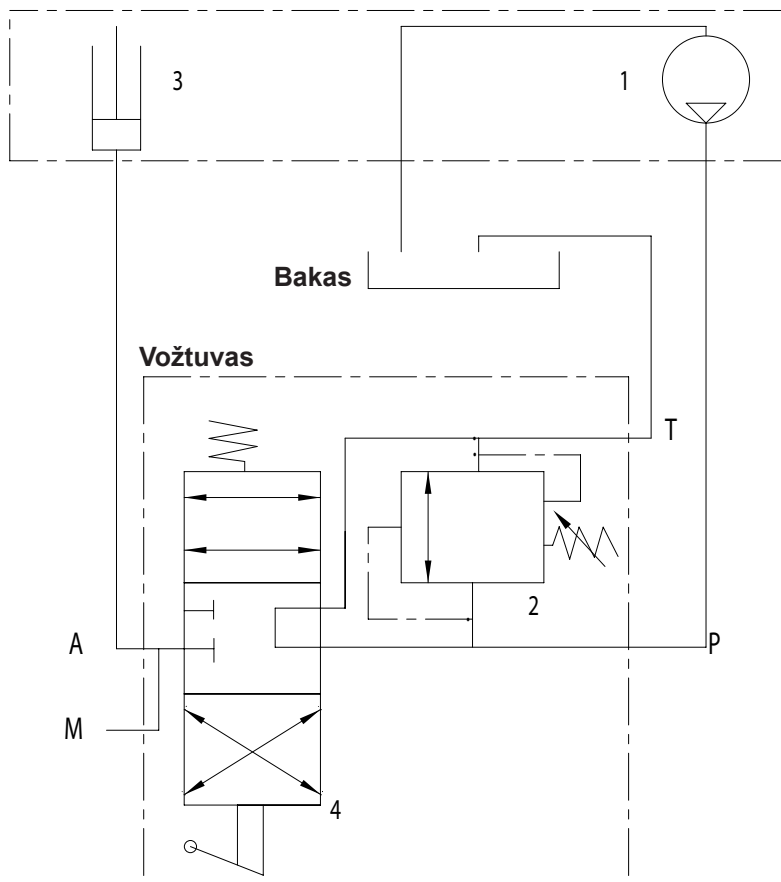
Norint išmatuoti konversijos hidraulinės alyvos slėgį, reikia nuimti rankenos galinėje dalyje esančią dengiamąją plokštelę.

Konversijos hidraulinis slėgis turi būti 20–22 barai, ir jis turi būti išmatuotas manometru su jungtimi prie vožtuvų bloko manometro prievadų, žr. iliustraciją. Matavimo taškas kamščiu užkimštas gamykloje. Norint išmatuoti konversijos hidraulinės alyvos slėgį, kamštį reikia atsukti ir į jo vietą įdėti matavimo tašką. Manometrą ir matavimo tašką (101027 matavimo taškas) galima užsisakyti iš SWE PAC.



FB430 / FB500 modelių hidraulinė schema

Vibracijos elementas



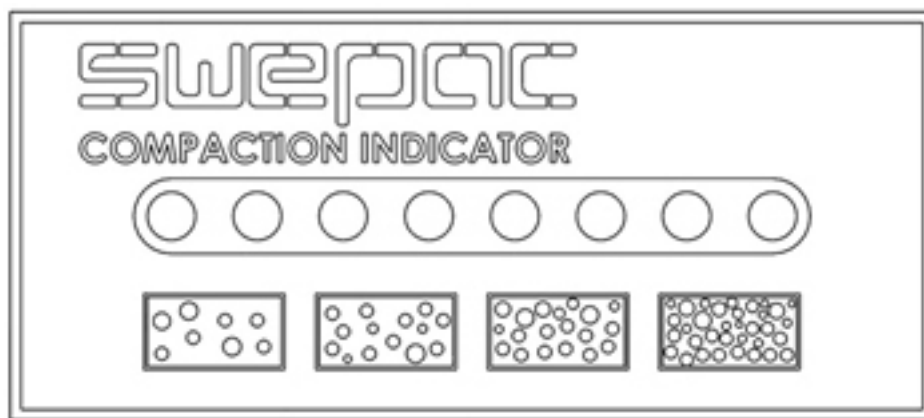
- 1) Hidraulinio siurblio konversija
- 2) Slėgio mažinimo vožtuvas, 20 barų
- 3) Hidraulinis cilindras, priekinis / galinis
- 4) Rankomis valdoma vožtuvų bloko konversija

„Swepac“ tankinimo indikatorius (SCI)

SCI sudaro dešinėje vibracijos elemento pusėje sumontuotas akcelerometro jutiklis ir ekranas su šviesos diodais, kurie įsižiebia tęsiant tankinimą. Jutiklį ir ekraną galima prijungti kabeliu. Ekraną maitinimas taip pat prijungiamas atskiru kabeliu.

Veikimo principas

Aluslevyn liikeominaisuudet vaihtelevat maan tiiviyden kasvaessa tai laskiessa. Anturi mittaa jatkuvasti aluslevyn liikevaihteluja. Prosessori analysoi anturista saadut tiedot lähettäen näyttöön signaaleja tietojen näyttämiseksi valojen avulla.



Darbo pradžia

Užvedus įrenginį užvedimo rakteliu, pirmiausia pradės mirksėti 1, 3, 5, 7 geltoni šviesos diodai, o po jų – 2, 4, 6, 8 šviesos diodai.

Diodai švies tol, kol veiks ryšys su jutikliu. Paprastai tai trunka sekundę. Jeigu elektros energijos tiekimas nutraukiamas, arba ryšys nutrūksta ilgiau negu 20 sekundžių, šviesos diodai vėl pradeda mirksėti ir mirksi, kol ryšys atkuriamas. Vėliau visi šviesos diodai išsijungs – indikatorius paruoštas darbui.

Užvedus įrenginį arba prasidėjus virpesiams (FB450 ir FB510 modeliams) indikatorius pagrindo plokštės judesius pradės įrašinėti po 2–3 sekundžių. Taip yra todėl, kad jutiklis nepradeda matuoti, kol vibratoriumi nesukuriamas reikiamas pagrindo plokštės dažnis. Jeigu variklio greitis sumažėja, ekrane nebus nieko rodoma, nes tada vibratorius sulėtėja, ir pagrindo plokštė nepasiekia reikiamo dažnio.

Užvedant įrenginį indikatoriaus kalibruoti nereikia.

Naudojimas

Dirbant su įrenginiu šviesos diodai įsižiebia iš kairės į dešinę. Įrenginiui veikiant, šviečiančių lempučių skaičius priklauso nuo dirvožemio kokybės ir charakteristikų. Jeigu šviečiančių lempučių skaičius nebedidėja, tankintuvu veikiamas paviršius daugiau nebebus tankinamas. Todėl tai reiškia, kad tankinant nebūtinai švies visos lemputės.

Lemputės rodo paviršiaus suspaudimo būseną darbo metu. Jei daugiau lempučių neįsižiebia, pasiektas didžiausias paviršiaus sutankinimas. „Swepac“ tankinimo indikatorius nepakeičia įprasto sutankinimo laipsnio tyrimo, tačiau teikia operatoriui naudingos informacijos, pavyzdžiui, padeda rasti nesutankintas sritis arba išvengti pernelyg didelio sutankinimo, dėl kurio kyla grėsmė pažeisti įrenginį.



EB atitikties deklaracija

Gamintojas

**„Swepac AB“
Blockvägen 3
34132 Ljungby**

1. Kategorija: vibroplokštė

2. Tipas: FB430.....7 kW
FB450.....7 kW
FB500.....7,5 kW
FB510.....7,5 kW

3. Variklio galia: FB430.....7 kW
FB450.....7 kW
FB500.....7,5 kW
FB510.....7,5 kW

Gaminys atitinka šias direktyvas:

2006 / 42 / EG

2000 / 14 / EG

2004 / 108 / EG

EN 500-1

EN 500-4

Techninę dokumentaciją tvarko:

„Swepac AB“, Blockvägen 3 SE-34132 Ljungby
Tomas Johansson / gaminio inžinierius

SWEPAC

„SWEPAC AB“

Adresas: **Blockvägen 3, 341 32 Ljungby, Švedija**, tel.: **+46 (0)372-156 00**, faks.: **+46 (0)372-837 41**, el. paštas: **mail@swepac.se**,
svetainė internete: **www.swepac.se**