

SWEPAC

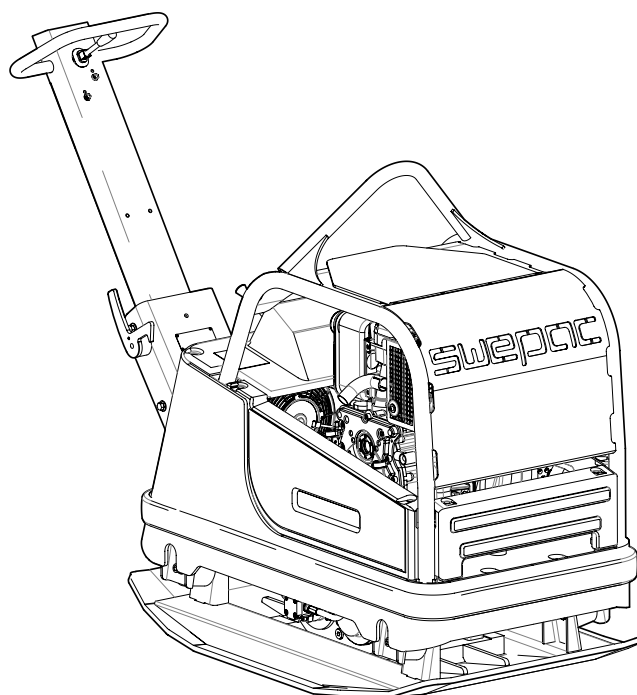
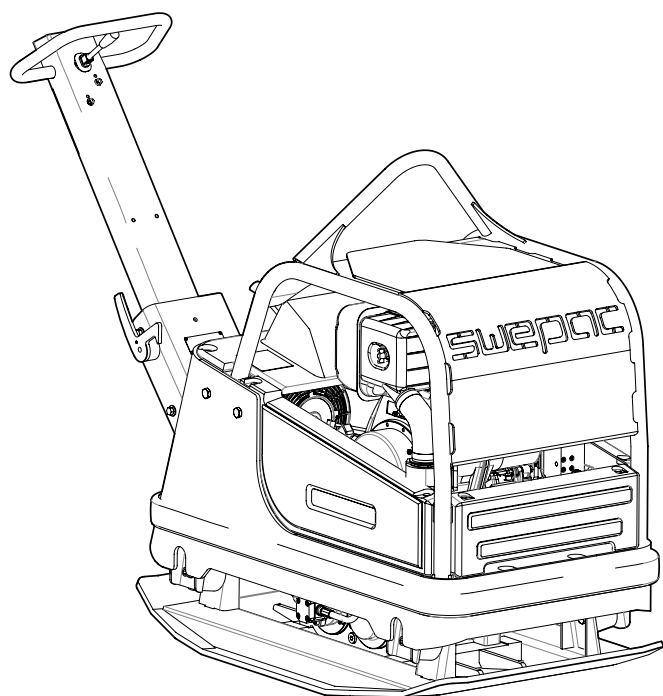
FB 430

FB 450

FB 500

FB 510

ORIGINAL BRUKERHÅNDBOK



BRUK AV

SWEPAC SWEPAC FB430 / FB 450 / FB500 / FB 510

brukes til komprimering av fyllmasse under bygningsgrunner, ved gate- og veibygging, i rørgraver osv. Forover-/reversfunksjonen gjør maskinen svært godt egnet for komprimering der det er trangt og som supplement til større komprimeringsutstyr. Den trinnløse hastighetsreguleringen gjør det mulig å kjøre med stor presisjon og til og med ”pakke på stedet”.

INNHold

BRUK	3
SIKKERHETSFORSKRIFTER	4
STANDARDER	4
SKILT	5
TEKNISKE DATA	6
FUNKSJON	6
TEKNISK BESKRIVELSE	7
DAGLIG ETTERSYN	8; 9
FØR START	9
START, Yanmar	10
STOPP	10
FØR START	11
START, Hatz	11
STOPP	11
KJØREINSTRUKSJONER	12
TRANSPORT	12
REIMSTRAMMING / BYTTE AV REIM.....	13; 14
MÅLING OG JUSTERING AV HYDRAULISK OLJETRYKK FB 450 / FB510.....	15
HYDRAULISK DIAGRAM 450 / FB510	16
MÅLING OG JUSTERING AV HYDRAULISK OLJETRYKK FB 430 / FB500.....	17
HYDRAULISK DIAGRAM 430 / FB500	17
KOMPRIMERINGSINDIKATOR (SCI).....	18
EC-ERKLÆRING.....	19

SIKKERHETSFORSKRIFTER

- Operatøren skal før bruk av maskinen være informert om produsentens sikkerhets- og bruksforskrifter.
- Maskinen får bare brukes utendørs.
- Maskinen får ikke brukes hvis beskyttelses- og sikkerhetsanordninger mangler eller er ute av funksjon.
- Operatøren må ikke forlate maskinen uten tilsyn når motoren er i gang. Når vibratoren er innkoblet, kan operatøren kontrollere maskinens bevegelser ved hjelp av manøvreringshåndtaket og start/stopp-bryteren. Maskinen får bare kjøres av opplært operatør.
- Motoren skal være avslått ved vedlikeholdsarbeider og andre inngrep på maskinen.
- Stans motoren før fylling av tanken. Unngå å søle drivstoff. Tørk umiddelbart bort eventuelt drivstoffsøl. Tankfylling skal bare skje på steder med god ventilasjon.
- Unngå å berøre varme motordeler, f.eks. lyddempere.
- Kontroller før løfting at løfteanordningen eller festet til denne ikke er skadd og at gummidempene på bunnplaten er uskadde og strammet.
- Ved transport og lagring bør drivstofftanken være tømt og drivstoffkranen være stengt.
- Sikre maskinen mot å velte når den stilles opp. Maskinen får ikke helle mer enn 20°.
- Operatøren skal bruke hørselsvern ved arbeid med maskinen.
- Operatøren skal se til at ingen uvedkommende oppholder seg i umiddelbar nærhet av maskinen.

STANDARDER

Buller

Måling i henhold til standarden EN 500-4 rev.1:1998, annek C: Målesikkerhet $\pm 0,5$ dB (A) i 95 % av målingene. Følgende bekrefte i henhold til bestemmelsene i direktivet 2000/14/EC, annek VI.

	FB 430	FB 450	FB 500	FB 510
Lydtrykksnivå ved operatørens øre, L _{pA}	93 dB (A)	93 dB (A)	93 dB (A)	93 dB (A)
Tillatt lyd-effektnivå, L _{WA}	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)
Garantert lyd-effektnivå, L _{WA}	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)	108 dB (A)

Hørselsvern skal brukes ved kjøring, ettersom lydtrykksnivået ved operatørens øre overstiger 85 dB (A)!

Hånd/arm-vibrasjoner

Vibrasjonsakselerasjonen er målt i henhold til standarden ISO 5349 ved kjøring på makadamunderlag. Måleverdiene er omregnet til maks. daglig eksponeringstid ved regelmessig bruk. Ytterligere informasjon finnes i det svenske Arbetsmiljöverkets forskrifter AFS 2005:15 om vibrasjoner som gjelder fra 1. juli 2005.

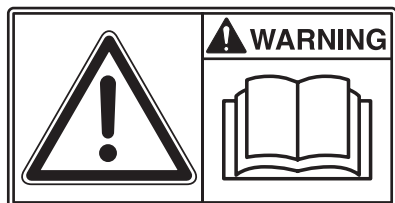
	FB 430	FB 450	FB 500	FB 510
Hånd/arm-vibrasjon m/s ²	2,9	2,6	2,9	2,6
Maksimal daglig eksponeringstid	5,95 h	7,4 h	5,95 h	7,4 h

Eksosutslipp

The FB 430 / FB 450 / FB 500 / FB 510 oppfyller kravene til eksosutslipp i henhold til US-EPA trinn 2.

SKILT

Varselskilt



Les håndboken og sikkerhetsforskriftene i denne nøye før bruk, slik at du kan håndtere maskinen på en sikker måte. Sørg for at håndboken alltid er tilgjengelig.



Motorlyddemper: Pass på at du ikke berører varme motordeler når motoren er i gang eller like etter at maskinen har vært i bruk, slik at du unngår brannskader eller ubehag.

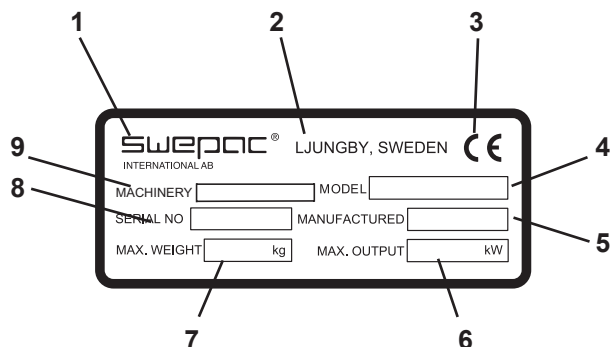


Remdrift: Hold hender, verktøy og andre objekter i avstand fra remdriften når maskinen er i gang, slik at du unngår skader. Se sikkerhetsforskriftene i håndboken.



Ettersom lydtrykksnivået ved operatørens øre overstiger 80 dB(A), skal hørselvern brukes ved arbeid med maskinen for å hindre hørselskader.

Maskinskilt



1. Produsent
2. Produksjonssted, land
3. CE-merking
4. Modellbetegnelse
5. Produksjonsår
6. Maks. motoreffekt
7. Maks. vekt
8. Produksjonsnummer

TEKNISKE DATA**FB 430**

Vekt, netto	430 kg
Bunnplate BxL	700 x 1080 mm
Kjørehastighet	ca. 25 m/min
Tillatt helning	20°
Sentrifugalkraft	60 000 N
Vibrasjonsfrekvens	70 Hz
Drivmotor	Yanmar L 100AE
Motoreffekt	7 kW
Driftsturtall, motor	3000 o/min
Drivstofftankvolum	5,5 liter
Drivstofftype	Diesel
Hydraulikkoljevolum	1,6 liter
Batterikapasitet	40Ah
Dynamoeffekt	180 W (15 A)

FB 450

Vekt, netto	445 kg
Bunnplate BxL	700 x 1080 mm
Kjørehastighet	ca. 25 m/min
Tillatt helning	20°
Sentrifugalkraft	60 000 N
Vibrasjonsfrekvens	72 Hz
Drivmotor	Yanmar L 100AE
Motoreffekt	7 kW
Driftsturtall, motor	3000 o/min
Drivstofftankvolum	5,5 liter
Drivstofftype	Diesel
Hydraulikkoljevolum	13 liter
Batterikapasitet	40Ah
Dynamoeffekt	180 W (15 A)

FB 500

Vekt, netto	490 kg
Bunnplate BxL	700 x 1080 mm
Kjørehastighet	ca. 25 m/min
Tillatt helning	20°
Sentrifugalkraft	66 000 N
Vibrasjonsfrekvens	72 Hz
Drivmotor	Hatz 1D50Z
Motoreffekt	7,5 kW
Driftsturtall, motor	3000 o/min
Drivstofftankvolum	5,5 liter
Drivstofftype	Diesel
Hydraulikkoljevolum	1,6 liter
Batterikapasitet	40Ah
Dynamoeffekt	180 W (15 A)

FB 510

Vekt, netto	500 kg
Bunnplate BxL	700 x 1080 mm
Kjørehastighet	ca. 25 m/min
Tillatt helning	20°
Sentrifugalkraft	66 000 N
Vibrasjonsfrekvens	72 Hz
Drivmotor	Yanmar L 100AE
Motoreffekt	7 kW
Driftsturtall, motor	3000 o/min
Drivstofftankvolum	5,5 liter
Drivstofftype	Diesel
Hydraulikkoljevolum	13 liter
Batterikapasitet	40Ah
Dynamoeffekt	180 W (15 A)

FUNKSJON FB 450 / FB 510

Maskinen består av en bunnplate med vibrasjonselement og en overdel som er avfjæret fra bunnplaten. Avfjæringen mellom bunnplaten og overdelen utgjøres av fire gummidempere. Overdelen, som drivmotoren er montert på, er også utformet som hydraulikkoljetank. Manøvreringshåndtaket er plassert på overdelen og er avfjæret med gummidempere. Vibrasjonselementet drives og kjørerretningen endres ved hjelp av hydraulikk. Hydraulikkpumpen, som er plassert på dieselmotoren, gir en oljestrøm til en hydraulikkmotor på vibrasjonselementet. Vibrasjonselementet består av to rullelagrede aksler med eksentervektorer som er sammenkoblet med tannhjul som roterer mot hverandre. Ved hjelp av en hydraulikksylinder kan det ene tannhjulet dreies på akselen. Dette endrer eksentervektenes innbyrdes faseforsyning, og maskinens kjøreretning og hastighet endres trinnløst. En stabil beskyttelsesramme gir samtlige deler god beskyttelse mot skader ved bruk og transport.

FUNKSJON FB 430 / FB 500

Maskinen består av en bunnplate med vibrasjonselement og en overdel som er avfjæret fra bunnplaten. Avfjæringen mellom bunnplaten og overdelen utgjøres av gummidempere. Kraftoverføringen mellom motoren og vibrasjonselementet skjer ved hjelp av en kilerem, som kan justeres med remstrammer. Motorkileremskiven har innebygd sentrifugalkobling, og motoren kan dermed startes og gå på tomgang uten at vibratoren er koblet inn. Vibrasjonselementet består av to rullelagrede aksler med eksentervektorer som er sammenkoblet med tannhjul som roterer mot hverandre. Ved hjelp av en hydraulikksylinder kan det ene tannhjulet dreies på akselen. Dette endrer eksentervektenes innbyrdes faseforsyning, og maskinens kjøreretning og hastighet endres trinnløst. En stabil beskyttelsesramme gir samtlige deler god beskyttelse mot skader ved bruk og transport.

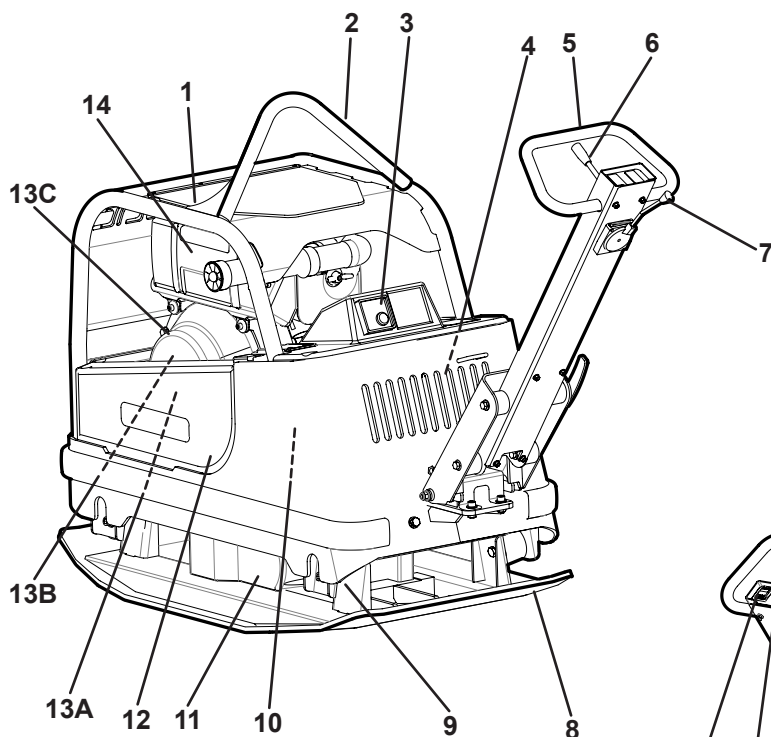
ANBEFALT DRIVSTOFF OG OLJE

Drivstoff	Diesel
Motorolje.....	SAE10W-30
Motoroljeskift, dieselmotor: første oljeskift etter 50 timer deretter hver 200. driftstime.	
Hydraulikkolje FB450 / FB510	HydraWay BIO SE 32-68.....13 liter
Hydraulikkolje FB430 / FB500	HydraWay BIO SE 32-68.....1,6 liter
Bytt hydraulisk oljefilter	etter 3 år
Olje, vibrasjonselement.....SAE10W-30.....0,5 liter	

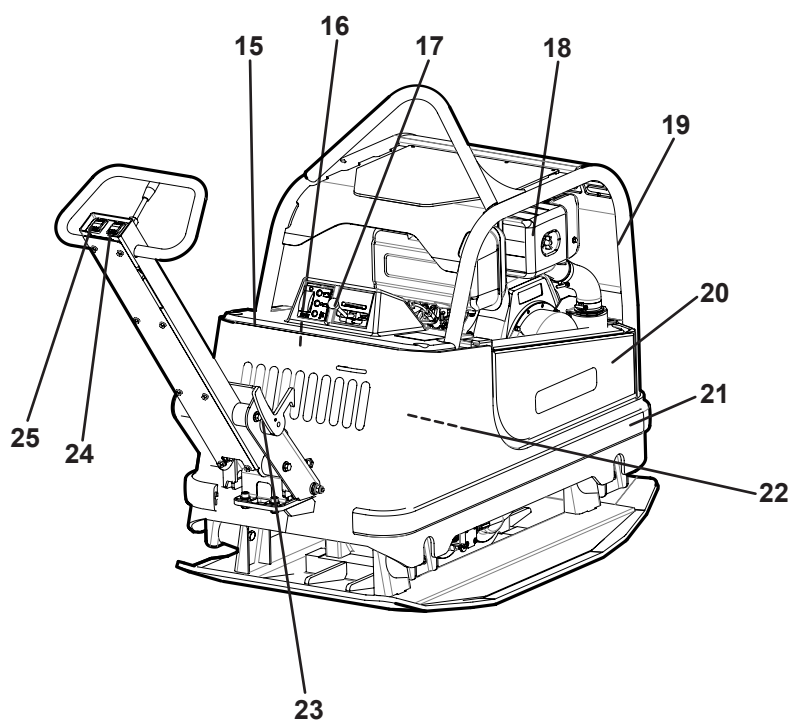
TEKNISK BESKRIVELSE

FB 430 / FB 450 / FB 500 / FB 510

Sett fra venstre side



Sett fra høyre side



Venstre side

1. Beskyttelseskappe
2. Løfteøye
3. Betjeningspanel
4. Hydraulikk tankt
5. Manøvreringshåndtak
6. Regulering av bevegelsesretning forover/bakover
7. Gassregulering FB 430 / FB 500
8. Bunnplate
9. Gummidemper
10. Batteri
11. Vibrasjonselement
12. Venstre side beskyttelse
- 13A. Hydraulikkpumpe FB 450 / FB510
- 13B. Sentrifugalkobling FB 430 / FB 500
- 13C. Kilerem beskyttelse FB 430 / FB 500
14. Dieselmotor

Høyre side

15. Batteri lid
16. Hydraulikkoljefilter FB 450 / FB510
17. Gassregulering FB 450 / FB 510
18. Luftfilter
19. Beskyttelsesramme
20. Høyre side beskyttelse
21. Beskyttelse list
22. Hydraulikkolje kjølere
23. Transportsikring
24. Håndtaksvarme FB 450 / FB 510
25. Bryter for vibrator

DAGLIG ETTERSYN

Kontroll av drivstoffet

Kontroller at det er drivstoff på tanken. Fyll på ved behov.

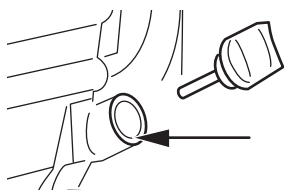
Kontroll av motoroljenivået

Kontroller veivhuset oljenivå daglig. Slå av motoren.

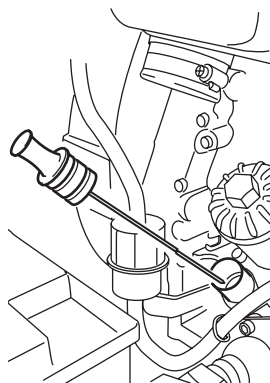
Maskinen må stå på et plant underlag.

FB430 / FB 450: Oljen skal nå opp til kanten av påfyllingshullet.

Ko FB500 / FB 510: Oljen skal nå opp til "MAX"-merket.



FB 430 / FB 450



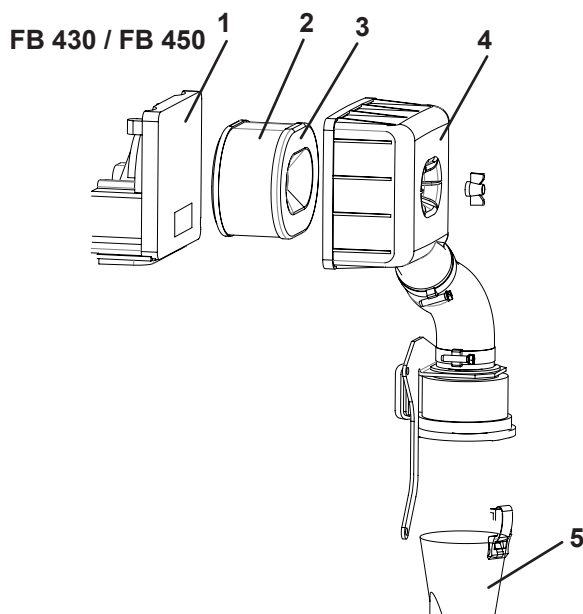
FB 500 / FB 510

Olje-/drivstofflekkasje

Kontroller daglig at motoren ikke lekker olje eller drivstoff. Hvis det oppdages lekkasje, skal ikke maskinen kjøres før feilen har blitt utbedret.

Kontroll av luftrenseren.

Luftrenseren skal kontrolleres minst én gang hver arbeidsuke. Kontroller daglig når du arbeider i støvete forhold.

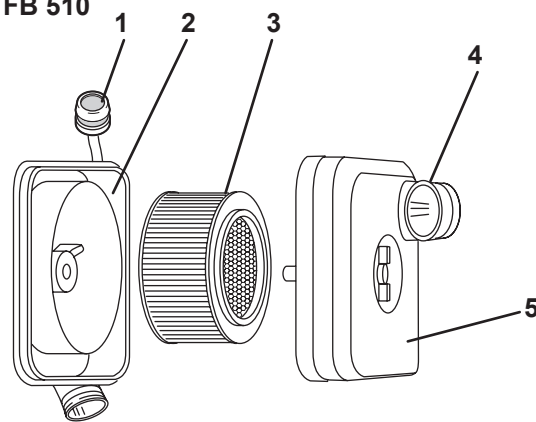


1. Filterhus
2. Skumplastelement
3. Papirelement
4. Filterdeksel
5. Syklonfilterinnsamler

Rengjøring

1. Fjern skumplastelementet (2) og papirelementet (3), og kontroller at det ikke finnes noen skader. Skift ut skadde deler.
2. Rengjør skumplastelementene i væske med høyt flammepunkt, og la dem tørke ordentlig. Dypp i motorolje, og klem den ut.
3. Slå papirelementet noen ganger mot en hard gjenstand, slik at skitten løsner.

FB 500 / FB 510



1. Indikator
2. Filterplate
3. Filter
4. Lokk
5. Luftinntak med syklon

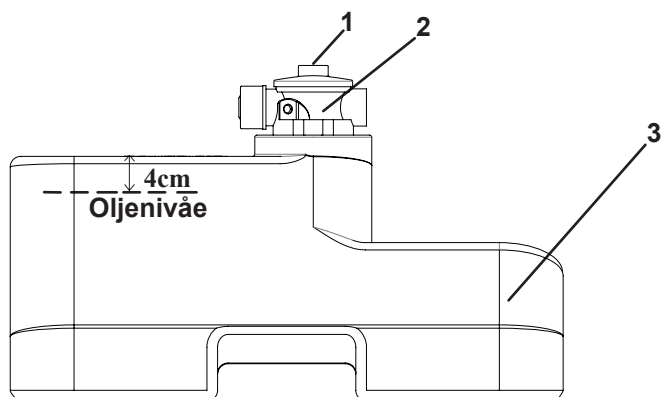
Rengjøring

Med motoren på fullt turtall, trykker du (1) for luftfilteret i indikatoren. Hvis det fortsatt er nedtrykt, rengjør du filteret som beskrevet nedenfor. Dette må gjøres flere ganger om dagen i støvete forhold.

1. Løsne vingskruen i filterlokket (5). Kontroller at støvutløpet (4) ikke er tett. Rengjør hvis det er nødvendig.
2. Løsne filteret (3) og blås det rent med tørr, trykkluft, maks. 5 bar, fra innsiden til det ikke kommer mer støv ut. Hvis filteret er skadet, bytt det.
3. Kontroller at filterplaten (2) i filterhuset er rent.

Kontroller det hydrauliske oljenivået FB 450 / FB 510

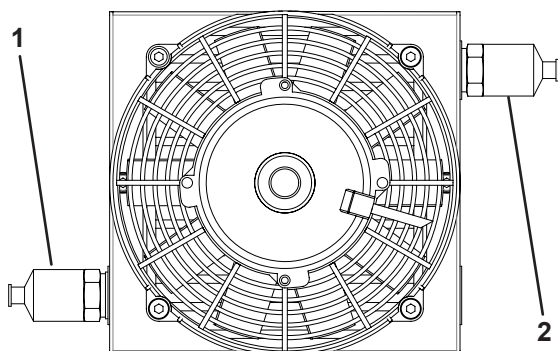
Kontroller daglig at hydraulikktilkoblingene ikke lekker eller slites under drift. Oljenivået i tanken (3) må være i henhold til bildet, max. 4 cm under fra toppen av tanken. Fyll opp hydraulikkoljen som beskrevet nedenfor. Fjern batteridekselet. Ta av tanklokket (1). Fjern filteret (2). Fyll opp med hydraulikkolje og sett på plass filteret og dekselet. Dekselet må strammes godt til når det settes på plass igjen.



Hydraulisk oljekjøler FB 450 / FB 510

Maskinen er utstyrt med en hydraulisk oljekjøler. Kjøleren begynner å arbeide når hydraulikkoljen når en temperatur på 50 °C. Bytt deretter til og fra kjølerne ettersom det blir nødvendig. Etter å ha skrudd av maskinen kjører kjøleviften i en kort tid, noe som er normalt.

Merk! Hvis indikatorlampen for den hydrauliske temperaturen (se panelbildet for hver maskin) lyser rødt, betyr det at hydraulikkoljetemperaturen er opphetet. Hvis du fortsetter å kjøre maskinen fører dette til en nedsatt komprimeringsevne. Stopp og sjekk hydraulikkoljekjøleren.



Hydraulisk oljekjøler FB 450 / FB 510

1. Termostat for den hydrauliske oljekjøleviften
2. Termostat for varsellys - høy oljetemperatur

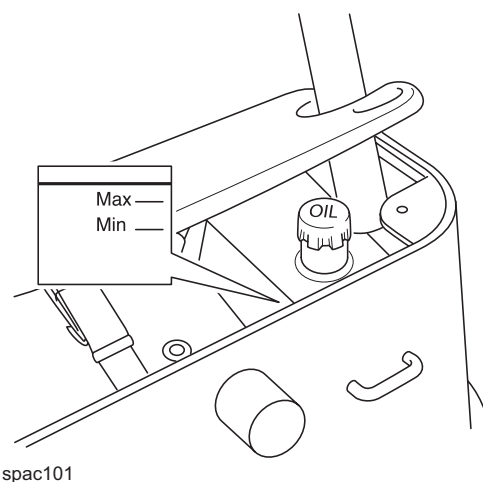
Kileremdrift FB 450 / FB 510

Kontroller jevnlig spenningen og tilstanden til kileremmen. Hvis kileremmen er skadd, skal den skiftes ut med ny.

Machine type	V-belt type
FB 430	XPB 1322
FB 500	XPB 1242

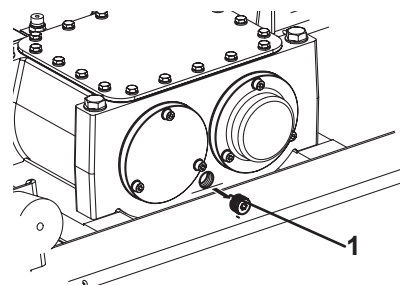
Kontroller det hydrauliske oljenivået FB 450 / FB 510

Kontroller daglig at hydraulikktilkoblingene ikke lekker eller slites under drift. Oljenivået i tanken (3) må være i mellom "MIN" og "MAX" markering.



Vibrasjonselement

Kontroller regelmessig at det ikke finnes noen oljelekkasje. Tett igjen eventuelle lekkasjer. Merk! Maskiner må aldri brukes hvis det er mistanke om lekkasje. Merk! Oljenivået i vibrasjonselementet er **0,5 liter**.

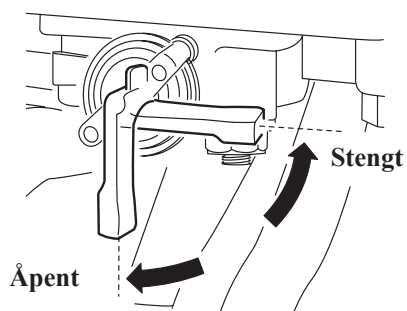


1. Drenering og påfyllnadshål

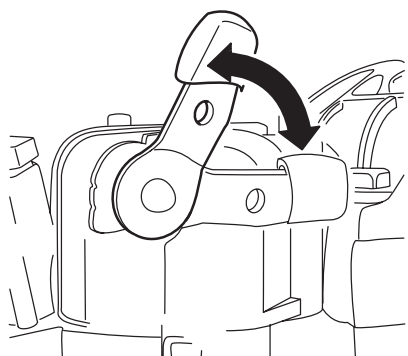
Gummidemperne

1. Sjekk tilstanden på gummidemperne regelmessig. Bytt ut ødelagte dempere.

FB 430 / FB 450

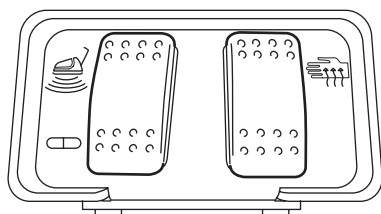


Yanmar drivstoffkran

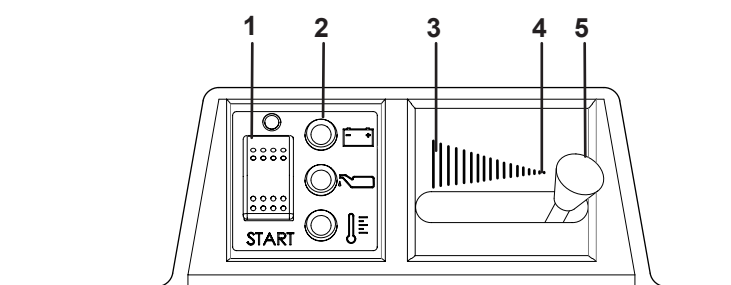


Yanmar dekompresjonshåndtak

Bare FB 450



Bryter for vibrasjon og håndtaksvarme



FB 450 Instrumentpanel og gassregulering

1. Bryter for motor
2. Kontrollamper for lading, oljetrykk og oljetemperatur
3. Gasspjeldposisjon
4. Stopstillingen
5. Gassregulering

FØR START

Se Daglig ettersyn, side 8.

OPPSTART eneste FB 450

Obs! Vibrasjonsbryteren på håndtaket må stå i stillingen "vibrasjon av" (rød/grønn markering), ellers er det ikke mulig å starte maskinen.

Sett gassreguleringen (5) i stillingen for full gass.

Start motoren med bryteren (1). Sett motorbryteren i midtstilling, og kontroller at lade- og oljetrykklampene (2) lyser. Trykk motorbryteren ned (START markering).

Obs! Kjør aldri startmotoren i mer enn 10 sek. av gangen. Hvis motoren ikke starter, skal du vente 15 sekunder før du igjen forsøker å starte.

Ved svært lav utetemperatur, eller hvis batterikapasiteten av andre grunner er lav, kan starten lettes ved hjelp av dekompresjonshåndtaket ved ventilkappen. Trykk spaken ned, og hold den der til svinghjulet har nådd sitt høyeste turtall. Varmkjør motoren i ca. 5 minutter.

Ved dagens slutt

Steng drivstoffkranen.

STOPP FB 430

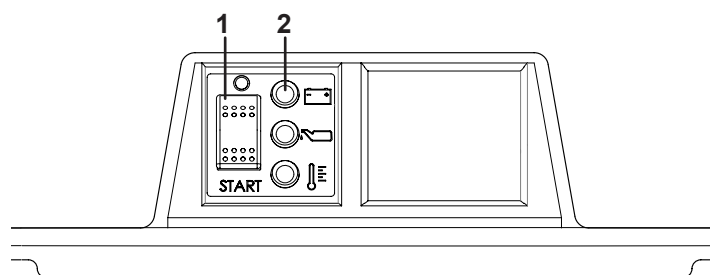
Trykk motorbryteren (1) opp (O markering).

Stans motoren ved å skyve gassreguleringen mot stoppstillingen (4).

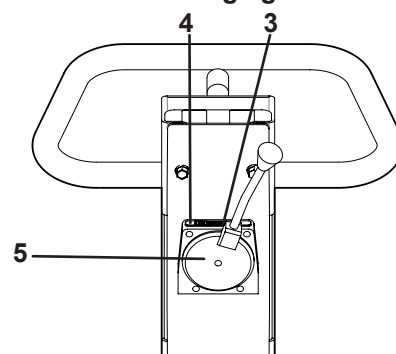
Ved dagens slutt

Steng drivstoffkranen.

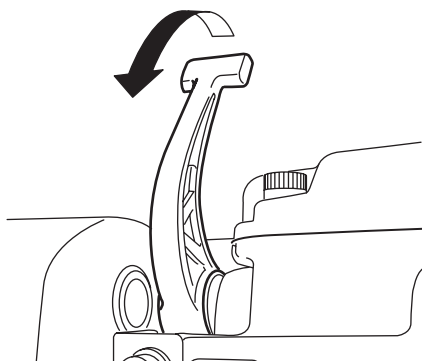
FB 430 Instrumentpanel



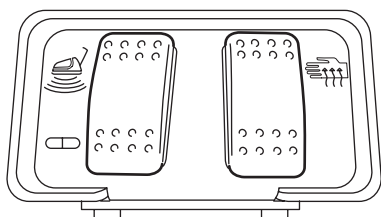
Gasreglage



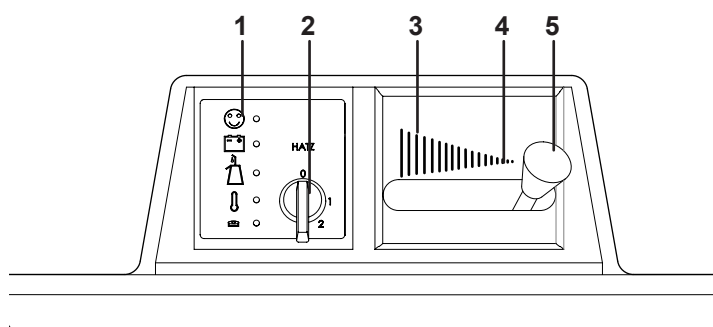
FB 500 / FB 510



Hatz dekompresjonshåndtak



Bryter for vibrasjon og håndtaksvarme



FB 510 Instrumentpanel og gassregulering

1. Bryter for motor
2. Kontrollamper for lading, oljetrykk og oljetemperatur
3. Gasspeldposisjon
4. Stoppstillingen
5. Gassregulering

FØR START

Se Daglig ettersyn, side 8.

OPPSTART eneste FB 510

Obs! Vibrasjonsbryteren på håndtaket må stå i stillingen "vibrasjon av" (rød/grønn markering), ellers er det ikke mulig å starte maskinen.

Sett gasspaken (5) til full turtallposisjon (3).

Sett i startnøkkelen (2) i posisjon 0 og vri til posisjon 1, og sjekk at lade- og oljetrykklampene (1) lyser. Med startnøkkelen i denne stillingen 1 begynner alarmen å ringe. Vri startnøkkelen til posisjonen 2. Slipp nøkkelen så snart motoren starter. Den går tilbake til posisjon 1, og forblir i denne stillingen under drift. Lade- og oljetrykklampen slukkes umiddelbart etter oppstart. Motorlampen (1) lyser grønt når motoren er i gang.

Merk! Kjør aldri startmotoren i mer enn 10 sekunder av gangen. Hvis motoren ikke starter, vent i 15 sekunder før du prøver å starte den igjen.

I svært kaldt vær, eller hvis batterikapasiteten er lav av en annen grunn, kan oppstarten gjøres lettere ved hjelp av dekompresjonsrattet tilknyttet ventilhuset. Dra spaken ned og hold den nede til svinghjulet har nådd det høyeste turtallet. Varm opp motoren i ca. 5 minutter.

STOPP FB 510

Slå av vibrasjoner. Sett gassreguleringen (5) på tomgang, og la motoren gå et par minutter.

Trykk startnøkkelen til O markering.

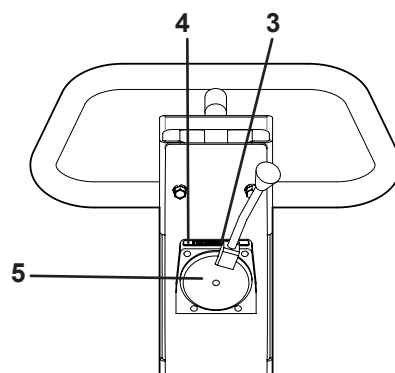
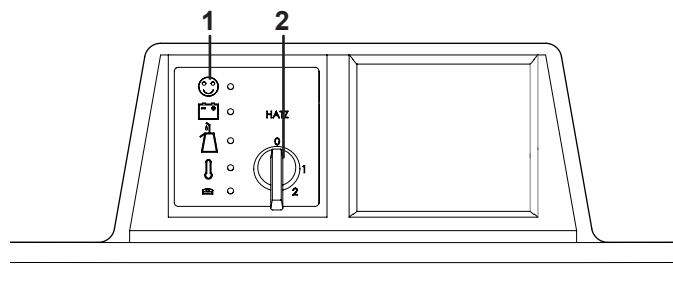
Stans motoren ved å skyve gassreguleringen mot stoppstillingen (4).

STOPP FB 500

Trykk startnøkkelen til O markering.

Stans motoren ved å skyve gassreguleringen mot stoppstillingen (4).

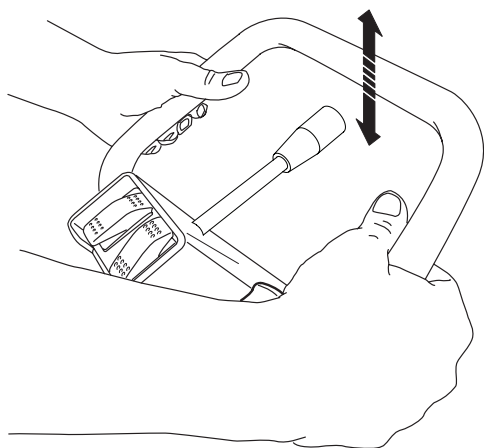
FB 510 Instrumentpanel og gassregulering



KJØREINSTRUKSJONER

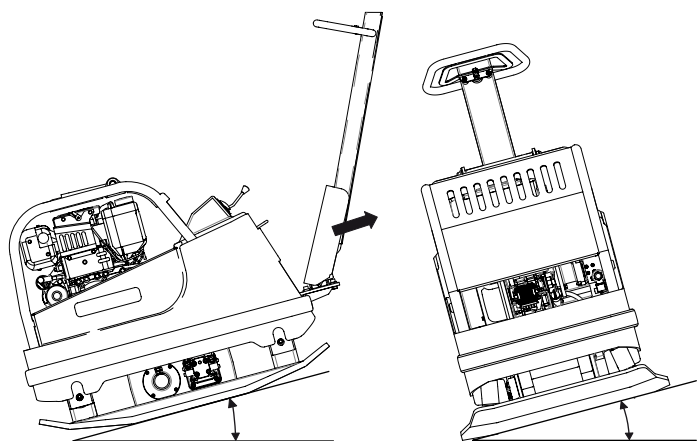
Maskinens vibrasjonselement startes og stoppes med bryteren på håndtaket.

Når reguleringsbøylen på håndtaket trykkes bakover, rygger maskinen, og når bøylen skyves forover, går maskinen forover. Hastigheten reguleres avhengig av hvor lenge reguleringsbøylen trykkes.



Maskinen er utelukkende beregnet for utendørs bruk. Arbeid med maskinen i dagslys eller annen tilstrekkelig belysning. Fyllmassen skal være vannet eller naturlig fuktig. All annen bruk av maskinen frarådes.

Obs! Ved kjøring i oppoverbakker bør maskinen rygges. Maskinen får ikke helle mer enn 20° ved bruk og når den stilles opp.

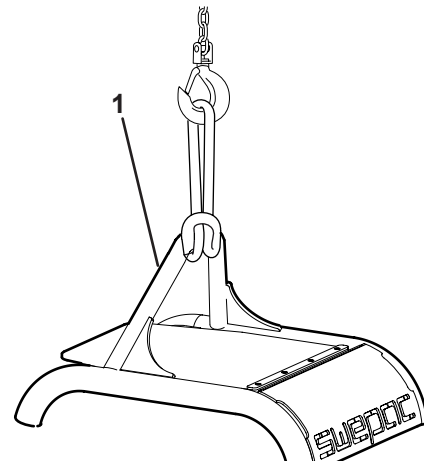


Håndtaksvarme

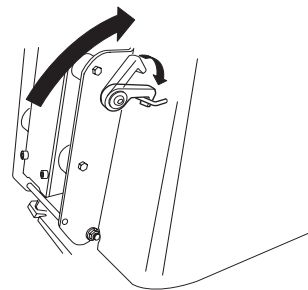
For økt komfort har maskinen elektrisk oppvarmet håndtak. Håndtaksvarmen aktiveres med bryteren på håndtaket og kan bare brukes når vibratoren er innkoblet. Dermed forhindres at varmesløyfen tapper batteriet når maskinen ikke er i bruk.

TRANSPORT

Maskinen har en løftekabel som kan felles inn under motordekselet når den ikke er i bruk.

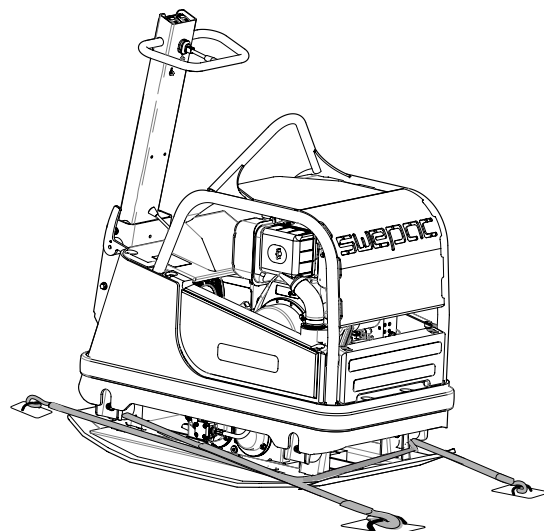


Kontroller før løfting at løftekabelen og festet til denne i maskinen ikke er skadd. Kontroller også at gummidemperne til bunnplaten er uskadde og sitter ordentlig fast. Ved transport med kjøretøy skal håndtaket felles frem og låses fast med transportsikringen. Maskinen surres deretter fast med f.eks. godkjente strammestropper. Obs! Surr fast i bunnplaten, og ikke i den gummiavfjærede overdelen.

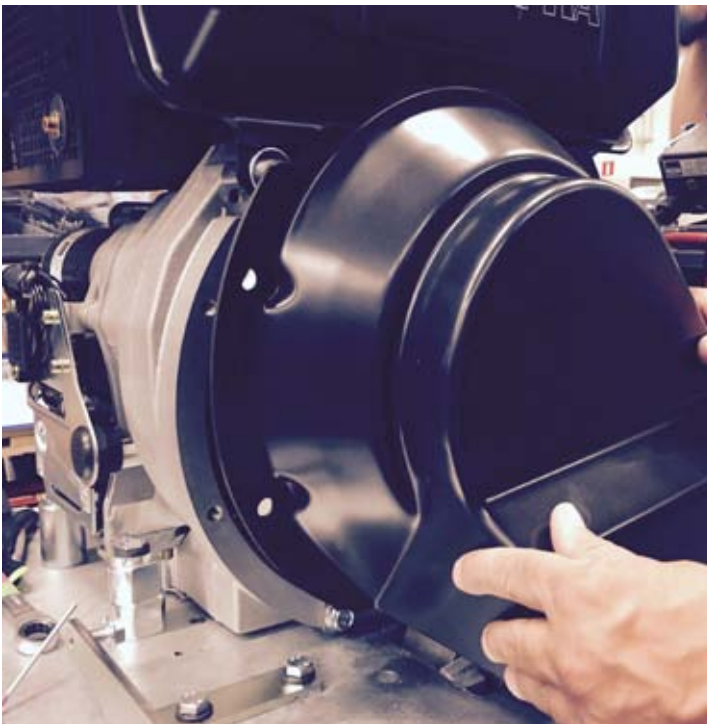


Transportlås

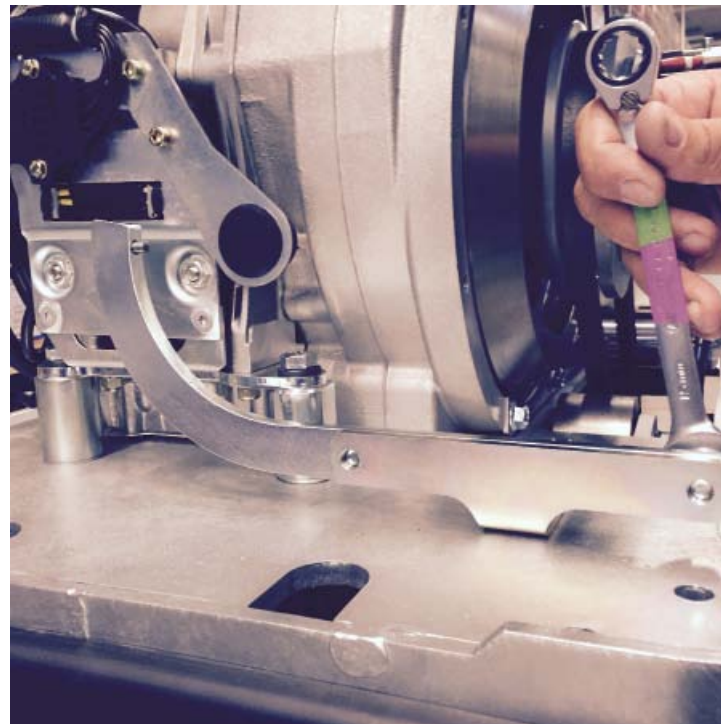
Sikre maskinen med stropper i henhold til illustrasjonen under transport



Reimstramming / skifte av reim gjelder FB450 og FB510



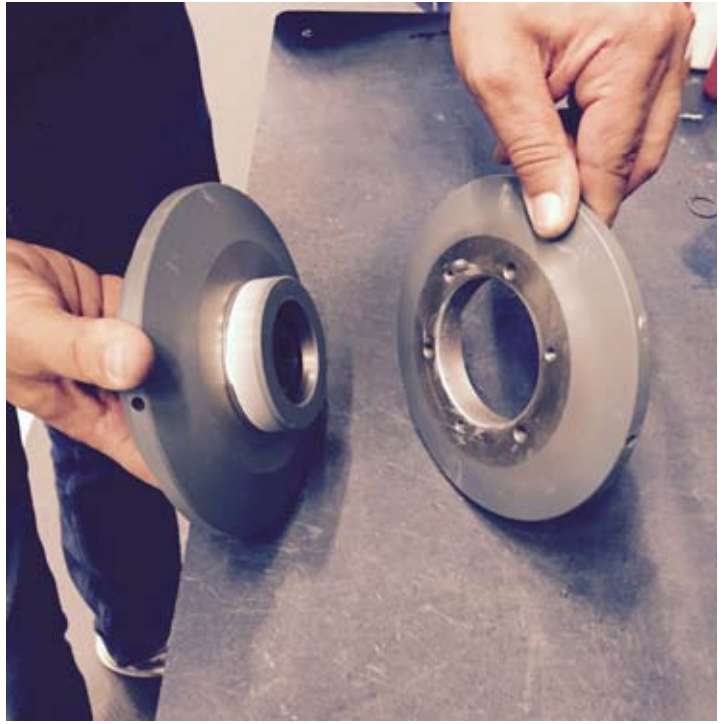
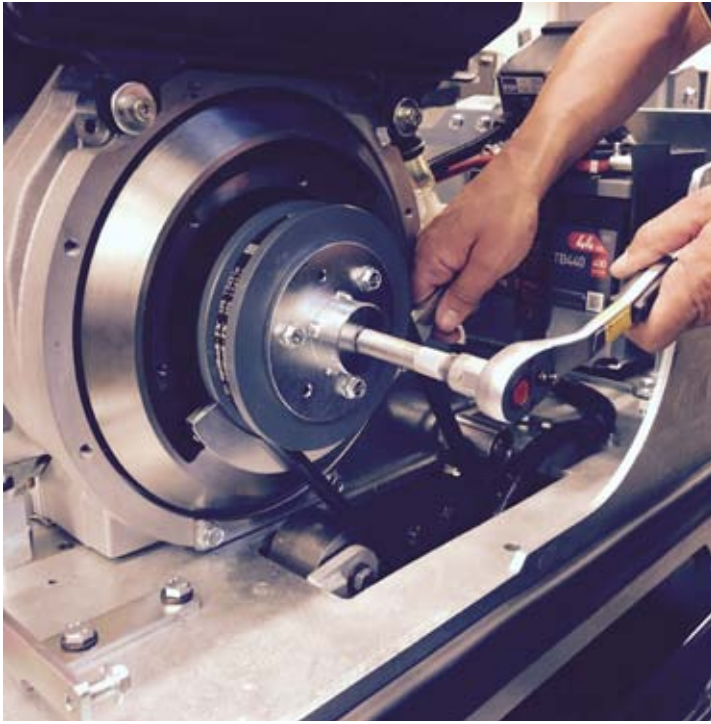
Løsne reimbeskyttelsen



Løsne kroknøkkelen



Løsne de tre setteskruene (som vist)



Sentrifugalkobling er delbar

For å skifte reimen skal du følge instruksjonene på bildet og vri den ytre delen av sentrifugalkoblingen mot klokken.

Hold med kroknøkkelen i samsvar med bildet, for å stramme reimen skal du rotere den ytre delen av sentrifugalkoblingen med klokken.

Sett sammen igjen i motsatt rekkefølge.

NB! Ikke glem å trekke til de tre setteskruene.



Måling og justering av hydraulikkoljetrykk FB450 / FB 510

En klar bild över hydraulsystemets kondisjon alt. indikation på störningsorsak erhålls genom att samtidigt mäta systemtryck, drivmotorvarvtal och vibrationsfrekvens. Markvibratorm ska vara i drift och hålla normal arbetstemperatur. Hydrauloljetemperatur 50-70° C.

Hydraulsystemets maxtryck är förinställt vid leverans. Inställningstrycket är 200 bar och kan uppmätas i startögonblicket då oljan i hydraulsystemet är kall.

När markvibratorm uppnått normal arbetstemperatur skall trycket vara 30-50 bar lägre än systemets maxtryck.

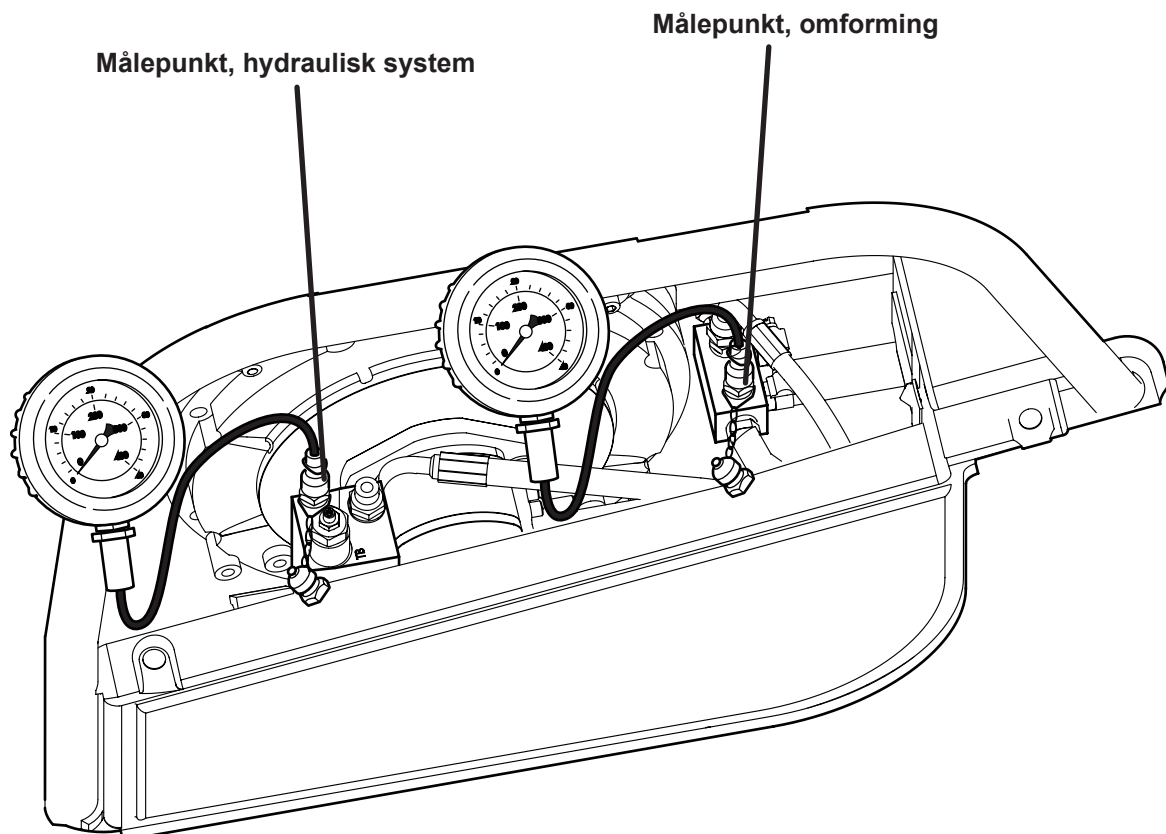
Trycket ökar proportionerligt med ökad belastning, t ex om markvibratorm håller låg hastighet eller t o m står stilla under drift. När maxtrycket är nådd, minskar vibratorvarvtalet.

Mätning av drivmotorvarvtal och vibrationsfrekvens utförs med stroboskoplampa med graderad skala. Hydraultrycket mäts med en manometer med anslutning för manometeruttag på ventilblocket, se bild. Hydraultrycket för omställningen ska ligga mellan 20-22 bar och mäts med manometer med anslutning för manometeruttag på fördelningsblocket, se bild. Stroboskoplampa och manometer kan beställas hos SWEpac.

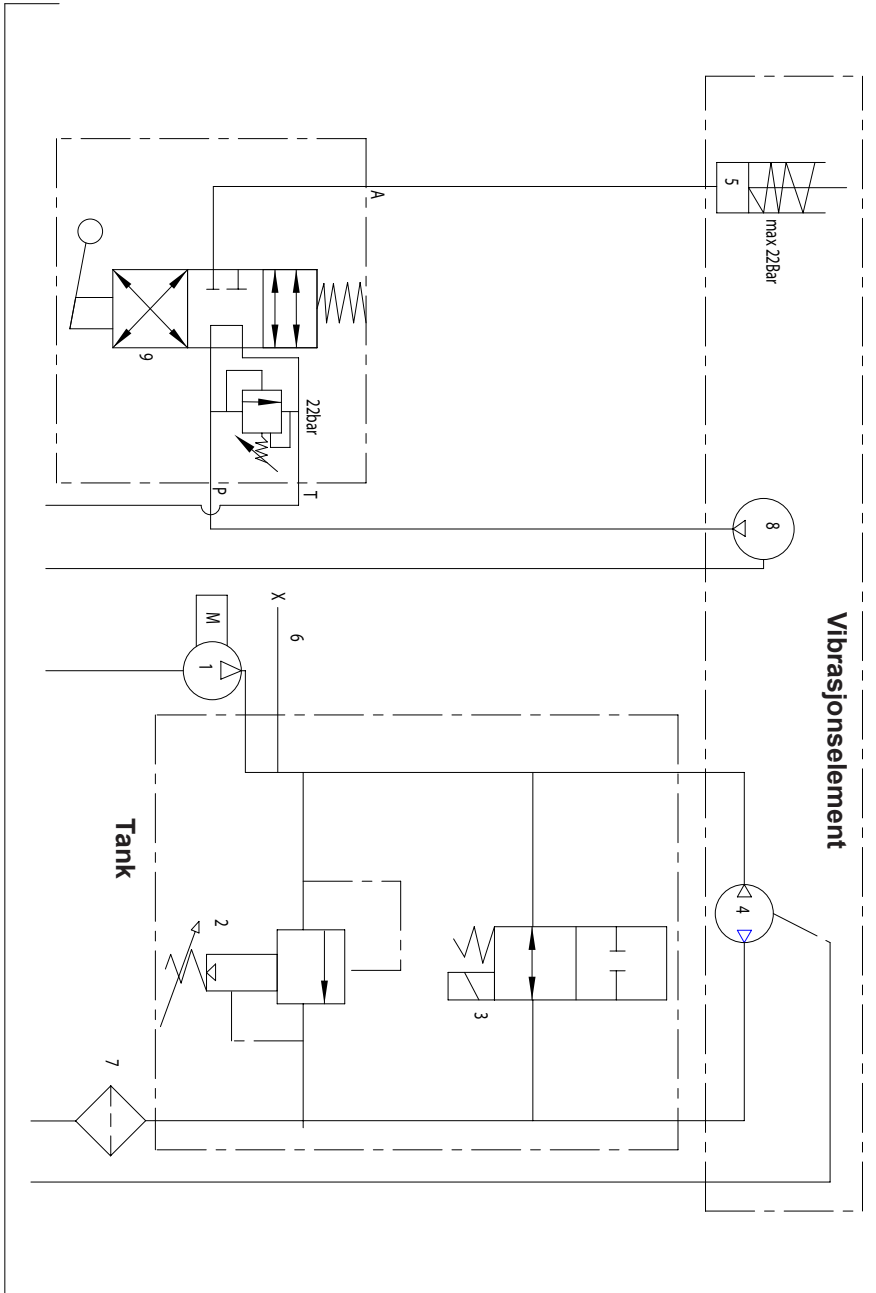
Motorvarvtal3000 r/min belastad Yanmar / 2900 r/min belastad Hatz

Vibrationsfrekvens vid hydrauloljetemp. ca. 50 °C.....70–72 Hz; 4200–4320 r/min

Normaltryck vid körning hydrauloljetemp. ca. 50 °C.....150-170 bar



Hydraulisk diagram FB450 / FB510



1) Hydraulisk pumpe 6,14 cc 3000 opm (Yanmar) 6,45 cc 2900 opm (Hatz)

2) Trykkavlastning maks. 200 bar

3) Magnetventil vibrasjon På / Av

4) Hydraulisk motor 4.09 4300 opm

5) Hydraulisk sylinder foran / bak

6) Målepunkt

7) Returoilfilter

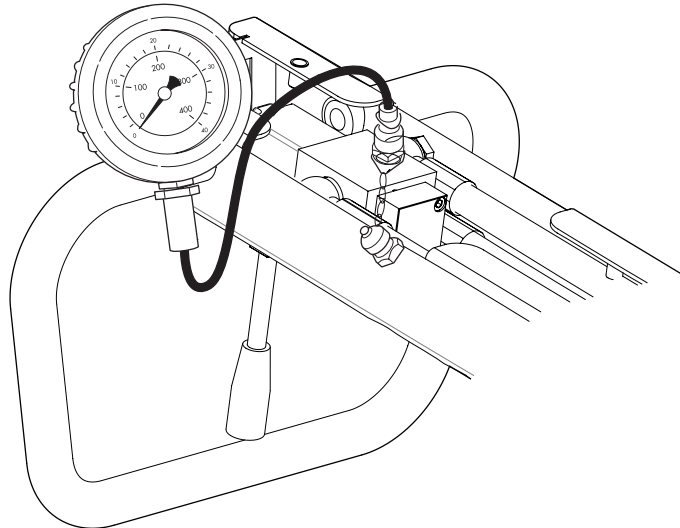
8) Hydraulisk pumpe komprimering 0,75 cc 4300 opm

9) Ventilblokk komprimering

Måling av komprimering hydraulikkoljetrykk FB430 / FB500

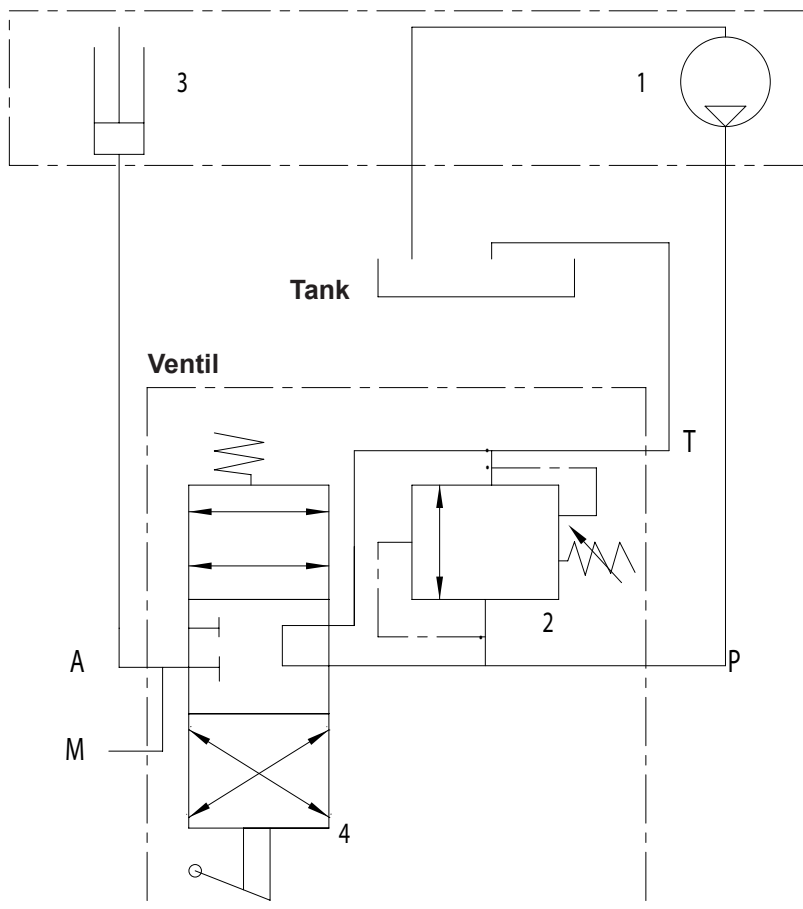
For å måle hydraulikkoljetrykk for komprimeringen, må dekselplaten bal på håndtaket fjernes.

Det hydrauliske trykket for komprimeringen skal være mellom 20-22 bar og måles med en trykkmåler med kobling for måleporter på ventilblokken, se bilde. Målepunktet er plagget fra fabrikken. For å måle hydraulikkoljetrykket for komprimeringen, må pluggen skrus av og et målepunkt må settes inn i stedet. Trykkmåler og målepunkt (101027 målepunkt) kan bestilles fra SWEpac.



Hydraulisk diagram FB430 / FB500

Vibrasjonselement



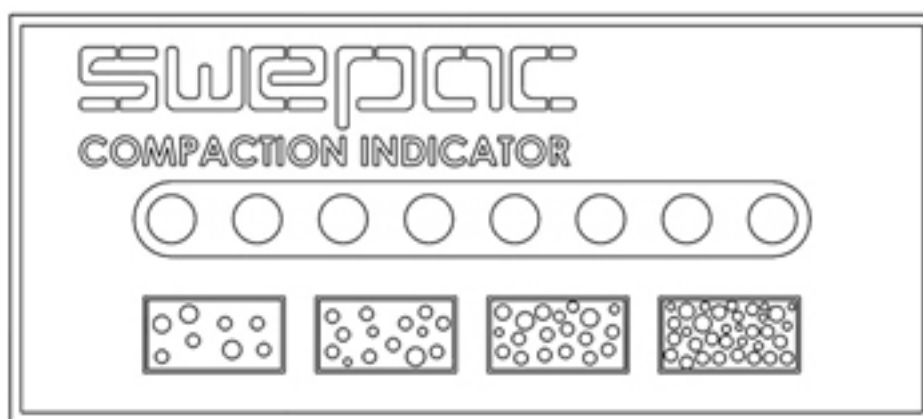
TILBEHØR

Swepac Compaction Indicator (SCI)

SCI består av en akselerometersensor som er montert på høyre side av vibrasjonselementet og en displayenhet utstyrt med LED-lys som lyser når komprimeringen pågår. Sensoren og displayet er sammenkoblet med en kabel. Displayet får også strøm fra en separat kabel.

Prinsippet:

Bunnplatebevegelsens karakteristikk varierer med økende eller minkende jordkomprimering. Sensoren måler kontinuerlig variasjonene i bunnplatebevegelsen. Data fra dette analyseres i prosessoren, som i sin tur sender signaler til displayet som visualiserer dette med lysene.



Ved oppstart:

Når du starter med tenningsnøkkelen, vil de gule LED-ene 1, 3, 5, 7 blinke først og etterpå vil LED-ene 2, 4, 6, 8 blinke.

Diodene vil være på til kommunikasjon med sensoren er oppnådd. Dette tar normalt ett sekund. Hvis strømtilførselen forstyrres eller kommunikasjonen stopper i mer enn 20 sekunder, vil de blinkende LED-mønsteret gå på til kommunikasjonen virker igjen. Etterpå vil alle LED-ene slå seg av og indikatoren er driftsklar.

Etter å ha startet maskinen eller etter vibrasjonene har startet (FB450 og FB510), vil det ta 2-3 sekunder før indikatoren begynner å reagere på bevegelsene til bunnplaten. Grunnen til dette er at sensoren ikke begynner å måle før vibratoren genererer den riktige frekvensen på bunnplaten. Displayet vil ikke indikere noe hvis hastigheten til motoren blir redusert, siden vibratoren da går saktere og bunnplaten ikke når den rette frekvensen.

Det behøves ingen kalibrering av indikatoren når du starter maskinen.

Under drift:

Når maskinen er i gang, vil LED-ene lyse fra venstre til høyre. Antall lys som lyser avhenger av jordens kvalitet og karakteristikk. Når antall lys ikke øker, vil ikke jorden komprimeres mer ved flere krysninger. Det betyr derfor at alle lamper ikke nødvendigvis vil lyse under komprimeringsarbeidet.

Lysene indikerer overflatens komprimeringsstatus under arbeidet. Hvis ingen flere lys lyser, er maksimal komprimering av substratet oppnådd. Swepac Compaction Indicator er ikke en erstatning for konvensjonell analyse av graden av komprimering, men brukes for å gi føreren nyttig informasjon slik som å finne områder som ikke er komprimert eller for å unngå overkomprimering med risiko for skade på maskinen.



EC-erklæring om samsvar

Produsent

Swepac AB
Blockvägen 3
34132 Ljungby

1. Kategori: Vibrerende plate

2. Type: FB430.....7kW
FB450.....7kW
FB500.....7,5kW
FB510.....7,5kW

3. Motorstyrke: FB430.....7kW
FB450.....7kW
FB500.....7,5kW
FB510.....7,5kW

Produktet oppfyller kravene i følgende direktiver:

2006 / 42 / EG

2000 / 14 / EG

2004 / 108 / EG

EN 500-1

EN 500-4

Teknisk dokumentasjon holdt av:

Swepac AB, Blockvägen 3 SE - 34132 Ljungby
Tomas Johansson / Produktingeniør

SWEPAC

SWEPAC AB

Adresse Blockvägen 3, SE-341 23 Ljungby, tlf +46 (0)372-156 00, faks +46 (0)372-837 41, e-post mail@swepac.se,
Internett www.swepac.se