

FB 500

FRAM- OCH BACKGÅENDE MARKVIBRATOR



För packning av sand, grus, makadam och sprängsten.

Gemensamt för våra maskinmodeller är att de är smidiga och lättjobbade. De är också stryktåliga och driftsäkra, vilket betyder låga drifts- och underhållskostnader.

- Swebac FB 500 är en tung och kompakt diesel-driven maskin med hög packningskapacitet, men trots tyngden välbalanserad och lätt att manövrera.

- Vibratorsystemet är remdrivet och gånghastigheten är steglöst ställbar.
- Chassi, ram och handtag är varmförzinkade vilket innebär ett överlägset skydd mot korrosion.
- Den robusta skyddsramen skyddar motorn effektivt mot yttre skador och är försedd med en stark och kraftig lyftögla.
- Hardox®-plåt i bottenplattan betyder lång livslängd.
- Ergonomin är i toppklass med bl a ett effektivt avvibrerat manöverhandtag. Handtagsvärme som tillval.
- Öppen konstruktion innebär lätt åtkomlighet för regelbunden och snabb service.

TEKNISKA DATA –

Vikt, netto	490 kg
Bottenplatta, bredd x längd	700 x 1080 mm
Höjd, max / min	1235 / 1050 mm
Längd, max / min	1830 / 1180 mm
Drivmotor	Hatz Supra 1D50Z
Bränsletankvolym	5,5 liter
Bränsle	Diesel
Motoreffekt, max	7,5 (10,1 hk)kW
Batterikapacitet	40 Ah

Generatorkapacitet	180 W (15A)
Centrifugalkraft	66 kN
Frekvens	72 Hz
Gånghastighet	0 – ca 25 m/min
Hand/arm vibrationer HAV enligt ISO 5349 på grusunderlag	2,6 m/s ²
Garanterad ljudeffektnivå, LwA	108 dB(A)
Ljudtryck vid operatör, OP	93 dB(A)

ARTIKELNUMMER

307600	FB 500 med Hatz dieselmotor
--------	-----------------------------

Swebac är Sveriges marknadsledande tillverkare av markvibratorer. Produktsortimentet är brett med motoralternativ och storlek för varje användningsområde. Swebac är kvalitets- och miljöcertifierat enligt ISO 9001 och 14001 och maskinerna är CE godkända. All information om företaget och produkterna finner du på vår webbplats; www.swebac.com. Vi förbehåller oss rätten till ändringar av tekniska specifikationer utan meddelande.